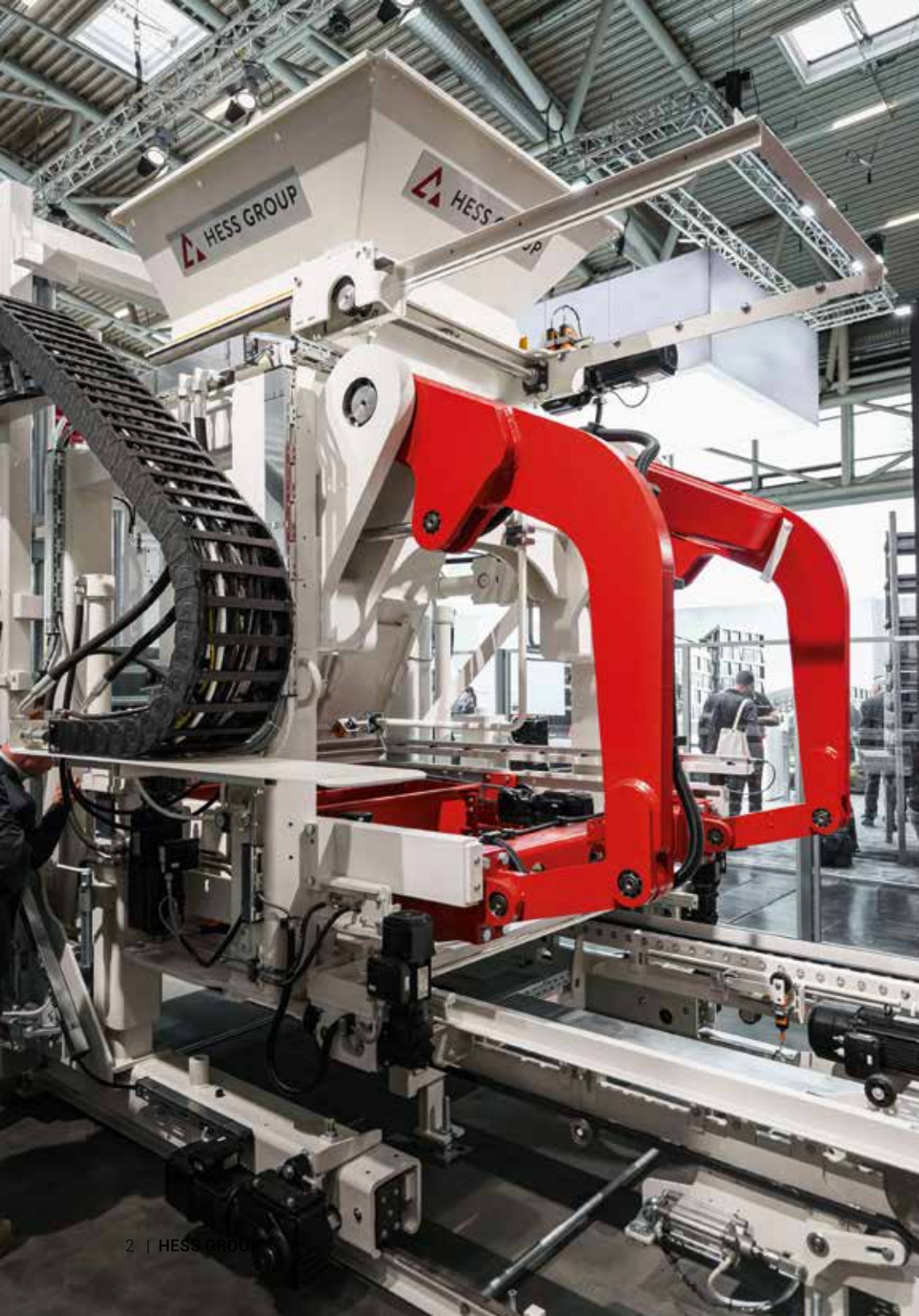




BETONSTEINMASCHINE

RH 600-3
RH 500-3



UNSER UNTERNEHMEN

WER IST HESS GROUP?

MISCHER, FÖRDERTECHNIK,
BETONSTEINMASCHINEN UND
VERPACKUNGSANLAGEN

Unsere Leidenschaft ist die Entwicklung von technisch überlegenen Maschinen zur Produktion, Verarbeitung und Förderung von hochwertigen Betonerzeugnissen – und das seit 1948.

Als Treiber von neuen nachhaltigen Innovationen und einem ausgeprägten Team-Spirit im internationalen Umfeld bauen wir die führende Marktposition der HESS GROUP stetig aus.

HESS GROUP WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist HESS GROUP auf der ganzen Welt vertreten. Mit 8 internationalen TOPWERK Standorten und einem globalen Vertreternetzwerk bietet die HESS GROUP optimalen Service für die Kunden an.



UNSERE VISION

Es ist unser Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Marktbedürfnisse zu entdecken und zu schaffen, für die wir Lösungen entwickeln, die uns und unsere Kunden zu innovativen Vorreitern in der Betonsteinbranche machen.

Produkt

Jedes unserer Produkte wird speziell nach den Bedürfnissen unserer Kunden entwickelt. Unsere Betonsteinanlagen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus und können selbst nach Jahren noch mit modernster Technologie aufgerüstet werden.

Team

Offene und ehrliche Kommunikation ist uns wichtig. Wir arbeiten zusammen und entwickeln Lösungen und Ergebnisse im Team sowie über Abteilungsgrenzen hinweg.

UNSERE MISSION

Wir befähigen unsere Kunden – gemeinsam mit uns – die besten Betonsteine effizient zu produzieren. Dabei stehen die folgenden 4 Faktoren im Vordergrund:

Kunden

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir sind ein verlässlicher und ehrlicher Partner, der gemeinsam mit ihnen die digitale Zukunft unserer Branche gestaltet.

Individuelles Handeln

Jeder von uns hat hohe Ansprüche an sein persönliches Arbeitsergebnis. Verantwortung für das eigene Handeln zu übernehmen und Fehler als Chancen zur Verbesserung zu sehen, ist Teil unserer Kultur.

UNSERE WERTE

Qualität

Für uns bedeutet Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit mit modernster Technologie zu vereinen.

Innovation

Innovation heißt für uns, den Markt technologisch zu prägen. Durch ständige Weiterentwicklung wie die Erhöhung des Automatisierungsgrades, schnelle Reaktion auf Marktanforderungen und Erweiterung der Veredelungsmöglichkeiten garantieren wir die Zukunftsfähigkeit unserer Produkte.

Kundenfokus

In Partnerschaft mit unseren Kunden setzen wir individuelle Anforderungen um. Wir stehen ihnen operativ als erfahrener und verlässlicher Partner zur Seite.

Als innovativer Hersteller hochwertiger Betonsteinanlagen sichern wir – gemeinsam mit unseren Kunden – unsere beidseitige Marktführerschaft





**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**

BETONSTEINMASCHINE
RH 600-3



HESS RH 600-3

MODULAR
ERWEITERBAR –
PASSEND FÜR ALLE
BEDÜRFNISSE

Modular ist der Aufbau des Anlagenkonzeptes. Je nach Marktanforderungen kann der Kunde die Automatisierungsgrade von Maschine und/oder Trocken- und Nassseite selbst bestimmen und zu einem späteren Zeitpunkt erhöhen - bis hin zur verketteten Betonsteinanlage. Mit der RH 600-3 kann die Effizienz auf wirtschaftliche Weise erhöht und so auf gestiegene Nachfrage reagiert werden.

Die RH 600 wurde Anfang 2000 entwickelt und befindet sich in der dritten Generation: der RH 600-3.

TECHNISCHE DATEN

RH 600-3 TECHNISCHE DATEN*

Fertigungsunterlage [mm]		1.400 x 700
Fertigungsfläche [mm]		1.300 x 650
Min. Produkthöhe [mm]		25
max. Produkthöhe [mm]		300
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		14.000
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	14
	m² in 8h	1.258
	Anzahl Steine/Form	36
Pflasterstein 10 x 20 x 6 cm mit Vorsatz	Taktzeit [s]	18
	m² in 8h	979
	Anzahl Steine/Form	36
Hohlblock 20 x 40 x 20 cm	Taktzeit [s]	16
	Stück in 8h	13.770
	Anzahl Steine/Form	9

* Die Produktionsleistungen sind bei einer Maschinenverfügbarkeit von 85% kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

RH 600-3

Fertigungsunterlagentiefe minimal [mm]	670
Fertigungsunterlagentiefe maximal [mm]	730
Fertigungsunterlagenbreite minimal [mm]	1.200
Fertigungsunterlagenbreite maximal [mm]	1.450
Fertigungsunterlage mit Füßen; Breite 1.450 mm; Fußhöhe max. [mm]	210
Fertigungshöhe minimal [mm]	25
Fertigungshöhe maximal [mm]	300
1-tlg Tisch Ölbad- Kompakt Rüttler, frequenzgeregelt	●
WIDIA Verschleißleisten für Rütteltisch	○
Standard Hydraulik, Bosch-Rexroth	●
Hydraulikanschlüsse für Formklappen	○
Füllgitter mit Rundstäben und Hydromotorantrieb	●
Füllgitter mit Dreikantstäben und Hydromotor	○
Steinhöhenabschaltung für Auflast (2-Stangen)	●
Geschraubte Auflastklemmung	○
Pneumatische Auflastklemmung	●
Auflastrüttlung	○
Auflastadapter bei Bestandsformen (Bedarf vorheriger Prüfung)	○
Elektrischer Anschluss für Stempelplattenheizung	○

Auflastquerreinigung gerade	○
Auflastbremse	●
Pneumatische Formklemmung	●
Geschraubte Formklemmung	○
Formwechselwagen manuell ohne Antrieb von Hess	○
Pneumatischer Klopfer für Kernbetonsilo	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Kernbeton	○
Pneumatischer Abstreifer für Kernbetonfüllwagen	○
Sonderausführung Tischblech Kernbeton (Auftragsschweißung)	○
Pneumatischer Klopfer für Vorsatzbetonsilo	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech für Vorsatzbeton	○
Glättrolle im Vorsatzbetonfüllwagen, inkl. pneum. Abstreifer an Füllwägen	●
Pneumatischer Abstreifer für Vorsatzbetonfüllwagen	○
Sonderausführung Tischblech Vorsatzbeton (Auftragsschweißung)	○
Styroporeinleger	○
Ziehblecheinrichtung mit seperatem Zylinder am Bretttransport	○
Kernziehvorrichtung Kernbeton-seitig	○
Mobile Panel Maschine	○

im Standard enthalten ● optional wählbar ○



Hydraulisch angetriebenes Füllgitter, zur optimalen Befüllung der Form und Taktzeitreduzierung



Rütteltisch mit 5 Prallleisten, zur optimierten Verdichtung hochwertiger Betonprodukte



Auflastführung mit Auflastbremse, zur wiederholgenauen Herstellung höhengleicher Betonprodukte mit Steinhöhenanschlagen

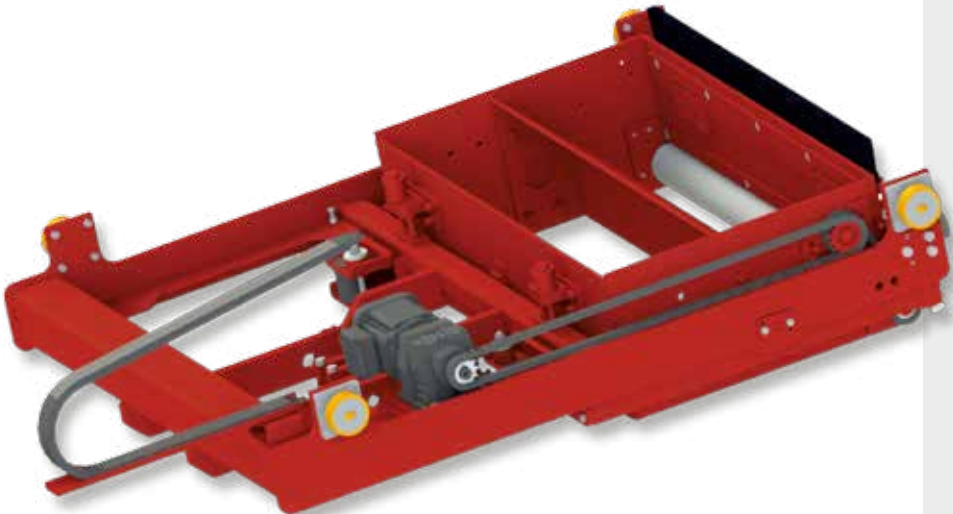
HESS
FÜLLWAGENGLÄTTROLLE

PERFEKTIONIERTE HERSTELLUNG
FEINER BETONOBERFLÄCHEN

- Patentiertes Fertigungssystem zur Sicherstellung einer homogenen Schichtdicke des Vorsatzbeton über die gesamte Fertigungsfläche
- Der Abstreifrahmen im vorderen Bereich des Füllwagens Vorsatzbeton wird ersetzt durch eine hartverchromte Glättrolle
- Beide Füllwagen (Kern- und Vorsatzbeton) sind im vorderen Bereich mit pneumatischen Abstreifern ausgestattet

VORTEILE

- Das „Ausgraben“ von Beton aus der Form bei der Rückwärtsfahrt des Füllwagens wird vermieden. Die Schichtdicke des Vorsatzbeton ist gleichmäßig über das gesamte Produkt.
- Besonders geeignet für großflächige Betonplatten.
- Taktzeitverbesserung durch Wegfall des Reversierens bei der Vorsatzbetonfüllung
- Deutlich geschlossenere Produktoberfläche
- Bessere Verbindung zwischen Kern- und Vorsatzbeton
- Ein höherer Feuchteanteil im Vorsatzbetonbeton kann realisiert werden. Dadurch verbesserte Farbintensität des Produktes.
- Bei Colormixprodukten ergibt sich ein natürlicher erscheinendes Oberflächenbild des Farbverlaufes, (kein Streifenziehen).



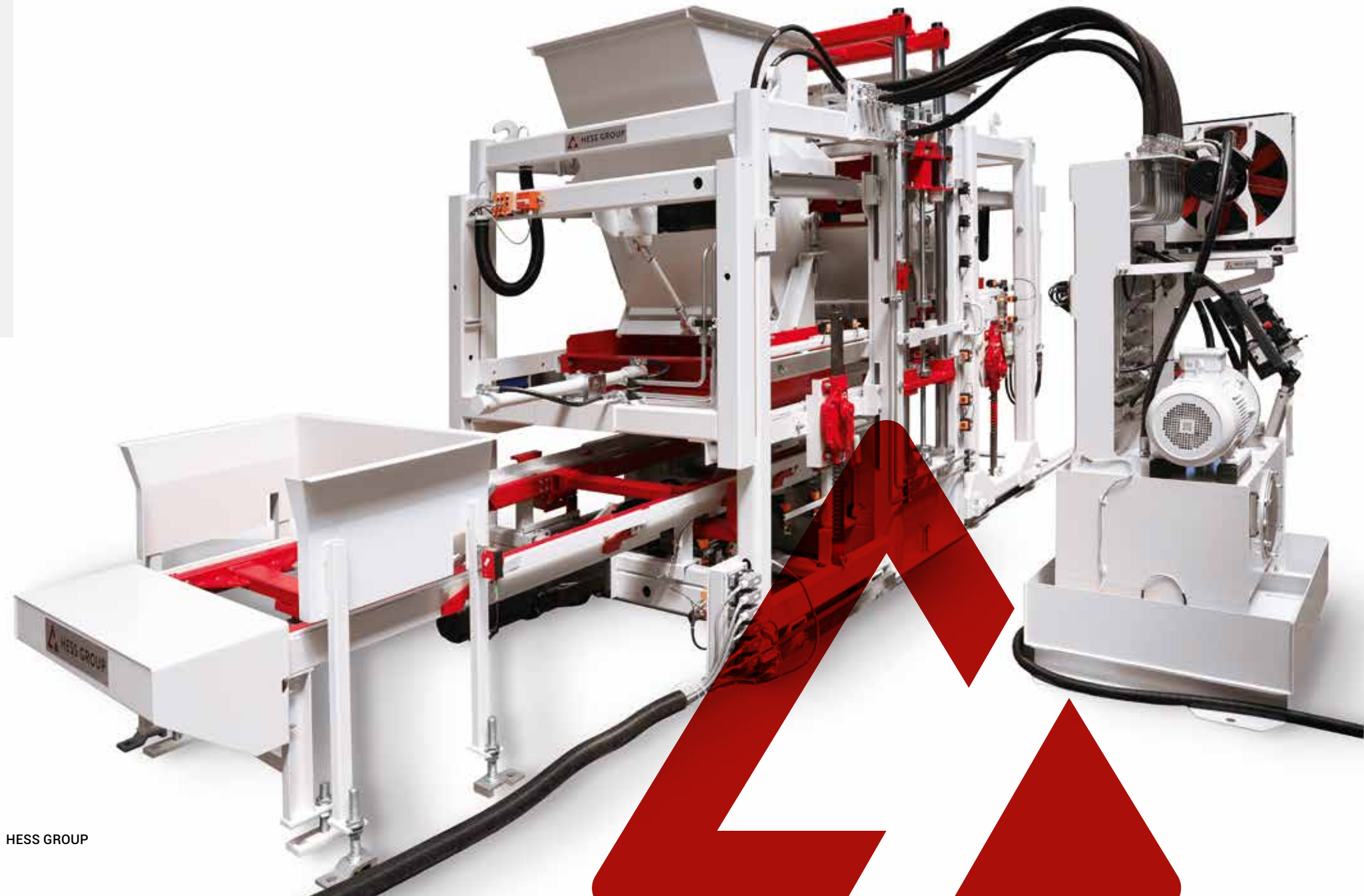
Weitere
Informationen
im Video



**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**

BETONSTEINMASCHINE

RH 500-3



HESS RH 500-3

KOMPAKTE
BAUWEISE -
BREITES SORTIMENT

Die kompakte Bauart, eine robuste Auslegung sowie hochwertige Komponenten kennzeichnen die RH 500-3. Sie ist überall dort universell einsetzbar, wo es auf die zuverlässige Fertigung von Platten, Pflastersteinen, Hohlblocksteinen, Bordsteine und ähnlichen Betonprodukten ankommt. Mit einer Fertigungshöhe von 25 bis 300 mm wird dabei ein umfangreiches Produktspektrum ermöglicht.

Die RH 500 wird seit Mitte der 1990er stetig weiterentwickelt und befindet sich nun in der 3. Generation: die RH 500-3.

TECHNISCHE DATEN

RH 500-3 TECHNISCHE DATEN*

Fertigungsunterlage [mm]		1.200 x 670
Fertigungsfläche [mm]		1.100 x 620
Min. Produkthöhe [mm]		25
Max. Produkthöhe [mm]		300
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		7.700
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	17
	m² in 8h	863
	Anzahl Steine/Form	30
Pflasterstein 10 x 20 x 6 cm mit Vorsatz	Taktzeit [s]	22
	m² in 8h	667
	Anzahl Steine/Form	30
Hohlblock 20 x 40 x 20 cm	Taktzeit [s]	20
	Stück in 8h	6.120
	Anzahl Steine/Form	5

* Die Produktionsleistungen sind bei einer Maschinenverfügbarkeit von 85% kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

RH 500-3

Fertigungsunterlagentiefe	670
Fertigungsunterlagenbreite minimal	1.200
Fertigungsunterlagenbreite maximal	1.300
Fertigungsunterlage mit Füßen; Brettbreite 1.300mm; Fußhöhe max.	270
Fertigungshöhe minimal	25
Fertigungshöhe maximal	300
1-tlg Tisch, Ölbad-Kompakt Rüttler; frequenzgeregelt	●
WIDIA Verschleißleisten für Rütteltisch	○
Standard Hydraulik, Bosch-Rexroth	●
Füllgitter mit Rundstäben und Hydromotorantrieb	○
Steinhöhenabschaltung für Auflast (2-Stangen)	○
Geschraubte Auflastklemmung	●
Auflastrüttlung	○
Elektrischer Anschluss für Stempelplattenheizung	○
Auflastquerreinigung gerade	○
Geschraubte Formklemmung	○
Formwechselwagen manuell ohne Antrieb von Hess	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Kernbeton	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Kernbeton	○
Vorsatzteil	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Vorsatzbeton	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Vorsatzbeton	○
Ziehblecheinrichtung am Bretteinschub montiert	○

im Standard enthalten ● optional wählbar ○



Rütteltisch RH 500-3 mit Prallleisten für optimale Verdichtungsleistung



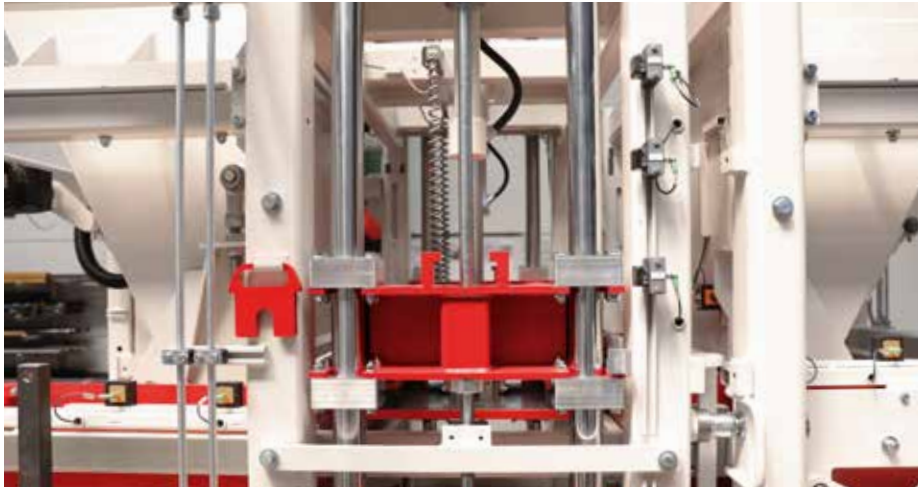
Ölbadrüttler als Kompaktrüttler für kleine Fertigungsflächen optimiert, Ausführung wartungsarm



Hydraulisch angetriebene Füllwagen in der RH 500-3 für höchste Qualität auch bei kleinen Fertigungsflächen



Hydraulisch angetriebenes Füllgitter, für eine optimierte Befüllung der Form und Taktzeitreduzierung



Robuste Rahmenkonstruktion mit Auflastführung zur Herstellung qualitativ hochwertiger Betonprodukte

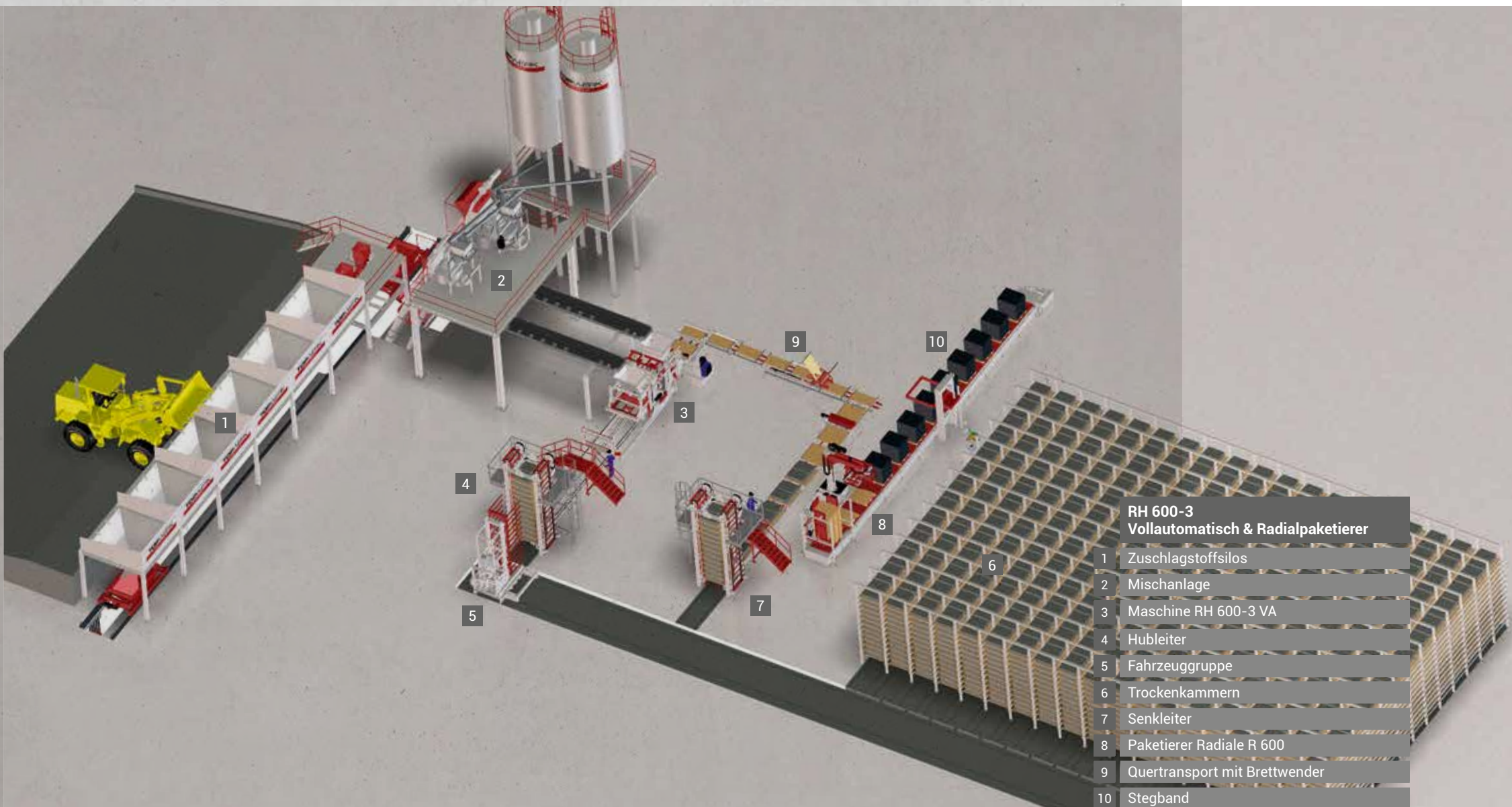


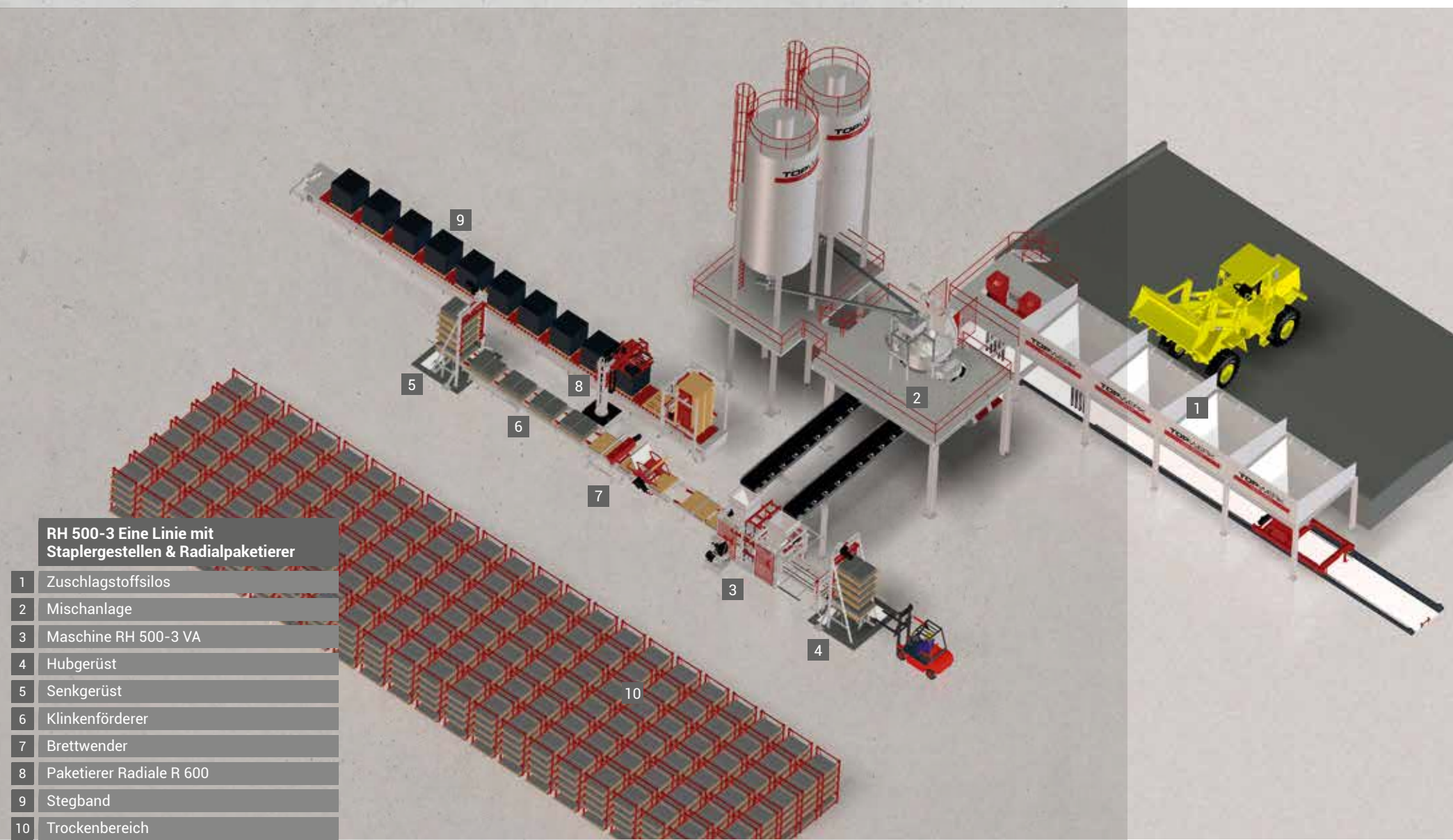
Servoangetriebene Rüttlung zur reproduzierbaren Herstellung von Betonprodukten

TECHNISCHE ÜBERSICHT BETONSTEINMASCHINEN *

		RH 500	RH 600	RH 1450	RH 1500 VA	RH 2000 M-Version – Standard- Fertigungsfläche	RH 2000 M-Version – große Fertigungsfläche
Fertigungsunterlage [mm]**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche [mm]**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Min. Produkthöhe [mm]		25	25	40	25	25	25
Max. Produkthöhe [mm]		300	300	500	500	500	500
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	17	14	12,5	10,5	10	10
	m² in 8 h	863	1.258	2.114	2.517	2.644	3.230
	Anzahl Steine/Form	30	36	54	54	54	66
Pflasterstein 10 x 20 x 6 cm mit Vorsatz	Taktzeit [s]	22	18	14,5	12,5	11,5	11,5
	m² in 8 h	667	979	1823	2.114	2.299	2.809
	Anzahl Steine/Form	30	36	54	54	54	66
Hohlblock 20 x 40 x 20 cm	Taktzeit [s]	20	16	16,5	14,5	13,5	13,5
	Stück in 8 h	6.120	13.770	17.800	20.258	21.760	32.640
	Anzahl Steine/Form	5	9	12	12	12	18

* Die Produktionsleistungen sind bei einer Maschinenverfügbarkeit von 85% kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.
** andere Größen auf Anfrage.







Radialpaketierer



Entnahme der Fertigungsunterlagen mittels Staplergestellen aus Hubgerüst

HESS RH 500-3

MODULAR AUSBAUBARE FÖRDERTECHNIK UND HANDLING SYSTEME

Von uns speziell entwickelte, modular aufbaubare Handling-Systeme, die eine effiziente Möglichkeit zur Produktionssteigerung bieten, haben sich vielfach bewährt.

Wir bieten die Voraussetzung den Automatisierungsgrad an die Marktbedürfnisse anzupassen. Für die RH 500 und RH 600 entwickelte Anlagenkonzepte ermöglichen den weiteren Ausbau der Produktivität. Die Investitionsstufe kann bereits ab dem Eintritt in die Betonsteinfertigung gewählt werden.

Der Radialpaketierer wurde speziell für die Anlagensysteme RH 500 und RH 600 entwickelt. Der Paketierer nimmt die Betonprodukte von zwei Fertigungsunterlagen und übergibt sie als große Lage auf die Verpackungslinie.

HESS

STEUERUNG

KONTROLLE ÜBER
ALLE MASCHINENFUNKTIONEN

Betonsteinmaschinen und Anlagen sind mit einem Bedienpult ausgestattet, das sich in Höhe und Bildschirmwinkel anpassen lässt. Mit dem übersichtlichen Touchpanel hat man die volle Kontrolle über alle Maschinenfunktionen der verketteten Anlage.

Die intuitive Benutzeroberfläche mit Icons vereinfacht die Bedienung. Komplizierte Eingaben entfallen, da die intelligente Software viele Parameter automatisch anpasst. Mit wenigen Vorgängen und Schiebereglern können Einstellungen schnell vorgenommen werden – benutzerfreundlich und selbsterklärend.

OPTIONEN DER HESS STEUERUNG

- Prozessvisualisierung Automatikbetrieb und manuelle Bedienung
- Zwei Bedienebenen
- Rezeptverwaltung
- Fehlerdiagnose und Hilfefunktion





AFTER SALES SERVICE

SERVICE PORTFOLIO

Unser Team unterstützt Sie bei allen Anliegen und setzt auf erstklassigen Service, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und finden Sie mit uns die passende Lösung. Unsere Leistungen sorgen für eine optimale Anlagenverfügbarkeit:

Retrofit	Maßgeschneiderte Lösungen für Umbauten und Nachrüstungen
Parts	Hochwertige Ersatzteile, intuitiver webbasierter Katalog, KI-Teileidentifikation
Betontechnologie	Optimieren Sie die Produktion und Qualität Ihrer Betonprodukte
Service on site	Schneller, kompetenter Vor-Ort-Service, minimale Ausfallzeiten
Hotline	Support-Hotline bei technischen Problemen
Beratung	Individuelle Lösungen, professionelle Beratung, erfahrenes Expertenteam



SmartParts
Effizientere Ersatzteilbeschaffung durch intuitive und interaktive Identifikation und Bestellung



SmartCheck
Verbesserte Verfügbarkeit und Effektivität Ihrer Anlage durch HESS-Anlageninspektion



SmartCloud
360° Übersicht über die HESS Anlage und Prozesse



SmartAcademy
Effektivere Anlagenbedienung & -wartung durch Schulung Ihrer Mitarbeiter



SmartVision
Schnellere Fehlerbehebung und geringere Stillstandzeiten durch Live-Videoübertragung und der Unterstützung durch Hess-Techniker



BE PART OF OUR EVOLUTION...

Mit **SmartFamily** erhalten Sie eine 360°-Sicht auf Ihre HESS Betonsteinmaschine.

Diese Lösung umfasst Dienstleistungen und Funktionen im Bereich Schulungen, Ersatzteile, Inspektion, Wartung mittels dynamischem Wartungskalender, Remote Support und Monitoring Ihrer Anlage.

Das zentrale Feature der **SmartFamily** ist die **SmartCloud**.



Erfahren Sie mehr über unseren After Sales



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germany

Telefon: +49 2736 4976 0
E-Mail: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Wir bringen Beton in Form