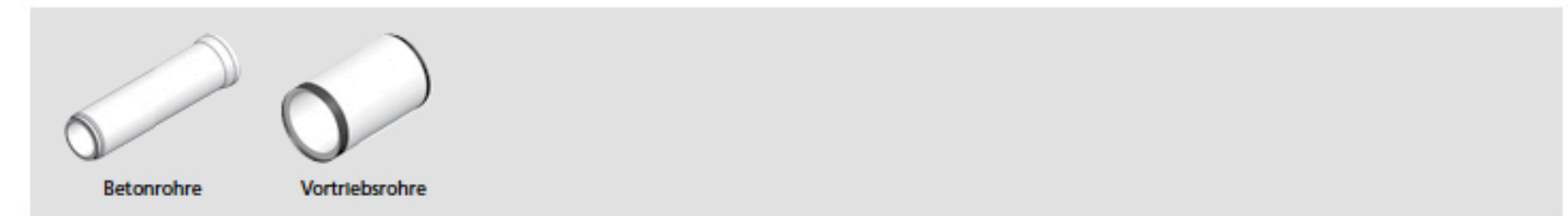


RADIALPRESSE RP

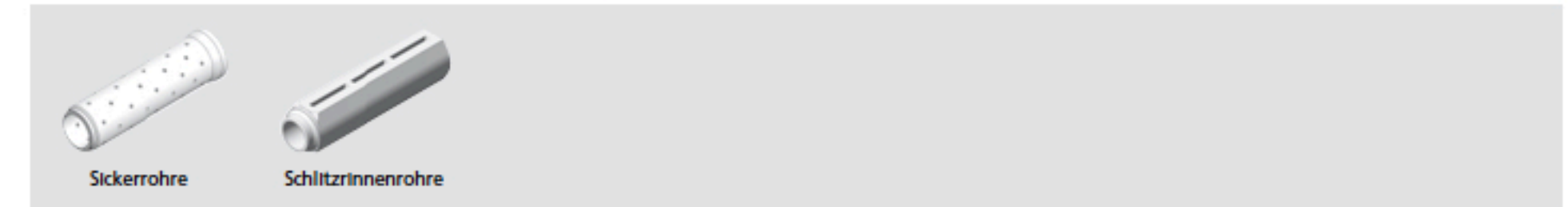
Vollautomatische Rohrmaschine



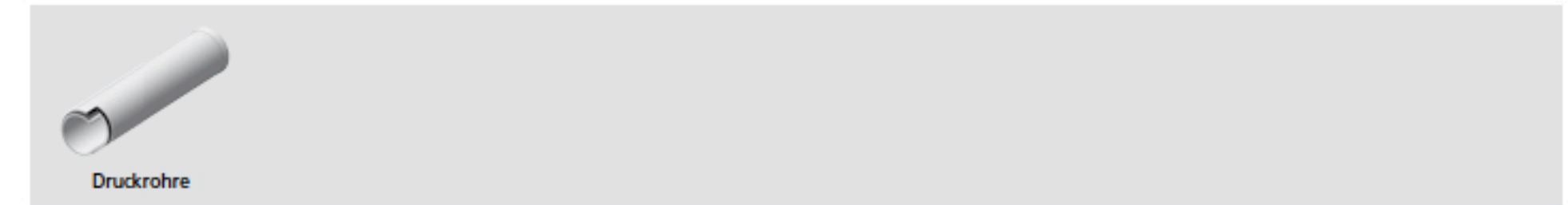
Bestens geeignet ist die RADIALPRESSE RP zur Herstellung von Produkten für die Kanalisation



Produkten für die Entwässerung



Produkten für die Frischwasserversorgung



Die Radialpresse RP ist eine schnelle Hochleistungsmaschine in verschiedenen Größen für Beton-, Stahlbeton- und Druckrohre mit maximalem Außendurchmesser von 2500 mm und einer maximalen Länge von 6000 mm. Das gegenläufige Verdichtungswerkzeug und der vollautomatische Verdichtungsregler garantieren eine spannungsfreie und vollständige Einbettung der Stahlbewehrung und somit höchste Produktqualität.

Die **Radialpresse RP** bietet höchste Effizienz, insbesondere bei der Herstellung von bewehrten und unbewehrten Abwasserrohren (mit und ohne Glocke, mit und ohne Sohle), Vortriebsrohren, Passrohren mit 2 Spitzen, Kurzrohren, Schlitzrinnenrohren und Druckrohren.

Vorteile der RADIALPRESSE RP

- Rotierendes Presswerkzeug, bestehend aus Verteilerkopf und Presskopf, welche zur spannungsfreien Verdichtung gegenläufig drehen
- Vollautomatischer Verdichtungsregler für gleichmäßige Verdichtung
- Hohe Flexibilität durch getrennt regelbare Antriebe für Verteilerkopf und Presskopf
- Hohe Antriebsleistung zur Produktion dickwandiger und doppelt bewehrter Rohre

- Kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Verdichtungswirkung
- Kürzeste Taktzeiten durch Produktion mit zwei Formmänteln und Drehtisch
- Exakte Bewehrungskorb-Zentrier-einrichtung
- Variable Baulängenänderung durch höhenverstellbaren Arbeitstisch
- Schnellwechselsystem QCS für teilautomatischen Nennweitenwechsel
- Niedrigster Lärmpegel
- Speicherprogrammierbare Elektroniksteuerung Siemens S7
- Entkopplung von Produktion und Entschalung
- Höchste Zuverlässigkeit bei niedrigstem Verschleiß

Leistungsdaten

Produktdimensionen	max. aussen Ø 2.500 mm min. innen Ø 250 mm
Baulänge max.	1.000 – 6.000 mm
Produktgewicht max.	100 – 10.000 kg
Taktzeiten	1 – 4,5 min

