



INLINE QS

Automatische Qualitätssicherung

Optimieren Sie Ihre Betonsteinproduktion mit der automatischen berührungslosen Qualitätskontrolle, der Inline QS.

Die Inline QS minimiert den Zeitaufwand für manuelle Kontrollen durch Echtzeitüberwachung und -auswertung. Jede Produktionscharge unterläuft mittels präziser Fehlererkennung einer umfassende Oberflächenprüfung, um höchste Qualitätsstandards der Betonsteine zu ermöglichen. Die Höhenmessung mit Farbindikation sichert durch die objektive Bewertung eine intuitive Erkennung der Produktqualität. Mithilfe der statistischen Auswertungen können Ihre Produktionsprozesse vollständig analysiert werden.

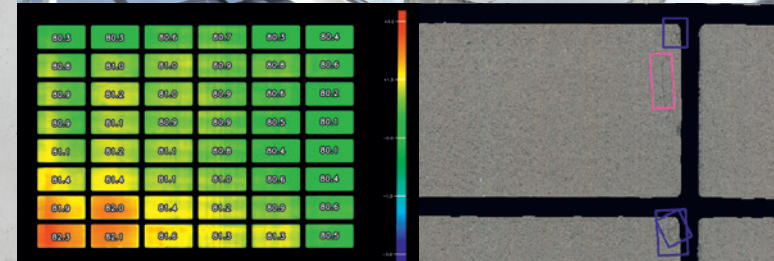
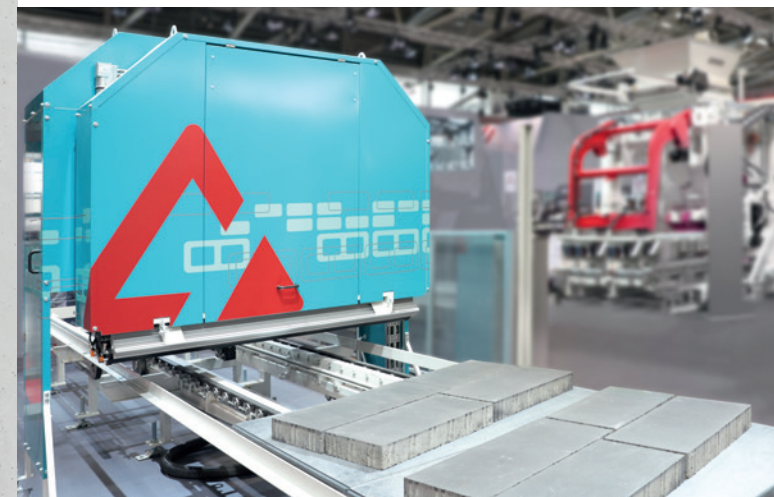
HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germany
Telefon: +49 2736 4976 0
E-Mail: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com



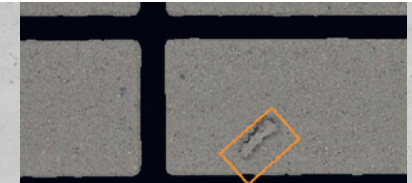
INLINE QS

Automatische Qualitätssicherung



LEISTUNGSMERKMALE

- **Automatische Qualitätssicherung** mit höchster Präzision bei der Fehlererkennung
- **Höhenmessung mit Farbindikation** über die gesamte Steinlage
 - Höhenmessung auf 0,5 mm präzise
 - Für Produkthöhen von 25 mm bis 500 mm
 - Für Produkte mit Fasen bis zu 150 mm Tiefe bei einer Höhe bis zu 300 mm
- **Präzise Defekterkennung**
 - Fehlererkennung ab 1 mm² Fläche
 - Abhebungen ab 0,5 mm Höhenunterschied
 - Risse ab 0,5 mm Breite
 - Unterscheidung zwischen Oberflächenverschmutzung und Defekten
- **Genauigkeit** von 99%
- **Integration** in die **Maschinenvisualisierung**
- **Integration** in die **Produktionsstatistik**
 - Höhen
 - Farben und Farbverlauf
 - Fehlerquoten
 - Oberflächenstrukturen
 - Bilddarstellungen
- **Individualisierbarkeit**
 - 1, 3 oder 5 Höhenmittelwerte pro Stein
 - Kundenspezifische Anzeige zur Empfehlung bei der Steinsortierung auf der Trockenseite
- **Abmessungen** ca.: 1.400 x 2.300 x 3.050 (L x B x H)
- Erweiterbar mit dazugehöriger **Robotersortierung**



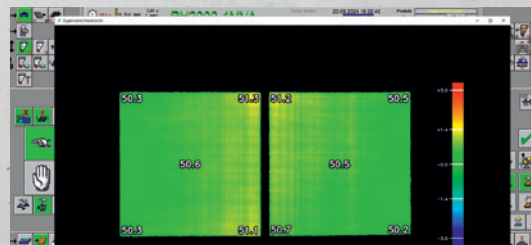
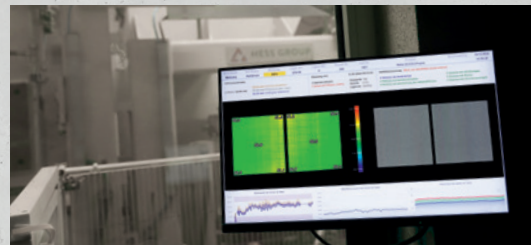
Fehlermarkierung orange: Abhebung



Fehlermarkierung pink: Riss



Fehlermarkierung blau: Ausbruch



TECHNISCHE DATEN*

	Inline QS (mit 3 Scannern)
Erfassungsbereich b x l [mm]	1.500 x 1.450
min. Produkthöhe [mm]	25
max. Produkthöhe [mm]	500
Präzision der geometrischen Vermessung [mm]	0,5
Maximal erkennbare Fasentiefe [mm]	150
min. erkennbare Größe von Abhebungen und (Rand-)Ausbrüchen [mm ²]	1
min. erkennbare Rissbreite [mm]	0,5
Anzahl der Pixel des Kamerasystems	8.000
Anzahl der 3D-Punkte pro Scanner	2.000.000
KI-gestützte Fehlererkennung	enthalten
Farbauswertung	enthalten
Oberflächen-Strukturauswertung	enthalten

* Die Werte wurden unter Testbedingungen ermittelt und können unter anderen Bedingungen abweichen