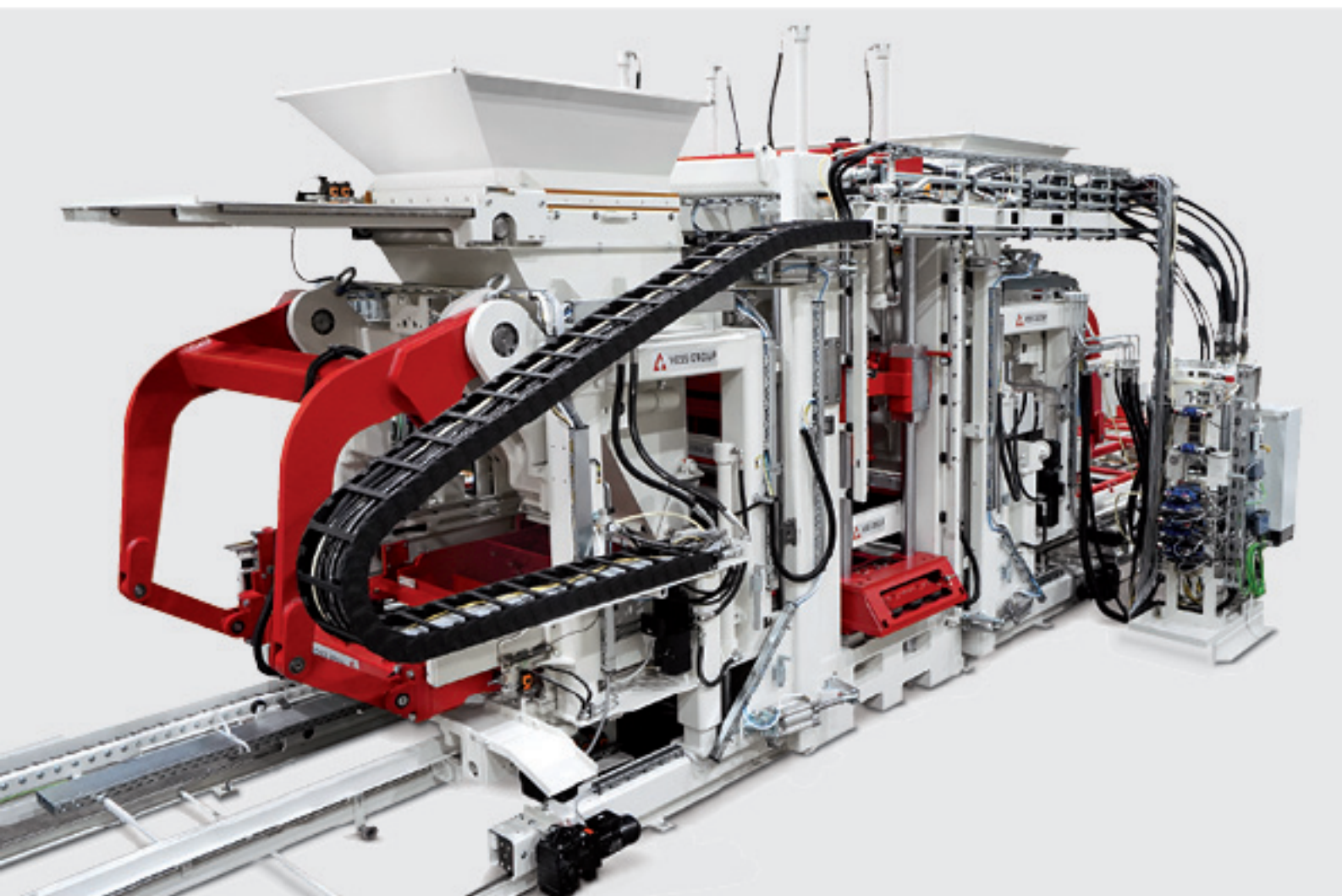
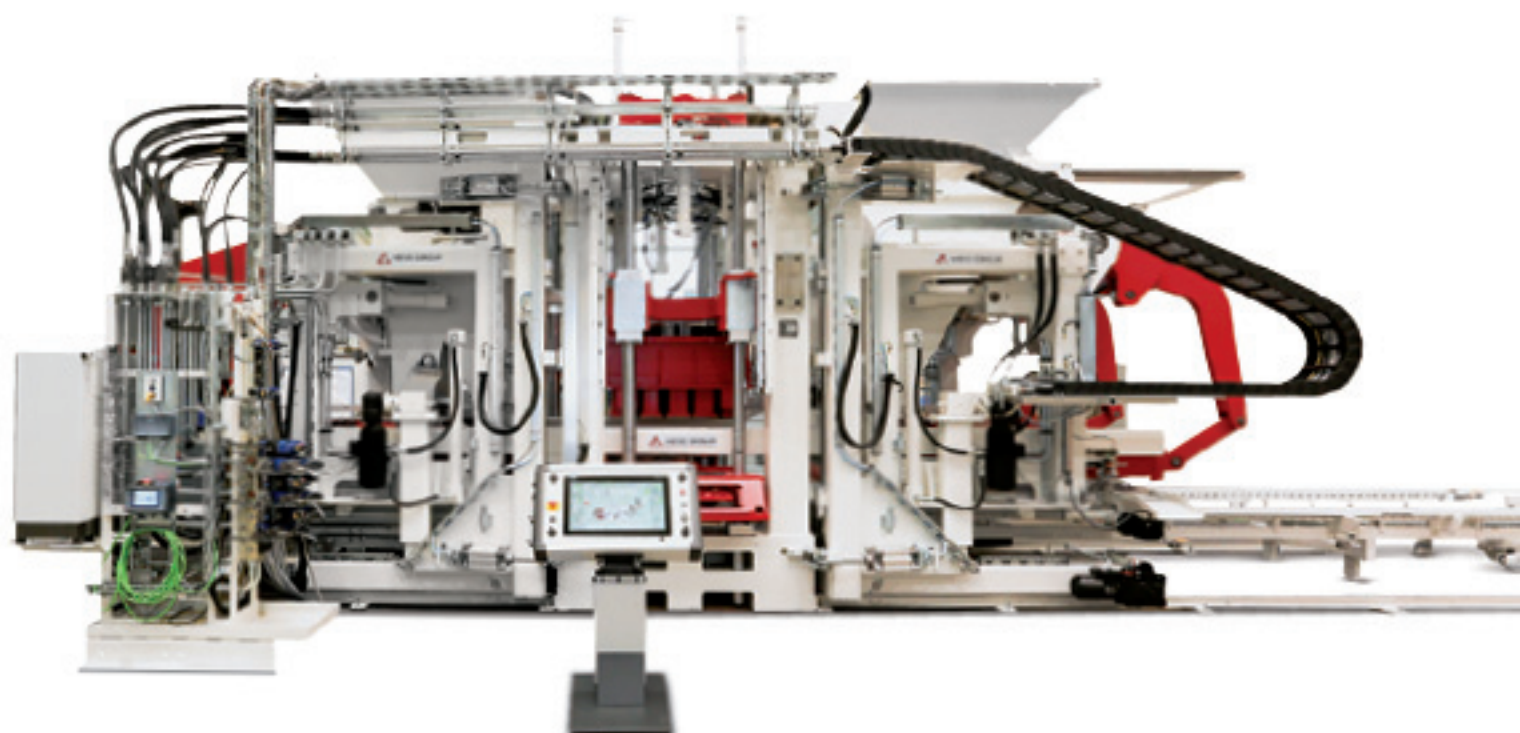


RH 2000-4

RH 1500-4





Une rapidité et une qualité qui font la différence

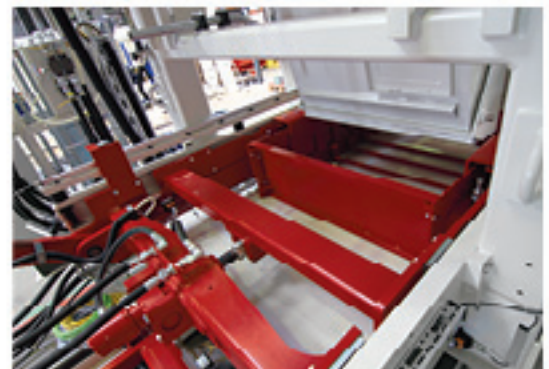
La RH 2000 est la machine haut de gamme de la maison Hess. Une expérience de longue date dans le domaine de la construction mécanique, combinée avec les récentes avancées technologiques font de cette machine le numéro un des machines à blocs de béton. Grande simplicité d'utilisation et hautes exigences de sécurité garantissent un degré élevé de rentabilité pour le client.

Données techniques* Version RH 2000- 4 M

Plateau de fabrication (mm)**		1.400 x 1.300
Surface de fabrication (mm)**		1.300 x 1.250
Hauteur produit mini (mm)		25
Hauteur produit maxi (mm)		500
Poids machine (kg)		48.000
Pavé 10 x 20 x 6 sans béton fin	Cadence (s)	10
	m ² en 8 h	3.231
	qté. /moules	66
Pavé 10 x 20 x 6 avec béton fin	Cadence (s)	11,5
	m ² en 8 h	2.809
	qté. /moules	66
Bloc creux 20 x 40 x 20	Cadence (s)	13,5
	Pièces en 8 h	32.640
	qté. /moules	18

Profondeur minimale de la planche (mm)	1100
Profondeur maximale de la planche (mm)	1450
Profondeur minimale de la planche (mm)	1300
Profondeur maximale de la planche (mm)	1520
Profondeur minimale de la planche (mm)	25
Hauteur de fabrication maximale de la planche (mm)	500
Vibration de table Varlotronic, 1 table, profondeur de plateau jusqu'à 1450 mm	●
Vibration de table FréquenceVarlo, 1 table, profondeur de planche jusqu'à 1300 mm	○
Vibration de table Varlotronic, 2 tables, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm	○
Vibration de table FréquenceVarlo, 2 tables, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm	○
Hydraulique standard, Bosch-Rexroth	●
Commande MAC 8 avec 2 cylindres de charge	○
Commande MAC 8 avec 4 cylindres de charge	○
Charge Butées d'arrêt de la hauteur du bloc 4 pièces (avec système hydraulique standard)	●
Serrage de la charge pneumatique	●
Serrage de la charge hydraulique (moules extérieures)	○
Vibrateur de charge	○
Nettoyeur transversal de charge droit	○
Serrage du moule pneumatique	●
Fonction hydraulique pour volets de moulage	○
Console de moulage électrique avec poussoir (pour machines sans outil)	○
Changement électrique de moule	●
Grue de changement de moule	○
Chargeur hydraulique à levée rapide (changement rapide de moule)	○
Réglage électrique de plaque table Horizontal Chargeur	○
Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique	●
Chargeur à levage vertical électrique	●
Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties	○
Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction	○
Silo pour béton à forte granulométrie Revêtement du silo PA/ Hardox	○
Chariot de remplissage pour béton à forte granulométrie pneum. Racleur	○
Grille de remplissage avec entraînement Cylindre	●
Béton de parement déplaçable électriquement et serré pneumatiquement.	○
Béton de parement Colormix Tôle de traction	○
Silo pour béton de parement Revêtement de silo PA/ Hardox	○
Chariot de remplissage pour béton de parement Rouleau de lissage	○
Chariot de remplissage pour béton de parement pneum. Racleur	○
Chariot de remplissage pour béton de parement Brosse rotative	○
Dispositif de tôle de traction hydraulique / dispositif d'étréage de noyau	○
Dispositif d'étréage de noyau séparé	○
Insert en polystyrène pivotant	○
Tour de refroidissement pour hydraulique	○
Fonctionnement de secours Fonction hydraulique	○

● = Équipement de base ○ = Sélectionnable en option



Tiroir de remplissage avec agitateur entraîné



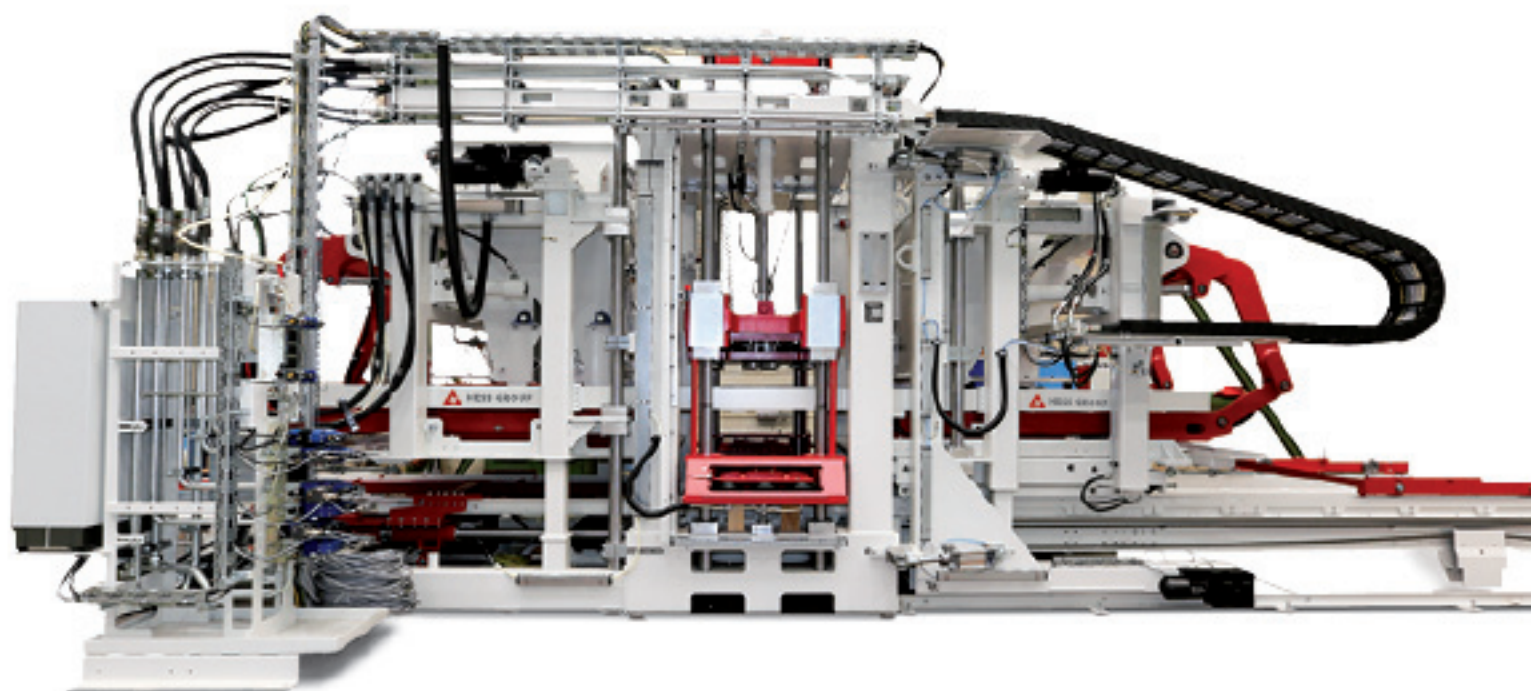
Table vibrante divisée et entraînements vibreurs (option)



Contrôle Mac 8 avec 4 cylindres (en option)



Tiroir de remplissage de béton fin avec rouleau de lissage Racleur pneumatique et brosse rotative (option)



Précision et haute performance

En tant que machine particulièrement puissante, la RH 1500 a été conçue pour le domaine de la haute performance. Malgré des cadences courtes, la machine se distingue par un déroulement en douceur des mouvements. La technique de commande spéciale et l'hydraulique offrent cet avantage. L'interaction intelligente entre ces composants assure ici la fabrication fiable et hautement productive d'éléments en béton.

Données techniques* RH 1500-4

Plateau de fabrication (mm)**		1.400 x 1.100
Surface de fabrication (mm)**		1.300 x 1.050
Hauteur produit mini (mm)		25
Hauteur produit maxi (mm)		500
Poids machine (kg)		46.000
Pavé 10 x 20 x 6 sans béton fin	Cadence (s)	10,5
	m ² en 8 h	2.517
	qté. /moules	54
Pavé 10 x 20 x 6 avec béton fin	Cadence (s)	12,5
	m ² en 8 h	2.114
	qté. /moules	54
Bloc creux 20 x 40 x 20	Cadence (s)	14,5
	Pièces en 8 h	20.258
	qté. /moules	12

Profondeur minimale de la planche	870
Profondeur maximale de la planche (mm)	1150
Profondeur minimale de la planche (mm)	1200
Largeur maximale de la planche (mm)	1520
Profondeur minimale de la planche (mm)	25
Hauteur de fabrication maximale (mm)	500
Vibration de table Variotronic, 1 table, profondeur de plateau jusqu'à 1150 mm	○
Vibration de table Fréquence Vario, 1 table, profondeur de planche jusqu'à 1150 mm	●
Hydraulique standard, Bosch-Rexroth	●
Commande MAC 8 avec 2 cylindres de charge	○
Serrage de la charge pneumatique	●
Serrage de la charge hydraulique (moules extérieures)	○
Vibrateur de charge	○
Nettoyeur transversal de charge droit	○
Serrage du moule pneumatique	●
Fonction hydraulique pour volets de moulage	○
Console de moulage électrique avec poussoir	○
Changement de moule manuel	○
Changement de moule électrique	●
Grue de changement de moule	○
Chargeur hydraulique à levée rapide (changement rapide de moule)	○
Réglage électrique de plaque table Horizontal Chargeur	○
Chargeur à levage vertical électrique	●
Partie en béton à forte granulométrie déplaçable et à serrage pneumatique	○
Silo pour béton à forte granulométrie 2 sorties	○
Béton à forte granulométrie Colormix Tôle de traction	○
Silo pour béton à forte granulométrie Revêtement du silo PA/ Hardox	○
Chariot de remplissage pour béton à forte granulométrie pneum. Racleur	○
Grille de remplissage avec entraînement par cylindre	●
Béton de parement déplaçable électriquement et serré pneumatiquement.	○
Béton de parement Colormix Tôle de traction	○
Silo pour béton de parement Revêtement de silo PA/ Hardox	○
Chariot de remplissage pour béton de parement Rouleau de lissage	○
Chariot de remplissage pour béton de parement pneum. Racleur	○
Chariot de remplissage pour béton de parement Brosse rotative	○
Dispositif de tôle de traction hydraulique / dispositif d'étirage de noyau	○
Dispositif d'étirage de noyau séparé	○
Insert en polystyrène pivotant	○
Tour de refroidissement pour hydraulique	○
Fonctionnement de secours Fonction hydraulique	○

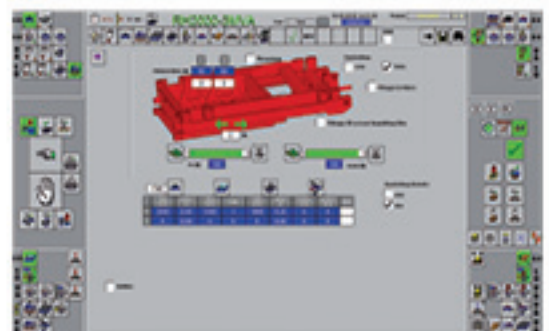
● = Équipement de base ○ = Sélectionnable en option



Arrêt hauteur produit (option)



Levage tablier tiroir (option)



Visualisation



Levage du tablier tiroir (optionnel)

Options de la machine



Guidage latéral du moule dans le serrage du moule (standard)



2 sorties de silo verrouillables pour deuxième volet de silo



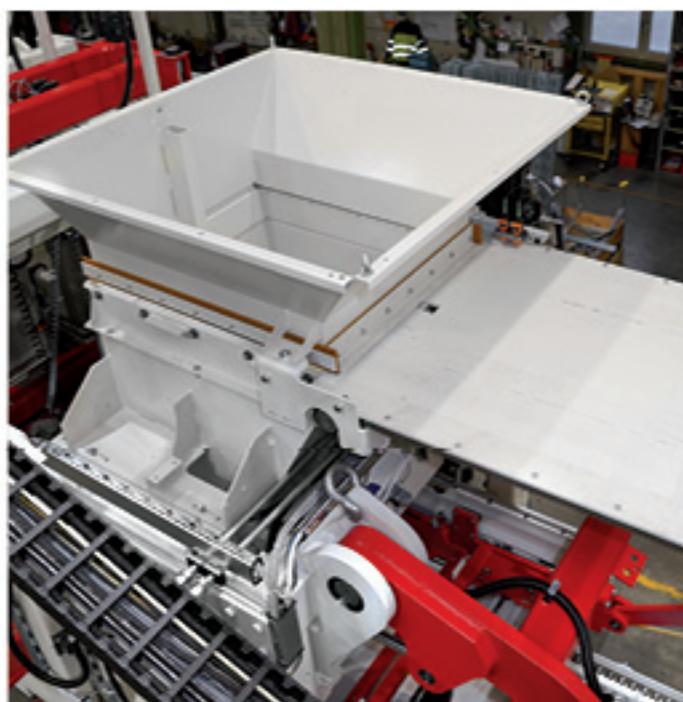
Plaque de charge caoutchoutée (standard)



Vibrateur de charge (en option)



Chargeur à levée rapide hydraulique Changement rapide de moule (en option)

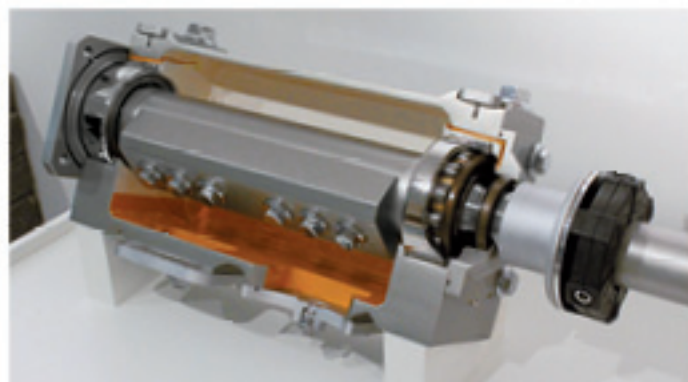


Tôle de traction Colormix



La VarioTronic HESS à vibrateurs bain d'huile

- Grande fiabilité et précision grâce à une commande entièrement électronique
- Le réglage indépendant en fréquence et amplitude assure des paramètres de vibration optimaux pour le remplissage du moule et le compactage principal.
- Durée de vibration extrêmement courte moyennant une qualité de produit élevée constante
- Des arbres de vibration reposent dans divers carters fermés sur eux-mêmes et remplis d'huile



Il en résulte des avantages considérables :

- Lubrification constante des paliers
- Les marches à sec à l'intérieur du carter sont exclues
- Durée de vie prolongée

Rouleau de lissage sur tiroir de remplissage

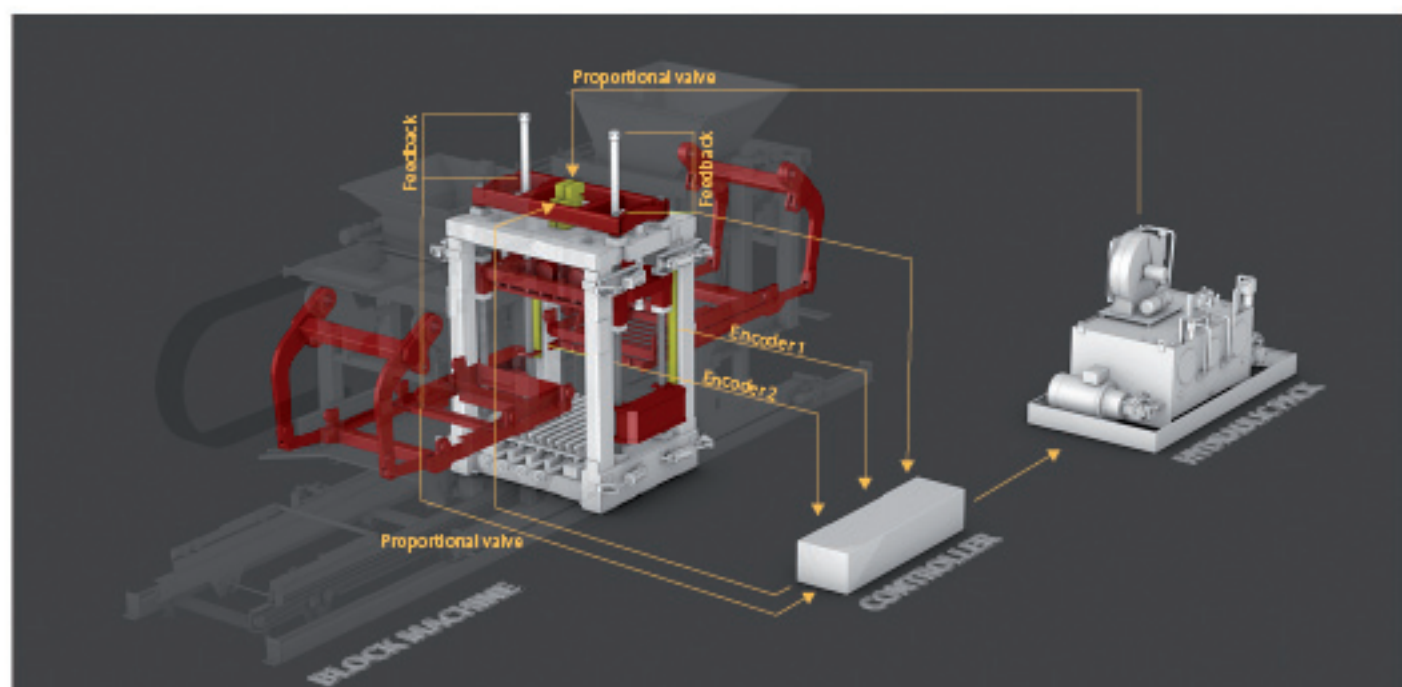
- Rouleau breveté en acier, en remplacement du cadre racler avant du tiroir de remplissage
- Rouleau entraîné par l'intermédiaire d'une chaîne et moteur à régulation de fréquence, indépendamment des mouvements du tiroir de remplissage



En fabrication pavés le rouleau de lissage présente plusieurs avantages :

- Evite „l'extraction“ de béton hors du moule
- Utilisation de béton très humide, facilite la production ou le traitement de pavés de grand format (amélioration de l'intensité des couleurs)
- Surface du produit nettement plus fermée, meilleure liaison entre le béton de corps et le béton de parement
- Cadences plus rapides

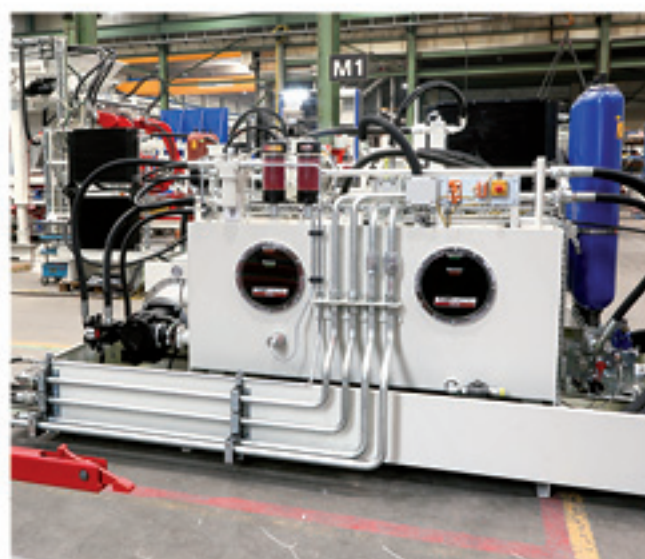




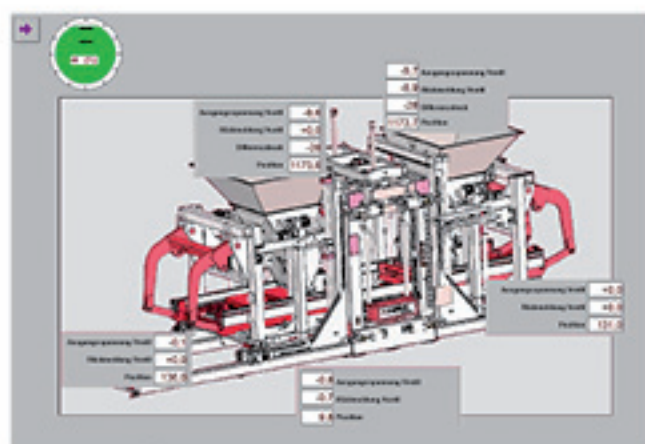
Hydraulique haute performance sur la version M

Les machines de fabrication de blocs de la série M sont dotées d'une régulation CNC. Les déplacements de tous les axes du pilon, du moule et des tiroirs de remplissage sont contrôlés au 1/10 mm près et activés avec précision. Tous les axes communiquent entre eux, ce qui permet des chevauchements optimisés en cadence de tous les mouvements. Ceci conduit à des avantages considérables:

- Par le contrôle de position le frein pilon est supprimé
- Suppression des mouvements cahoteux et saccadés des vérins pilon fonctionnant indépendamment tout en garantissant une parfaite position horizontale.
- Séquences de mouvements harmoniques engendrant une usure extrêmement faible
- Haute répétabilité
- Aucune différence de fonctionnement avec de l'huile hydraulique, froide ou chaude
- Facilité et rapidité de détections des erreurs possibles par le retour de pression constante



Groupe hydraulique



Ecran de diagnostic

Données techniques machines à blocs de béton*

		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 2000 (M-Version)
Plateau de fabrication (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Surface de fabrication (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Hauteur produit min (mm)		25	25	25	25	25
Hauteur produit max (mm)		300	300	400	500	500
Poids machine (kg)		7.700	14.000	22.500	46.000	48.000
Pavé 10 x 20 x 6 sans béton fin	Cadence (s)	17	14	13	10,5	10
	m ² en 8 h	863	1.258	2.033	2.517	3.290
	q.té. /moules	30	36	54	54	66
Pavé 10 x 20 x 6 avec béton fin	Cadence (s)	22	18	17	12,5	11,5
	m ² en 8 h	667	979	1.554	2.114	2.809
	q.té. /moules	30	36	54	54	66
Bloc creux 20 x 40 x 20	Cadence (s)	20	16	16	14,5	13,5
	Plâces en 8 h	6.120	13.770	18.360	20.258	32.640
	q.té. /moules	5	9	12	12	18

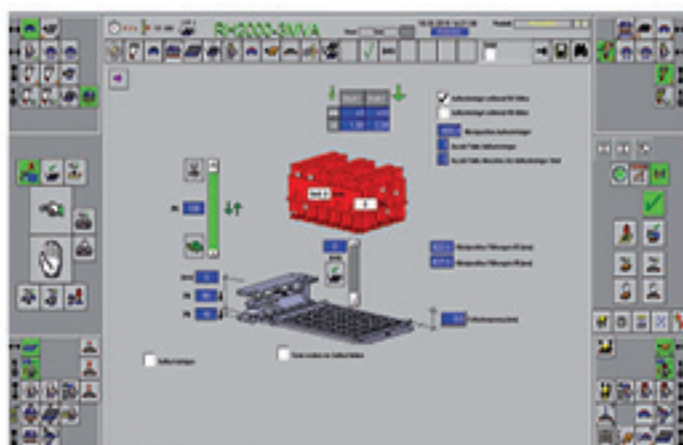
Données techniques malaxeurs*

		SM 400	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Remplissage à sec	l	400	1.500	2.250	3.375	4.500
Poids de remplissage maxi	kg	640	2.400	3.600	5.400	7.200
Éjection béton durci / Charge	m ³	0,270	1	1,5	2,25	3
Entraînement principal	KW	15	22	30	2x22	3x22
Nombre entraînements triangle (entraînés individuellement)	pcs	2	2	2	3	3
Entraînement accessoir	KW	5,5	18,5	18,5	22	30

Commande

Les machines de fabrication de blocs de HESS sont équipées d'un panneau de commande. Hauteur et inclinaison de l'écran peuvent être ajustées en fonction de l'opérateur. Un écran tactile convivial permet un total contrôle de toutes les fonctions de la machine à blocs.

L'interface d'utilisation est intuitive. La commutation symbolique facilite chaque paramètre individuellement et assure un contrôle et une prise en main rapide. Les réglages ne se font plus par des entrées de données nombreuses et compliquées. Généralement il est suffisant de tourner une „vis de réglage“, le logiciel de contrôle intelligent calcule automatiquement tous les paramètres pertinents. De nombreux paramètres peuvent ainsi être contrôlés via un simple curseur. Ce concept d'exploitation permet également au personnel inexpérimenté à se familiariser avec cette commande.



Visualisation

Autres caractéristiques de la commande:

- Le chariot automatique pour le changement de moule peut être contrôlé par la télécommande auprès de la machine
- Pour chaque réglage de moule et groupe de produits une formulation spécifique peut être sauvegardée
- Concept d'exploitation similaire pour malaxeurs, machines à blocs, chariot-multifourches etc.



Statistiques de production (Industrie 4.0)

Avec les statistiques de production HESS on peut surveiller toutes les données pertinentes, telles que les commandes, les poste , le personnel, les quantités, les temps d'arrêt etc. Toutes les données sont collectées dans une base de données Microsoft SQL et triées par emplacement, installation et composants d'installation. Cela permet d'évaluer une pluralité d'installations de production en utilisant un système de détection. Pour la visualisation une interface Web est utilisée. Les données peuvent être facilement et commodément accessibles via un navigateur Web. A l'aide d'un Smartphone ou d'une tablette on peut partout dans le monde, voir ses données de production.

Caractéristiques des statistiques de production HESS

- Les données de production peuvent être consultées à l'aide de périphériques mobiles partout à tout moment
- De série dans chaque installation, extension possible
- Les données de production sont recueillies, analysées et comparées les unes aux autres
- Equipements individuels peuvent être enregistrés séparément : malaxeur, machine à blocs, chariot-multifourches, chambres d'étuvages.

Avec la numérisation croissante de la production (Industrie 4.0) les statistiques HESS sont converties pour améliorer les processus pertinents de fabrication:

- Chambre numérique et gestion des stocks
 - Connexion au ERP-Système (SAP, Navision)
 - Intégration spécifique dans la gestion de la clientèle
 - Réenregistrement quantitatif des produits au système client
- Intégration des mesures Qaver pour le contrôle de qualité
- Suivi de produit (aussi par QR-Code)

Avantages

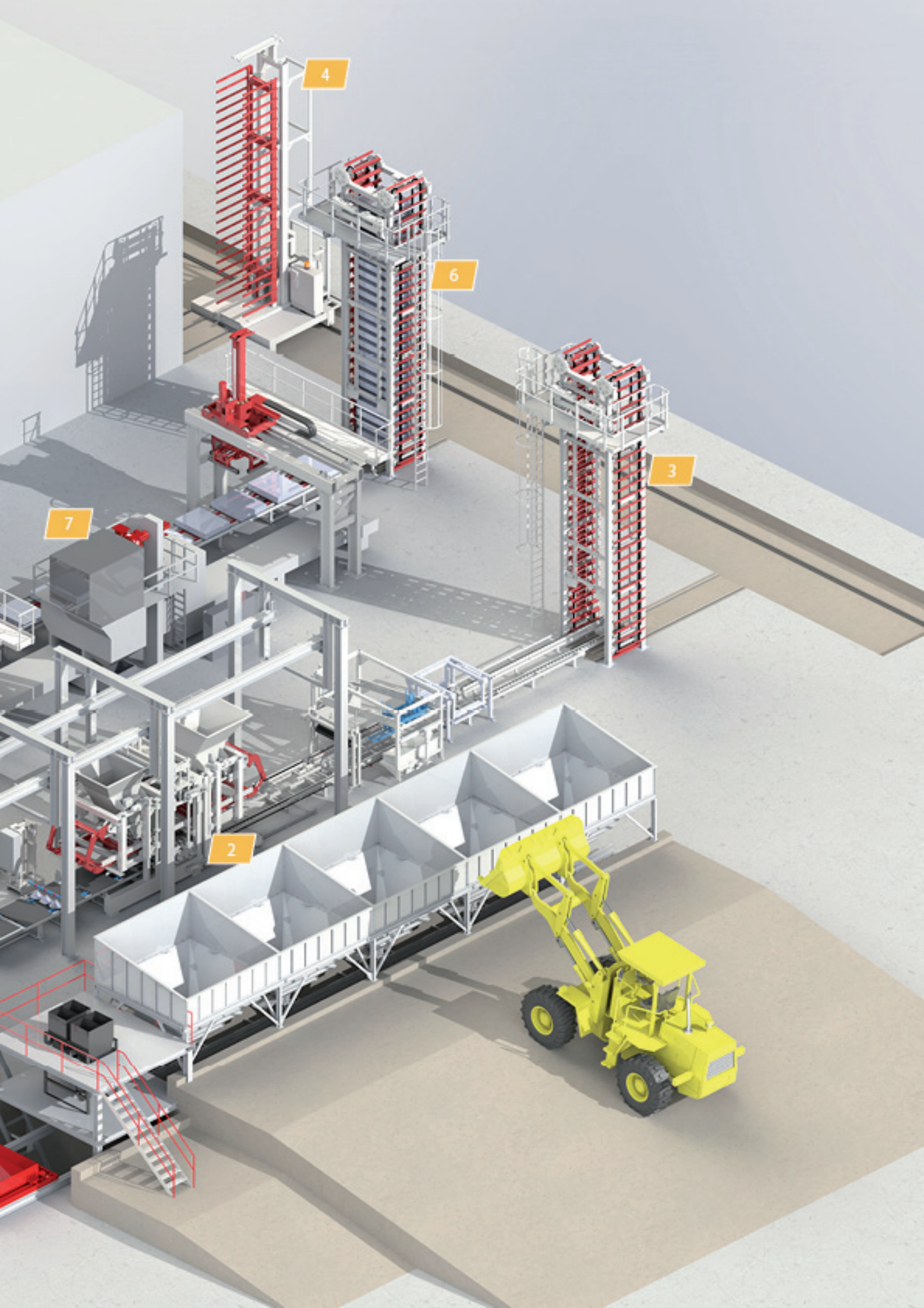
- Rétroaction du processus conduit en gain de temps et d'économies de coûts
- Amélioration et augmentation de la qualité



Installation entièrement automatique avec post-traitement des produits

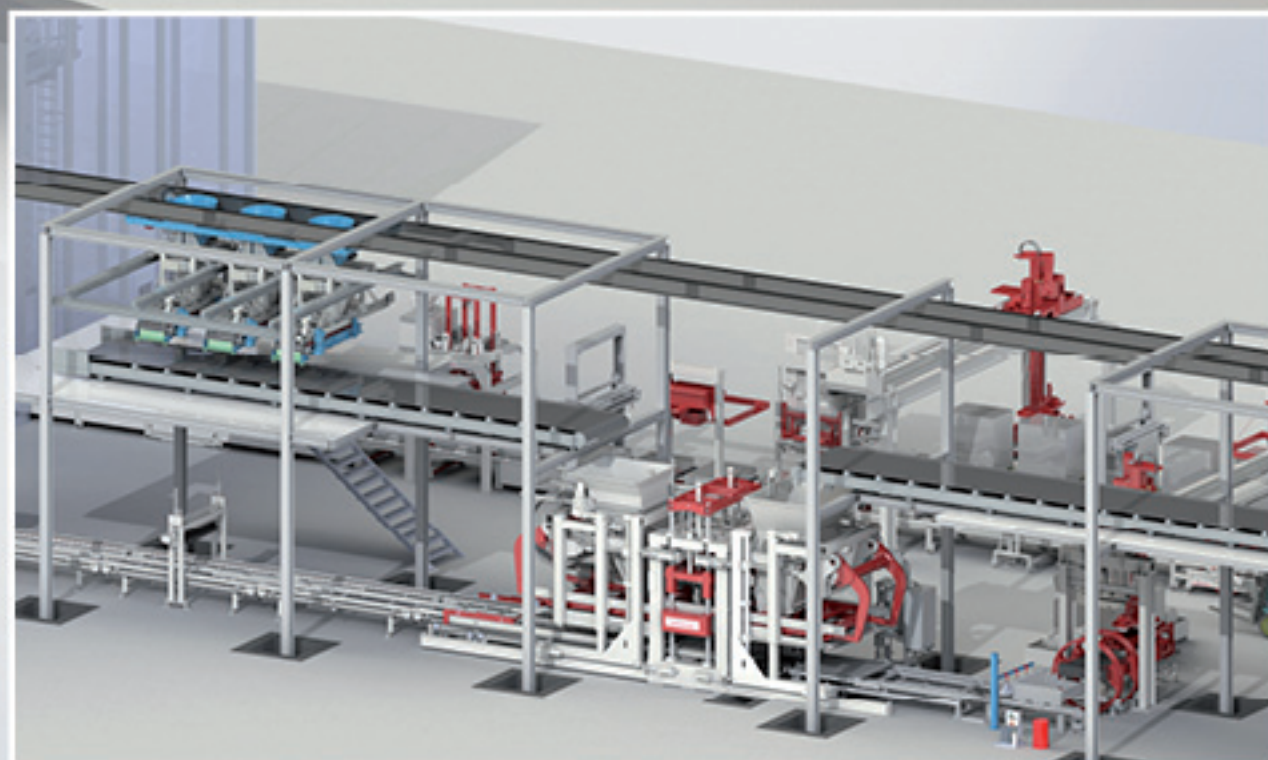
1. Centrale à béton
2. Presse vibrante pour produits béton
3. Ascenseur
4. Chariot-multifourches
5. Chambres de séchage
6. Descenseur
7. Installation de finition
8. Palettisation
9. Retour/stockage intermédiaire planches
10. Évacuation des produits

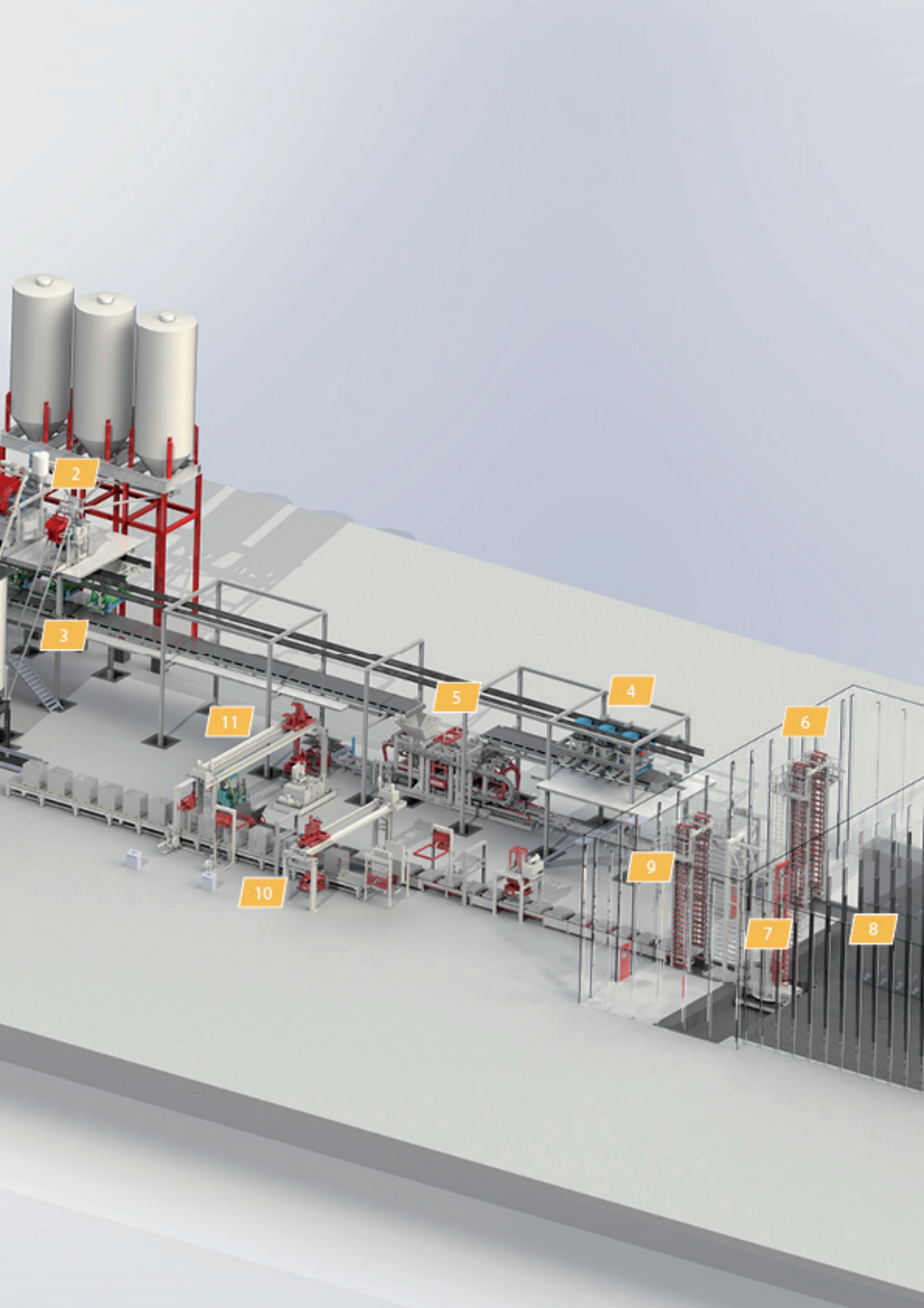




Installation automatique avec dispositif Color-Mix pour béton de parement et béton de masse

1. Trémies à agrégats
2. Centrale à béton
3. Bandes doseuses Color-Mix (béton de masse)
4. Bandes doseuses Color-Mix (béton de parement)
5. Presse vibrante pour produits béton
6. Ascenseur
7. Chariot-multifourches
8. Chambres de séchage
9. Descenseur
10. Palettisation
11. Retour/stockage intermédiaire planches







Mélange parfait en un temps court

Pour la production de produits en béton de haute qualité (pavés, bordures, blocs creux, dalles, tuyaux, regards, éléments préfabriqués) HESS propose des centrales à béton adaptées y compris tous les équipements de dosage des matières premières, ciment ainsi que le système Color-Mix.

Le malaxeur planétaire de la série SM se distingue par les caractéristiques ci-après:

- Construction autoportante avec cadre inférieur et supérieur
- Système d'entrainements séparés (pour plateau porte-outils et étoiles de malaxage)
- Arrêt et démarrage à tout moment du malaxeur en pleine charge
- Deux grandes portes opposées pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Deux grandes ouvertures de vidange dans le fond
- Beaucoup moins de résidus de béton, facilitant, par exemple, le nettoyage grâce à une alimentation adaptée en eau
- En option : le malaxeur sera équipé d'un dispositif spécifique pour l'alimentation en ciment (pratiquement sans poussière de ciment)
- Particulièrement adapté pour des bétons à faible rapport eau-ciment par une haute intensité de malaxage



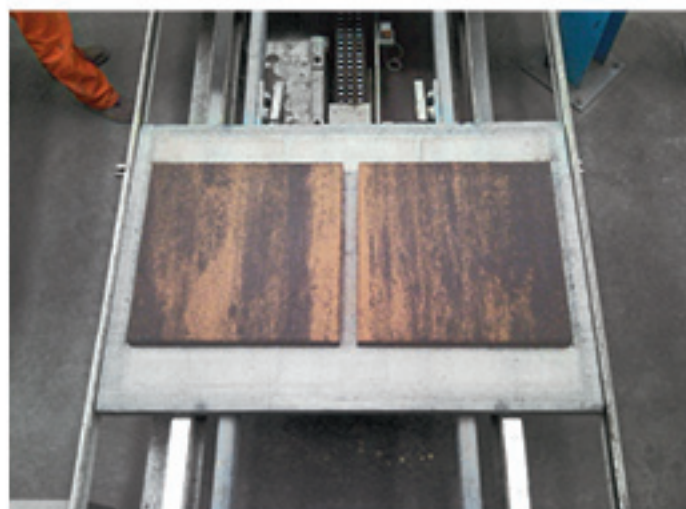
Malaxeur pour béton de parement



Bandes doseuses Color-Mix



Vue intérieure



Produits avec Color-Mix



Vue intérieure



Côté sec

Technique de convoyage et systèmes de manipulation de HESS

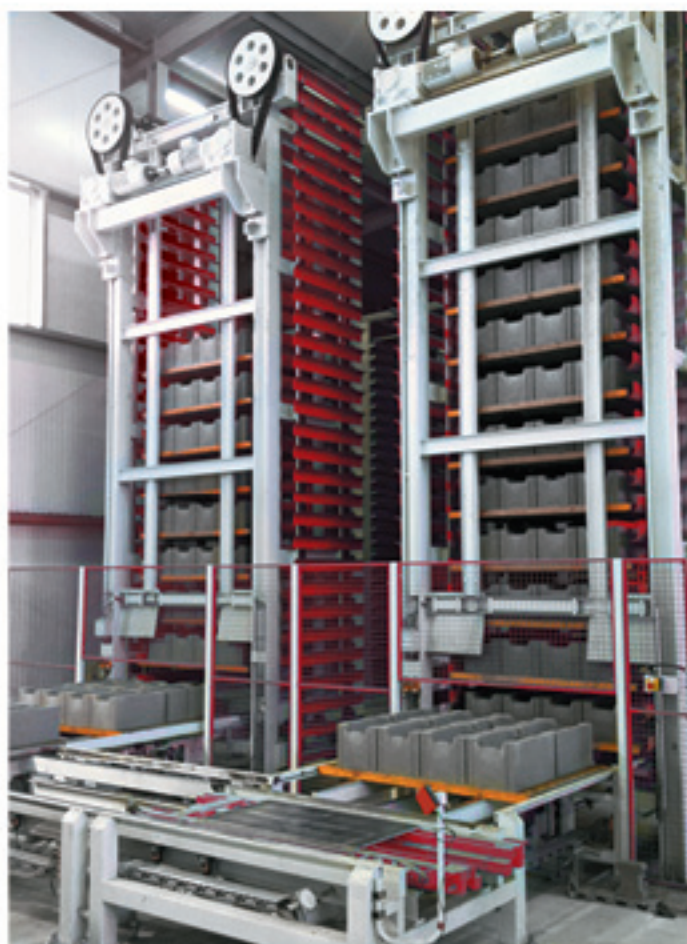
Pour qu'il soit à la fois rationnel et rentable, le processus de fabrication de produits en béton implique, outre des installations novatrices de dosage, de mélange et de fabrication, des systèmes de convoyage et de manipulation performants. C'est pourquoi HESS propose, pour le convoyage, le stockage intermédiaire et le stockage des produits en béton frais et durcis, une gamme étendue de systèmes performants et ayant fait leurs preuves dans la pratique. Surtout dans la fabrication monocouche de pavés, il n'est pas rare que les cadences soient inférieures à 10 secondes. C'est pourquoi la logistique du cycle de production, tant en ce qui concerne l'alimentation que le processus ultérieur côtés humide et sec, est un facteur décisif de qualité et de rentabilité dans la fabrication de blocs de béton. Des systèmes de manipulation entièrement automatiques adaptés de manière optimale aux besoins du client revêtent une importance croissante pour la productivité d'une usine de blocs de béton.



Charpente pour tamponnage



Station d'évacuation



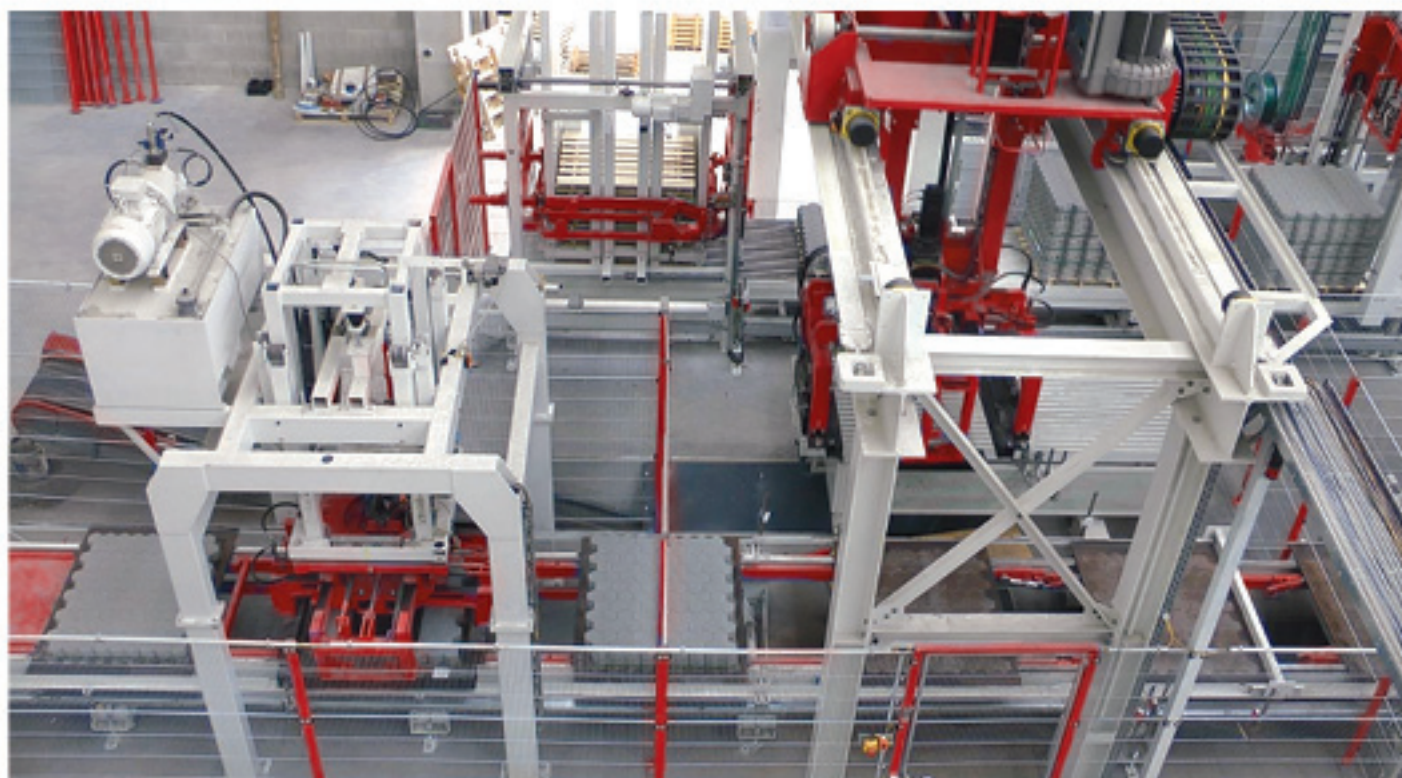
Descenseur avec bypass



Chariot-multifourches



Chariot transport de planches



Superposeur de blocs et palettiseur



Installation de vieillissement, de gauchis-



Ligne de revêtement



Installation de rinçage

La finition des blocs de béton crée une marge de manœuvre

La demande de formes variées et de conceptions sophistiquées des surfaces, telles que surfaces de blocs d'aspect naturel, ne cesse de croître.

TOP-WERK GROUP propose, spécialement pour ces besoins, des installations de finition susceptibles d'être entièrement intégrées dans les systèmes de circulation automatiques de la production de blocs en béton.

Il s'agit ici de machines et systèmes de manutention destinés aux possibilités de finition suivantes:

- Vieillissement / Bouchardage / Tambourinage
- Coloration
- Gauchissement
- Chanfreinage et usinage des arêtes
- Calibrage
- Protection de surface
- Polissage
- Débitage
- Grenailage
- Rinçage



Pavés colorés et vieillis



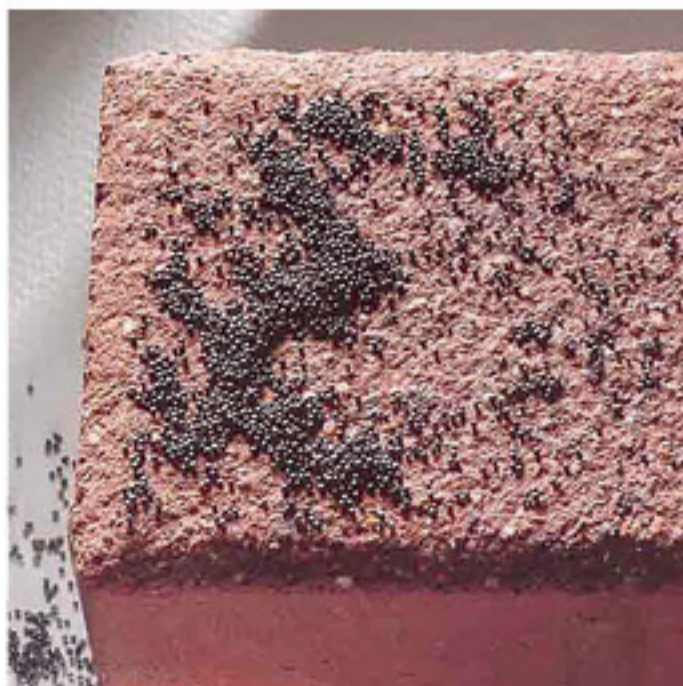
Outils de maturation



Dalles grenillées



Grenailleuse



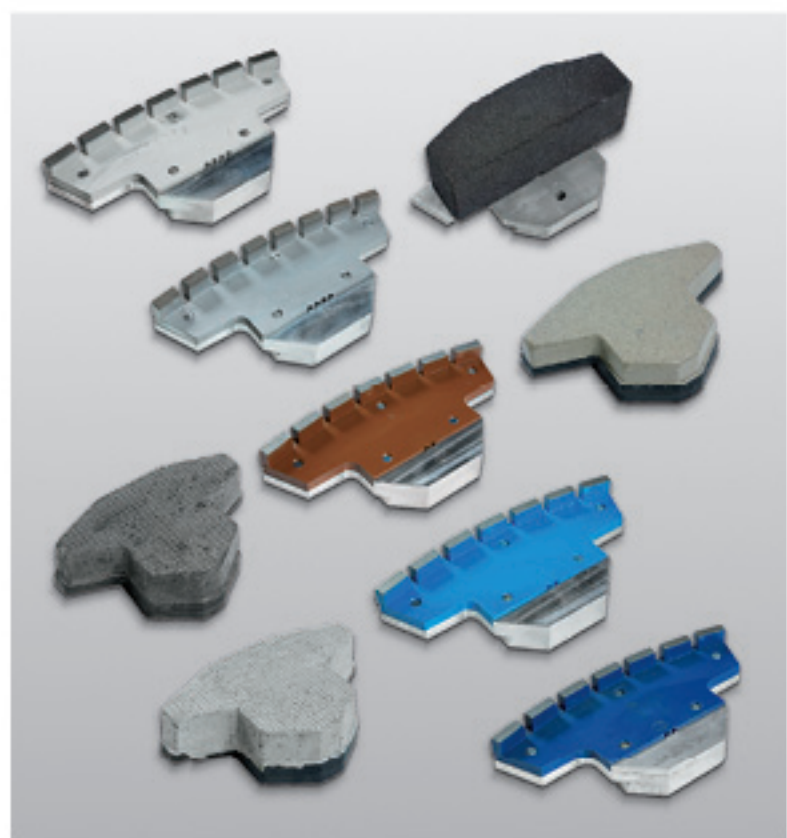
Technique de grenillage



Machine à gauchir



Dalles curlées



Outils de ponçage



Rectifieuse



Dalles poncées

La finition de produits en béton peut être effectuée de deux manières: La finition par voie humide qui a lieu entre machine et ascenseur et la finition à sec généralement réalisée à l'aide de bypass montés en amont du conditionnement. Une ligne de finition intégrée de manière optimale pour produits durcis aide à réduire les phases de travail et donc à minimiser les frais supplémentaires. Des solutions brevetées offrent aux fabricants

l'avantage de se démarquer vis-à-vis de leurs concurrents et d'étendre leur gamme de produits moyennant des dépenses d'investissement aussi réduites que possible.



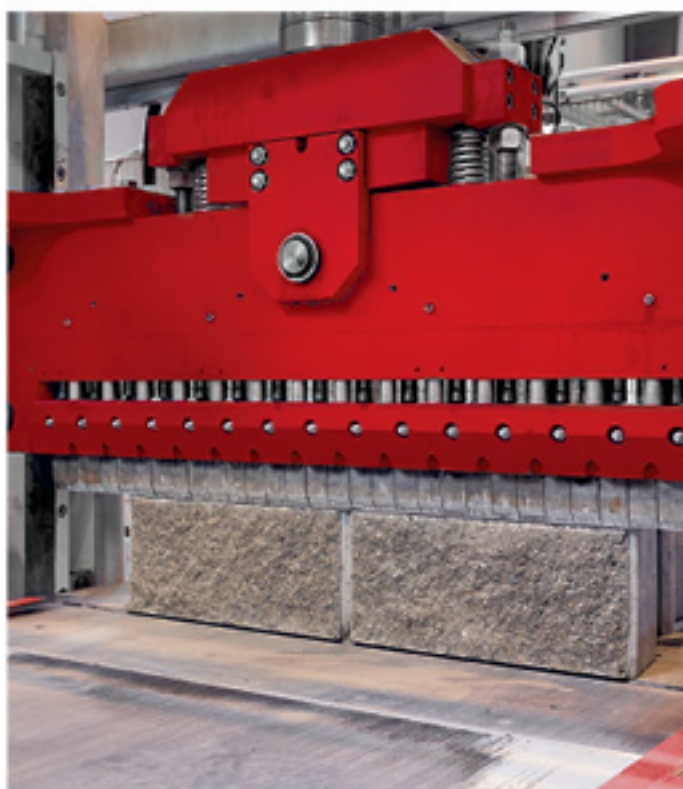
Fraiseuse verticale



Blocs de maçonnerie fendus



Pavés coloriés



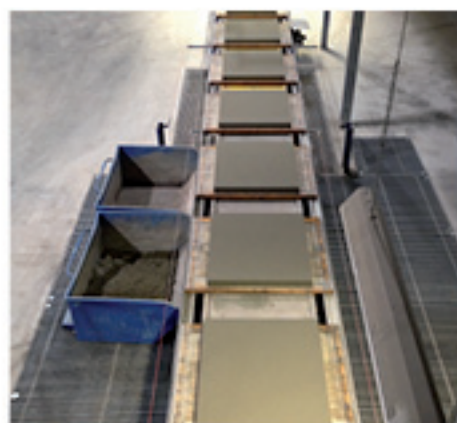
Trancheuse



Pavés et palissades coloriés



Pavés colorés



Dalles grand format



Blocs éclatés



Pavés polygonaux



Pavés colorés



Bordures (lavées)



Blocs creux

Notre équipe se tient à votre entière disposition pour répondre à vos questions. Notre objectif suprême est de satisfaire à vos exigences par un service de très haute qualité. Notre éventail de produits est sans cesse agrandi à votre intention. Nous vous offrons en l'occurrence des prestations contribuant à une disponibilité optimale de nos installations, entre autres :



Pièces détachées

Pièces détachées de très haute qualité et assistance-conseil compétente - du monde



Plate-forme d'aide

Assistance compétente dans la recherche de solutions - a toute heure



Téléservice

Assistance efficace et support technique par téléservice



Suivi

Sûr - rapide - informations partout disponibles



Assistance conseil

Assistance-conseil professionnelle pour toutes les questions relatives à la technologie des procédés industriels



Retrofit

Retrofits optimisés grâce à des perfectionnements constants



HDPS

Logiciel HDPS - vos avantages : Des informations disponibles là où elles sont nécessaires!

- Dans la production / la maintenance / l'entretien
- Dans la logistique pour l'optimisation du stock
- Dans la gestion du matériel pour l'acquisition des pièces détachées et d'usure requises
- Spécifiquement adaptés aux clients
- Meilleures possibilités de communication entre utilisateurs et techniciens du service après-vente
- Libre choix de la langue



Avec nos solutions SmartVision, nous atteignons le prochain niveau de support avec vous.

Connectez-vous rapidement et facilement avec notre personnel du service d'assistance grâce à notre SmartApp TopWerk. Voir ce que vous voyez. Minimisez les temps d'arrêt en trouvant des solutions plus rapidement. Le streaming vidéo en direct peut être utilisé pour effectuer le dépannage ensemble. Surmontez les barrières linguistiques grâce à la traduction instantanée (audio en 9 langues ou chat en plus de 140 langues).



Souhaitez-vous utiliser vos deux mains pour travailler et ne pas renoncer au support SmartVision ? Grâce à notre solution mains libres, vous pouvez démarrer directement et continuer à communiquer avec notre personnel du service d'assistance par le biais d'écouteurs et d'un microphone.

Avec l'Add-on Maintenance, vous avez également la possibilité d'afficher vos instructions de maintenance directement sur l'écran de vos lunettes en scannant un code QR. Vous pouvez ainsi vous concentrer entièrement sur vos travaux de maintenance

Autres caractéristiques :

- Résistantes aux chocs, protégées contre les jets d'eau et la poussière (IP66)
- Suppression active du bruit jusqu'à 90dB (le bruit de la machine pendant le fonctionnement est efficacement supprimé)
- Compatibles avec votre équipement de sécurité

Add-on Maintenance

Solution mains libres

Basic

Contenu du package :
Connexion avec notre service d'assistance par le biais de notre Application Topwerk via smartphone ou tablette

Contenu du package :
- Lunettes de données SmartVision
- 1 batterie rechargeable
- 1 valve
- 1 bandoulière
- 1 câble de données (de charge)
Package de base inclus

Contenu du package :
- Manuel de maintenance utilisant le code QR

Actuellement disponible pour les types de machines :
- RH 1500
- RH 2000

Package de base et solution mains-libres inclus



Training Academy

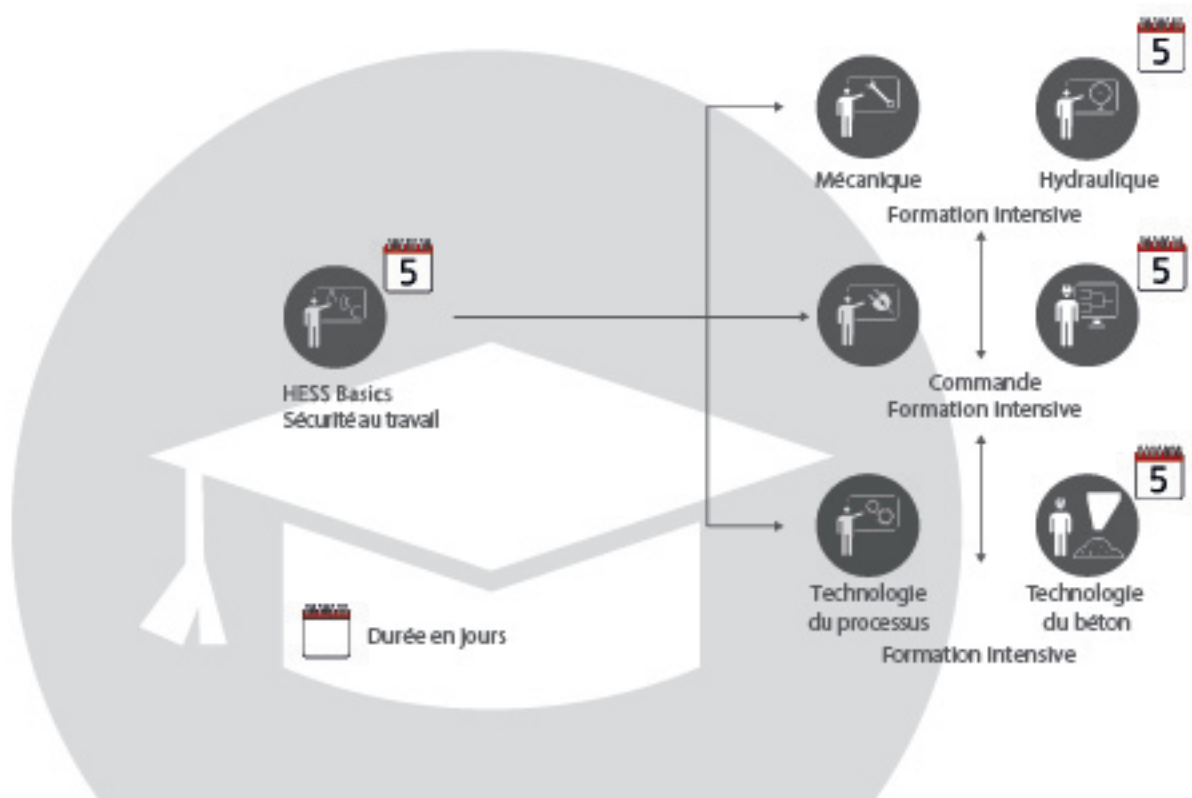
Le service après-vente de HESS sur notre site de Burbach offre des programmes de formations très complets à vos employés :

- Formations constructives
- Education et formation successive dans les domaines : fonctionnement de la machine, entretien et technologie du béton

Profitez par l'intermédiaire de vos employés, du savoir-faire, de l'expérience et compétence de nos formateurs :

- Exercices pratiques sur des modèles spécialement conçus ou des composants de machines
- Représentation des séquences de mouvements complexes via des animations et Vidéos
- Transmission des documents de formation sous forme numérique via une Tablette
- Acquisition des connaissances partout et à tout moment
- Formation optimale et transfert du savoir-faire dès le départ
- Renforcement systématique des compétences par une formation intensive

Augmentation de la productivité grâce à une meilleure pratique, prévention des arrêts, réduction des temps de mise en opération, ne sont que quelques-uns des avantages découlant de la formation.



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

Téléphone: +49 2736 4976 0

Fax: +49 2736 4976 620

E-Mail: info@hessgroup.com

Internet: www.hessgroup.com

