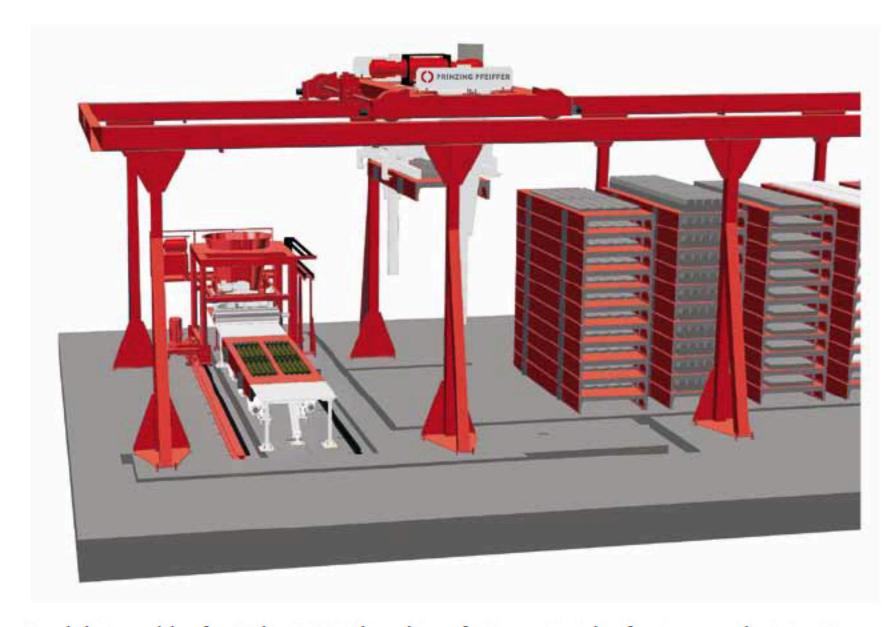
ZELUS

Automatische Fertigungslinie für Betonwaren



Der Produktionsablauf mit der ZELUS beruht auf einem Kreislaufsystem, wobei ein Kranroboter innerhalb einer 8-Stunden-Schicht bis zu 130 Batterieformen mit Abmessungen von
bis zu 6000 x 3000 x 1200 mm vollautomatisch verwaltet und den einzelnen Arbeitspositionen
wie Bestückungsstation, Befüllstation, Entschalstation, Vorspannstation oder Entspannstation
etc. zuführt bzw. für die Wiedereinlagerung im Formenlager entnimmt. Alternativ wird mit
SCC oder erdfeuchtem Beton gearbeitet, wofür entsprechend unterschiedliche Betonbeschickungssysteme eingesetzt werden.

Vorteile der ZELUS

- Vollautomatische Fertigungslinie zur Verarbeitung von selbstverdichtendem Beton (SCC) oder erdfeuchtem Beton
- Vollautomatische Befüllung der Formen für jegliche Produktgeometrie
- Exakte Dosierung
- Automatisches Formenlager bzw.
 Palettenlager für bis zu 130 unterschiedliche Batterieformen/Paletten
- Bedarfsgesteuerte Produktion durch Abwahl einzelner Formen
- Vollautomatisches Vorspannen/ Entspannen für z. B. Bahnschwellen, Fahrbahnelemente etc.

Unter Verwendung von selbstverdichtendem Beton (SCC) oder erdfeuchtem Beton bietet die ZELUS einzigartige Möglichkeiten in der Produktion unterschiedlichster Produkte:

- Fensterbänke
- Platten
- Bordsteine
- Straßenleitwände
- Fahrbahnelemente
- U-Kanäle
- Lichtschächte
- Konstruktive Fertigelemente
- Mauerabdeckungen
- Zaunpfähle
- Paneele
- Bahnschwellen

Leistungsdaten

Produktdimensionen max. 6.000 x 3.000 x 1.200 mm

Baulängen max.

6.000 mm

Produktgewicht max.

1 - 5.000 kg

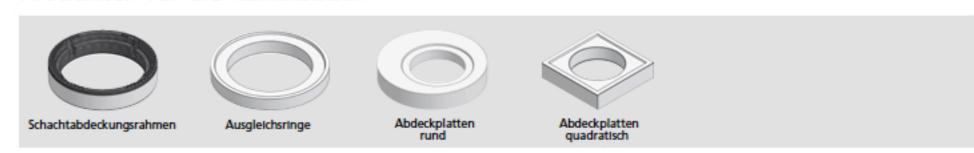
Taktzeiten:

3 - 5 min



Bestens geeignet ist die ZELUS zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



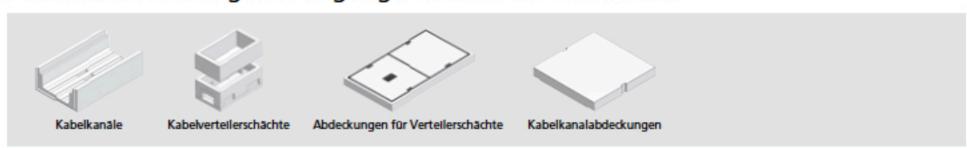
Produkten für Klärtechnik u. Regenwassernutzung



Produkten für die Entwässerung



Produkten für Energieversorgung und Telekommunikation



weiteren Produkten

