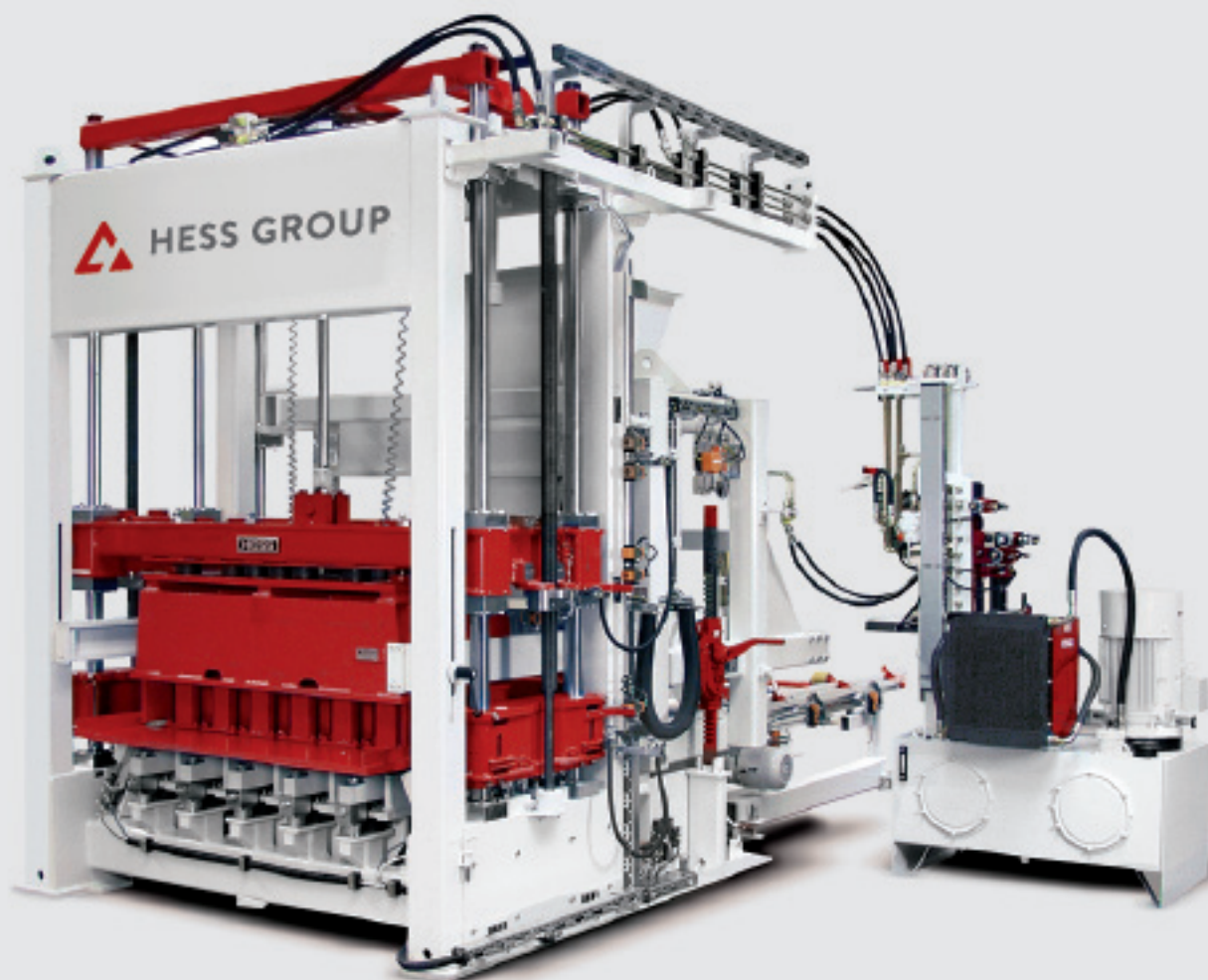


RH 600-3



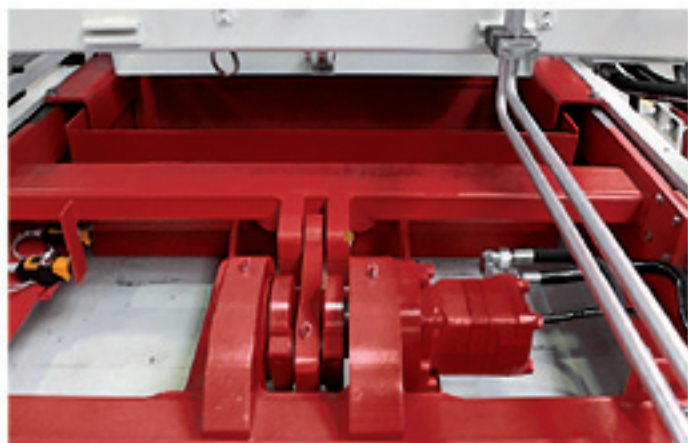


Modular erweiterbar - passend für Ihre Bedürfnisse

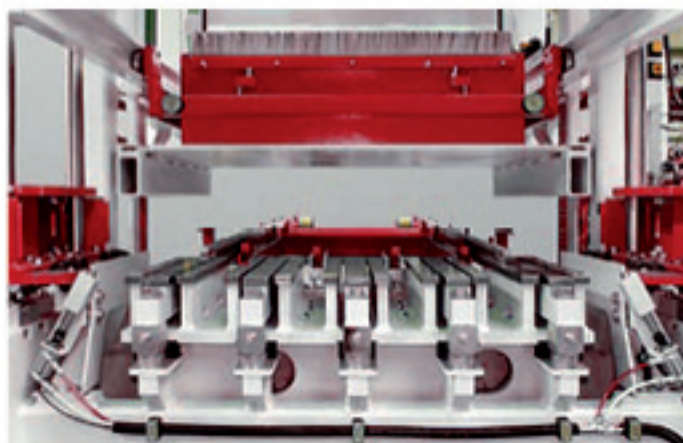
Das Besondere an diesem Maschinentyp ist der modulare Aufbau. Je nach Markterfordernissen kann der Kunde die Automatisierungsgrade von Maschine und/oder Trocken- und Nassseite selbst bestimmen und zu einem späteren Zeitpunkt erhöhen - bis hin zur kompletten, vollautomatischen Brett-/Kreislaufanlage. Mit der RH 600 kann auf diese Weise die Effizienz auf wirtschaftliche Weise erhöht und so auf gestiegene Nachfrage reagiert werden.

Technische Daten*

Fertigungsunterlage (mm)**		1.400 x 700
Fertigungsfläche (mm)**:		1.300 x 650
min. Produkthöhe (mm):		25
max. Produkthöhe (mm):		300
Maschinengewicht (kg):		14.000
Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz	Taktzeit (s)	14
	m ² in 8h	1.258
	Anzahl Steine/Form	36
Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz	Taktzeit (s)	18
	m ² in 8h	979
	Anzahl Steine/Form	36
Hohlblock 20x40x20	Taktzeit (s)	16
	Stück in 8h	13.770
	Anzahl Steine/Form	9



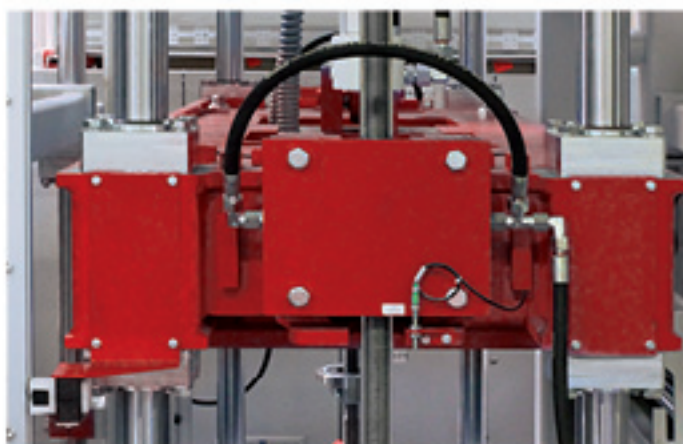
Füllwagen mit angetriebenem Füllgitter



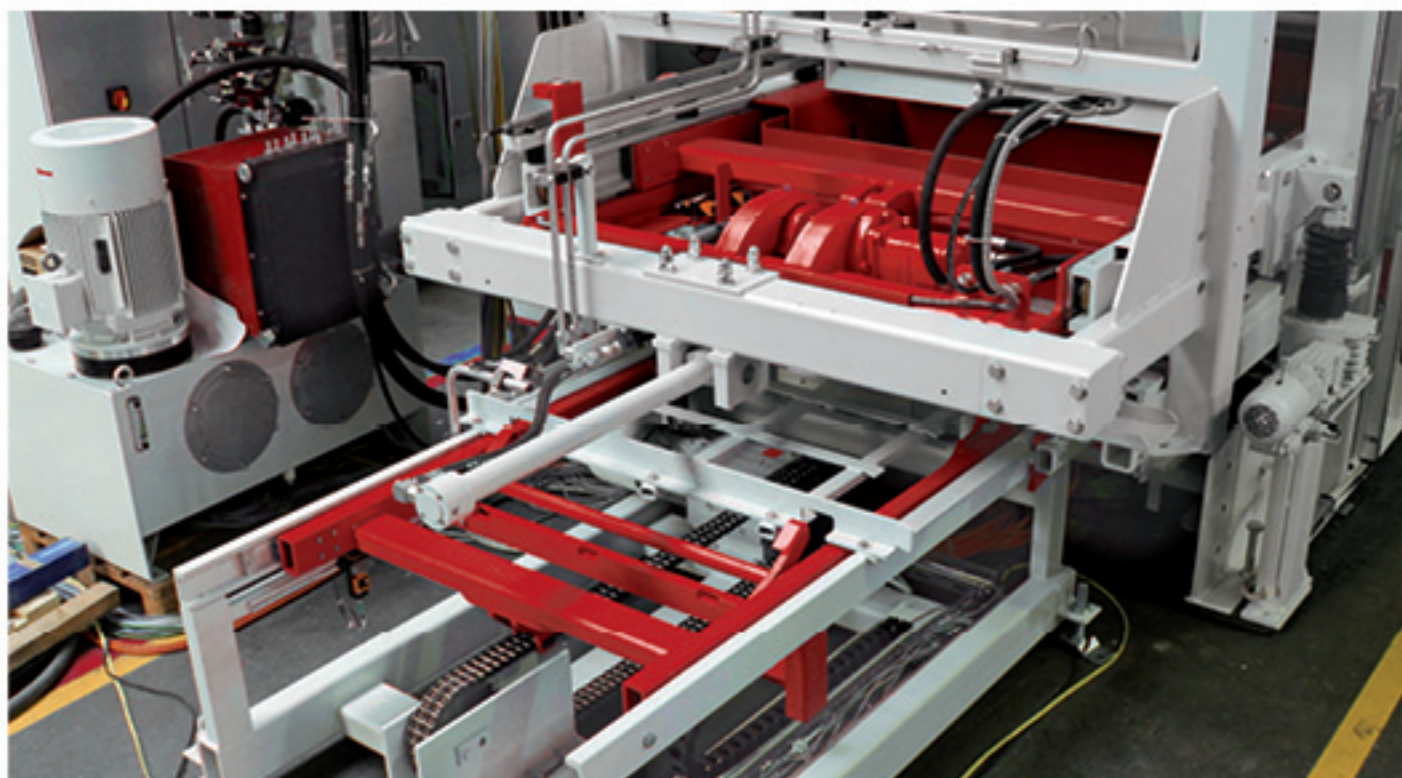
Rütteltisch



Ölbadrüttler



Auflastführung



Bretttransport

Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-Winkel können ganz nach den Bedürfnissen des Bedieners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touchpanel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen der Betonsteinmaschine.

Die grafische Benutzeroberfläche ist intuitiv aufgebaut. Symbolische Schaltflächen vereinfachen die Bedienung der einzelnen Parameter und machen die Steuerung innerhalb kürzester Zeit verständlich. Einstellungen müssen nicht mehr über die komplizierte Eingabe vieler Werte vorgenommen werden. Meist genügt es, an "einer Stellschraube zu drehen", die intelligente Steuerungs-Software berechnet alle dazu-

gehörigen Parameter automatisch mit. Viele Einstellungen können somit über einen einfachen Schieberegler gesteuert werden. Dieses Bedienkonzept erlaubt auch relativ unerfahrenem Personal sich schnell mit der Steuerung vertraut zu machen.

Weitere Merkmale der Steuerung:

- Der automatische Formwechsel kann mittels Fernbedienung direkt an der Maschine überwacht werden
- Für jede Formeinstellung und Produktgruppe kann eine eigene Rezeptur abgespeichert werden
- Gleiches Bedienkonzept für Mischer, Betonsteinmaschinen, Fahrzeuggruppen etc.

Fertigungsstatistik (Industrie 4.0)

Mit der HESS-Fertigungsstatistik lassen sich alle relevanten Produktionsdaten wie Aufträge, Schichten, Personal, Stückzahlen, Stillstandszeiten etc. überwachen. Alle Daten werden in einer Microsoft SQL-Datenbank gesammelt und nach Standorten, Anlagen und Anlagenteilen sortiert. Das macht es möglich, mehrere Fertigungsanlagen mit einem Erfassungssystem auszuwerten. Zur Visualisierung wird eine web-basierte Schnittstelle verwendet. Die Daten lassen sich einfach und bequem über einen Web-Browser aufrufen. Über ein Smartphone oder Tablett kann man somit überall auf der Welt seine Produktionsdaten einsehen.

Merkmale der HESS Fertigungsstatistik:

- Produktionsdaten können über mobile Endgeräte überall und jederzeit eingesehen werden
- Serienmäßig bei jeder Anlage, Nachrüstung möglich
- Produktionsdaten werden gesammelt, ausgewertet und miteinander verglichen
- Einzelne Anlagenteile können separat erfasst werden: Mischer, Betonsteinmaschine, Fahrzeuggruppe, Kammer

Im Zuge der zunehmenden Digitalisierung der Produktion (Industrie 4.0) kann die HESS-Fertigungsstatistik zur Verbesserung relevanter Herstellungsprozesse eingesetzt werden:

- Digitale Kammer- und Lagerverwaltung
 - Anbindung an ERP-Systeme (SAP, Navision)
 - Einbindung in kundeneigene Auftragsverwaltung
 - Rückmeldung produzierter Mengen an Kundensysteme
- Einbindung von Qaver-Messdaten zur Qualitätskontrolle
- Produktverfolgung (auch mittels QR-Code)

Vorteile:

- Prozessrückmeldung führt zu Zeit- und Kostenersparnis
- Erhöhung bzw. Sicherstellung der Qualität



Technische Daten Betonsteinmaschinen*

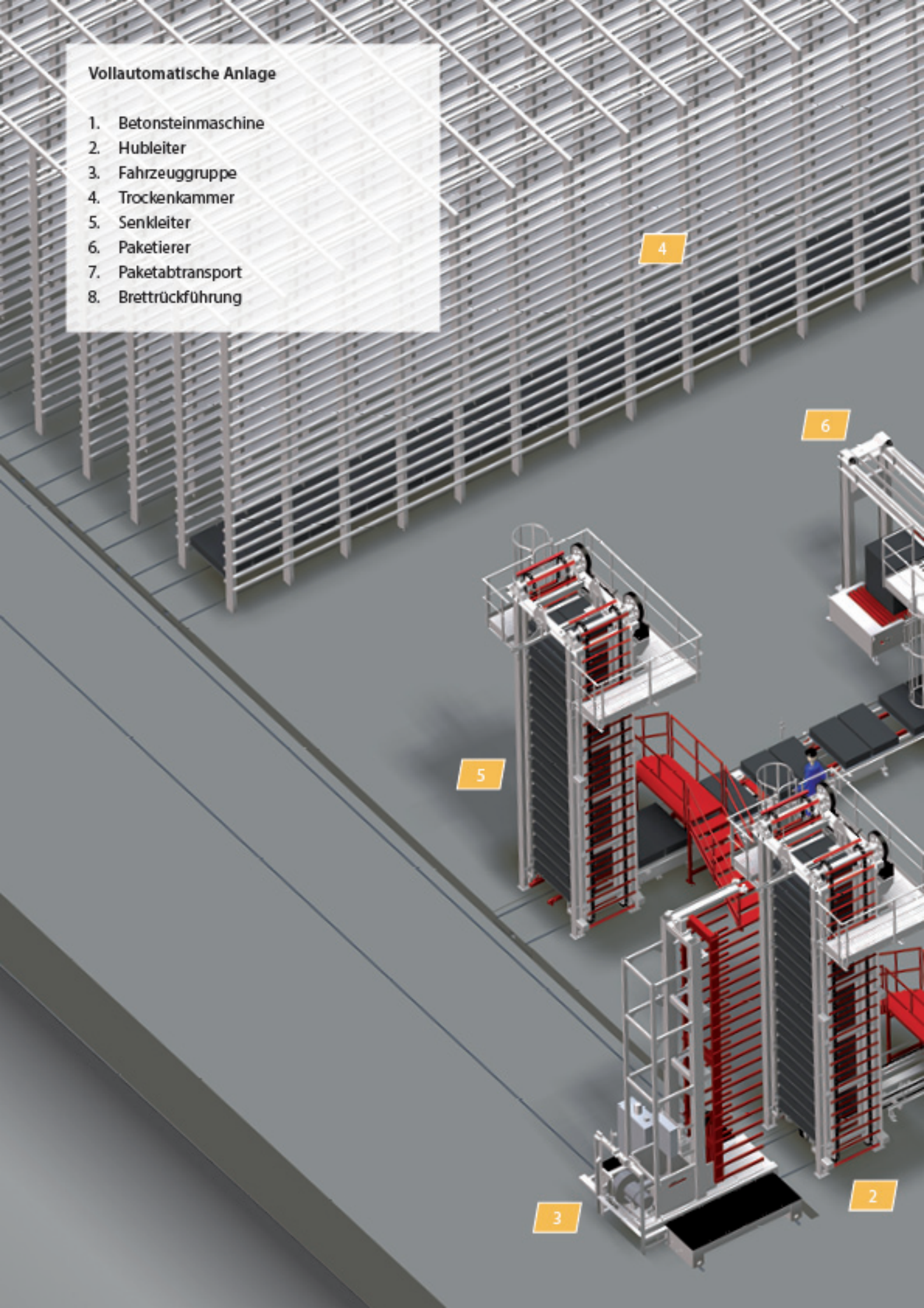
		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 2000 (M-Version)
Fertigungsunterlage (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
min. Produkthöhe (mm)		25	25	25	25	25
max. Produkthöhe (mm)		300	300	400	500	500
Maschinengewicht in VA-Ausführung (kg)		7.700	14.000	22.500	46.000	48.000
Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz	Taktzeit (s)	17	14	13	10,5	10
	m ² in 8h	863	1.258	2.033	2.517	3.230
	Anzahl Steine/ Form	30	36	54	54	66
Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz	Taktzeit (s)	22	18	17	12,5	11,5
	m ² in 8h	667	979	1.554	2.114	2.809
	Anzahl Steine/ Form	30	36	54	54	66
Hohlblock 20x40x20	Taktzeit (s)	20	16	16	14,5	13,5
	Stück in 8h	6.120	13.770	18.360	20.258	32.640
	Anzahl Steine/ Form	5	9	12	12	18

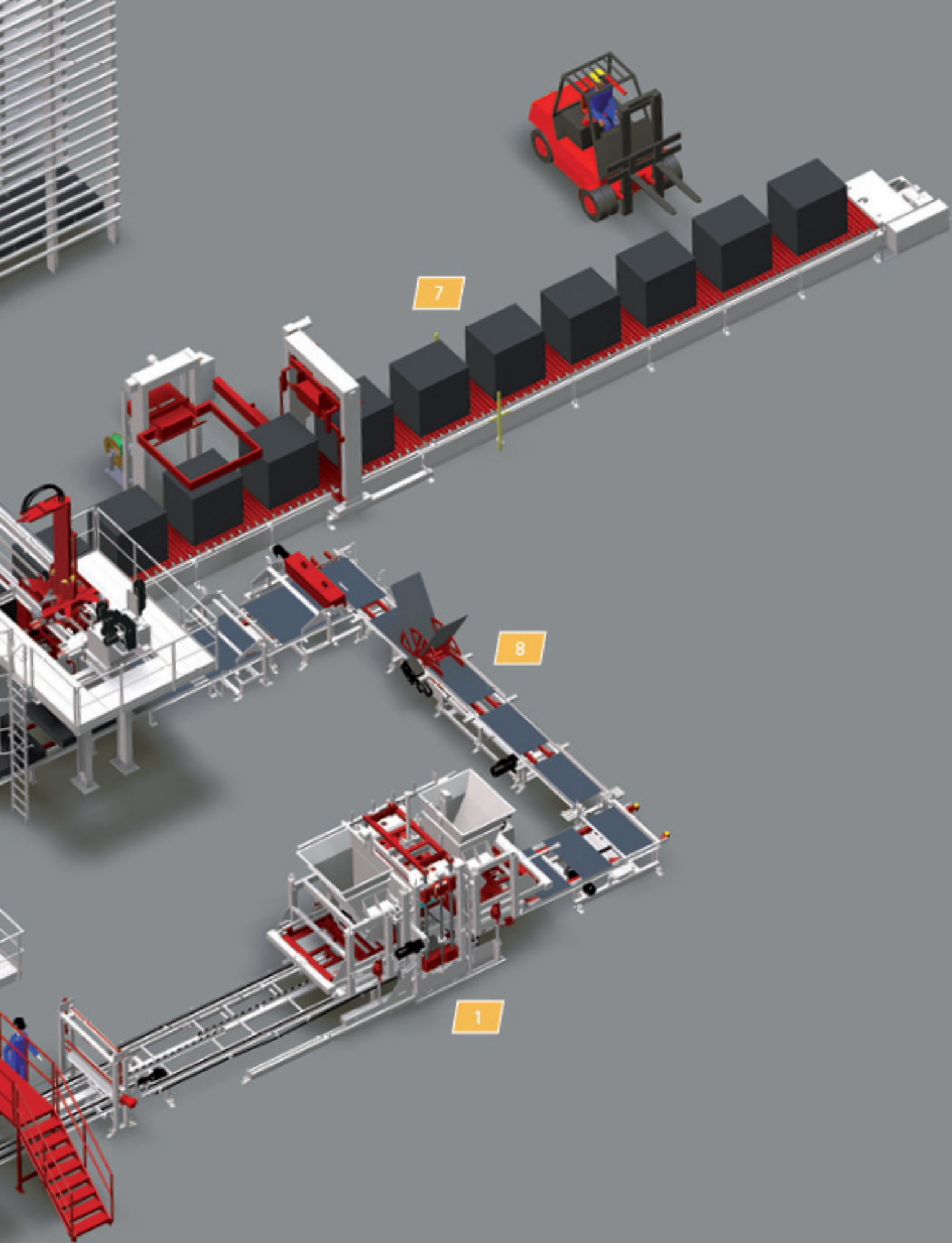
Technische Daten Mischer*

		SM 400	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Trockenföhlung	l	400	1.500	2.250	3375	4500
Füllgewicht max.	kg	640	2.400	3.600	5.400	7.200
Festbetonausstoß / Charge	m ³	0,270	1	1,5	2,25	3
Hauptantrieb	kW	15	22	30	2x22	3x22
Anzahl Sternantriebe (einzelangetrieben)	pcs	2	2	2	3	3
Aufzugsantrieb	kW	5,5	18,5	18,5	22	30

Vollautomatische Anlage

1. Betonsteinmaschine
2. Hubleiter
3. Fahrzeuggruppe
4. Trockenkammer
5. Senkleiter
6. Paketierer
7. Paketabtransport
8. Brettrückführung







Fördertechnik und Handlingsysteme von HESS

Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich gestalten zu können, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Puffern und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von Pflastersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zuzuführenden, als auch weiteren Produktionsverlaufs auf Nass- und Trockenseite ein entscheidender Faktor für die Qualität und Wirtschaftlichkeit der Betonsteinfertigung. Vollautomatisierte Handling-Systeme, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind, nehmen für die Produktivität eines Betonsteinwerkes einen immer größeren Stellenwert ein.



Auswaschanlage



Fahrzeuggruppe



Perfekte Mischergebnisse in kurzer Zeit

Für die Fertigung hochwertiger Betonprodukte (Pflasterstein, Bordsteine, Hohlblocksteine, Platten, Rohre, Schächte, Fertigteile) bietet HESS die dafür erforderlichen Mischanlagen inkl. aller Dosiereinrichtungen für Zuschlagstoffe, Zement sowie Color-Mix-Beton an.

Die Planetenmischer der Serie SM zeichnen sich durch folgende Besonderheiten aus:

- Selbsttragende Konstruktion mit Unter- und Oberrahmen
- Getrenntes Antriebssystem (für Werkzeugteller und Mischsterne)
- Anhalten und Anfahren des gefüllten Mixers jederzeit möglich
- Zwei große gegenüberliegende Türen für Reinigung und Wartung
- Zwei große Entleerungsöffnungen im Boden
- Deutlich weniger Betonrückstände bzw. Reinigungsaufwand durch spezielle Wasserzuführung
- Optional ist für die Zementzugabe in den Mixer eine spezielle Fördereinrichtung lieferbar (fast staubfreie Zementzugabe)
- Durch hohe Mischintensität besonders geeignet für Betone mit niedrigem Wasser-Zement-Wert



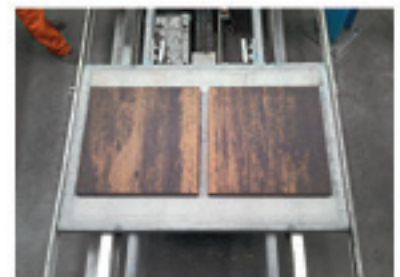
Vorsatzmischer



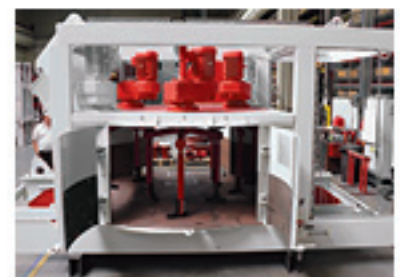
Color-Mix Dosierbänder



Innenansicht



Color-Mix Produkte



Innenansicht

After Sales Service

Unser Team steht Ihnen bei allen Fragen gerne zur Verfügung. Unser oberstes Ziel ist es, Ihre Anforderungen mit einem qualitativ hochwertigen Service zu erfüllen. Unser Produktportfolio wird stetig für Sie erweitert. Hier bieten wir Ihnen Leistungen, die zu einer optimalen Anlagenverfügbarkeit beitragen, u.a.:



Ersatzteile

Qualitativ hochwertige Ersatzteile und kompetente Beratung - weltweit



Help-Desk

Kompetente Unterstützung bei der Lösungsfindung - rund um die Uhr



Teleservice

Effiziente Unterstützung und technischer Support mit Teleservice



Monitoring

Sicher - schnell - Informationen überall verfügbar



Beratung

Professionelle Beratung zu allen Fragen der Verfahrenstechnik



Retrofit

Optimierte Retrofits dank kontinuierlicher Weiterentwicklung



HDPS

HDPS Software - Ihre Vorteile: Informationen dort verfügbar, wo sie benötigt werden!

- In der Produktion / Wartung / Instandhaltung
- In der Logistik zur Warenbestandsoptimierung
- In der Materialdisposition zur Beschaffung notwendiger Ersatz- und Verschleißteile
- Kundenspezifisch zugeschnitten
- Bessere Kommunikationsmöglichkeiten zwischen Anwender und Servicetechniker
- Kundenspezifische Landessprache möglich



Training Academy

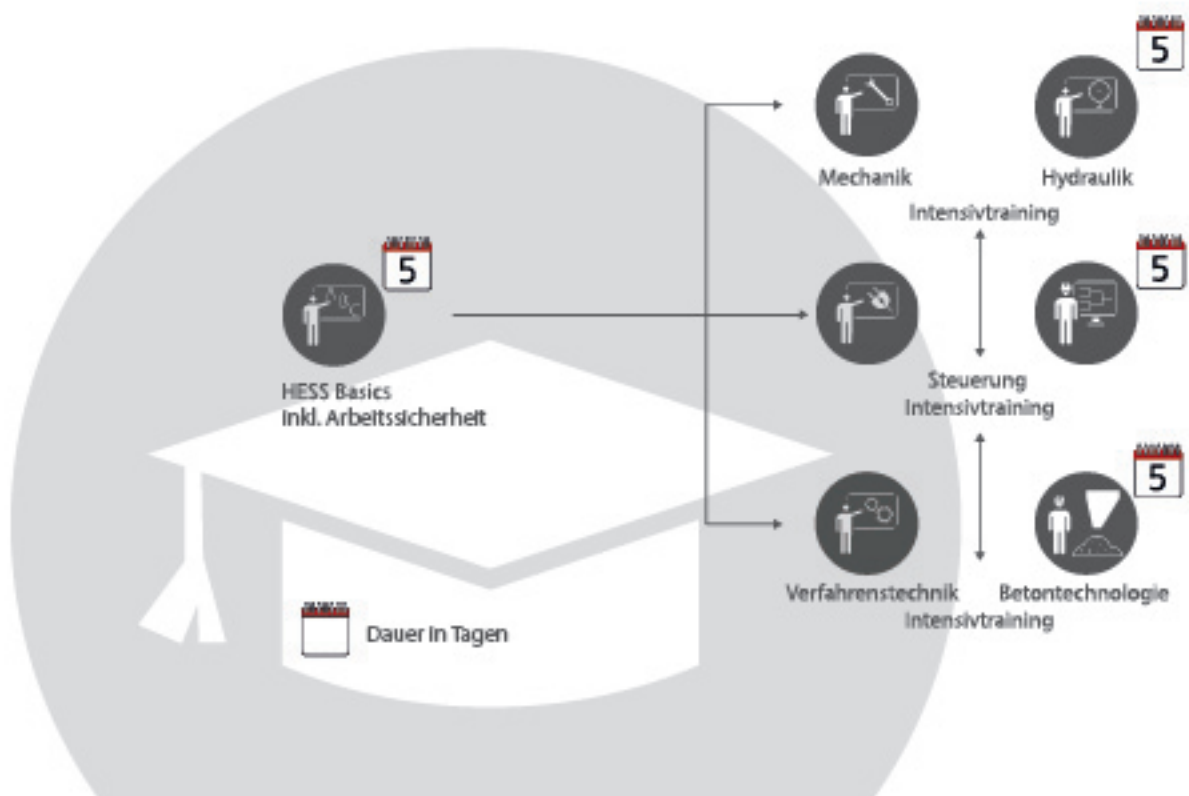
Der After Sales Service von HESS bietet umfangreiche Trainingsprogramme für Ihre Mitarbeiter beim Standort Burbach an:

- Aufeinander aufbauende Schulungen
- Sukzessive Aus- und Weiterbildung in den Bereichen: Maschinenbedienung, Instandhaltung und Betontechnologie

Profitieren Sie durch Ihre Mitarbeiter vom Know-how und der langjährigen Erfahrung unserer kompetenten Trainer:

- Praktische Übungen an speziell konzipierten Modellen oder Maschinenkomponenten
- Darstellung komplexer Bewegungsabläufe mittels Animationen und Videos
- Übermittlung der Schulungsunterlagen in digitaler Form mittels Tablet
- Erworbene Kenntnisse jederzeit und überall verfügbar
- Optimale Schulung und Know-How-Transfer von Beginn an
- Systematische Kompetenzsteigerung durch Intensivtraining

Steigerung der Produktivität durch Best Practice, präventive Vermeidung von Ausfällen und Reduzierung von Rüstzeiten durch routinierte Arbeitsweise sind nur einige Vorteile, die sich aus den Schulungen ergeben.



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Tel.: +49 2736 4976 0

Fax: +49 2736 4976 620

E-Mail: info@hessgroup.com

Internet: www.hessgroup.com

