



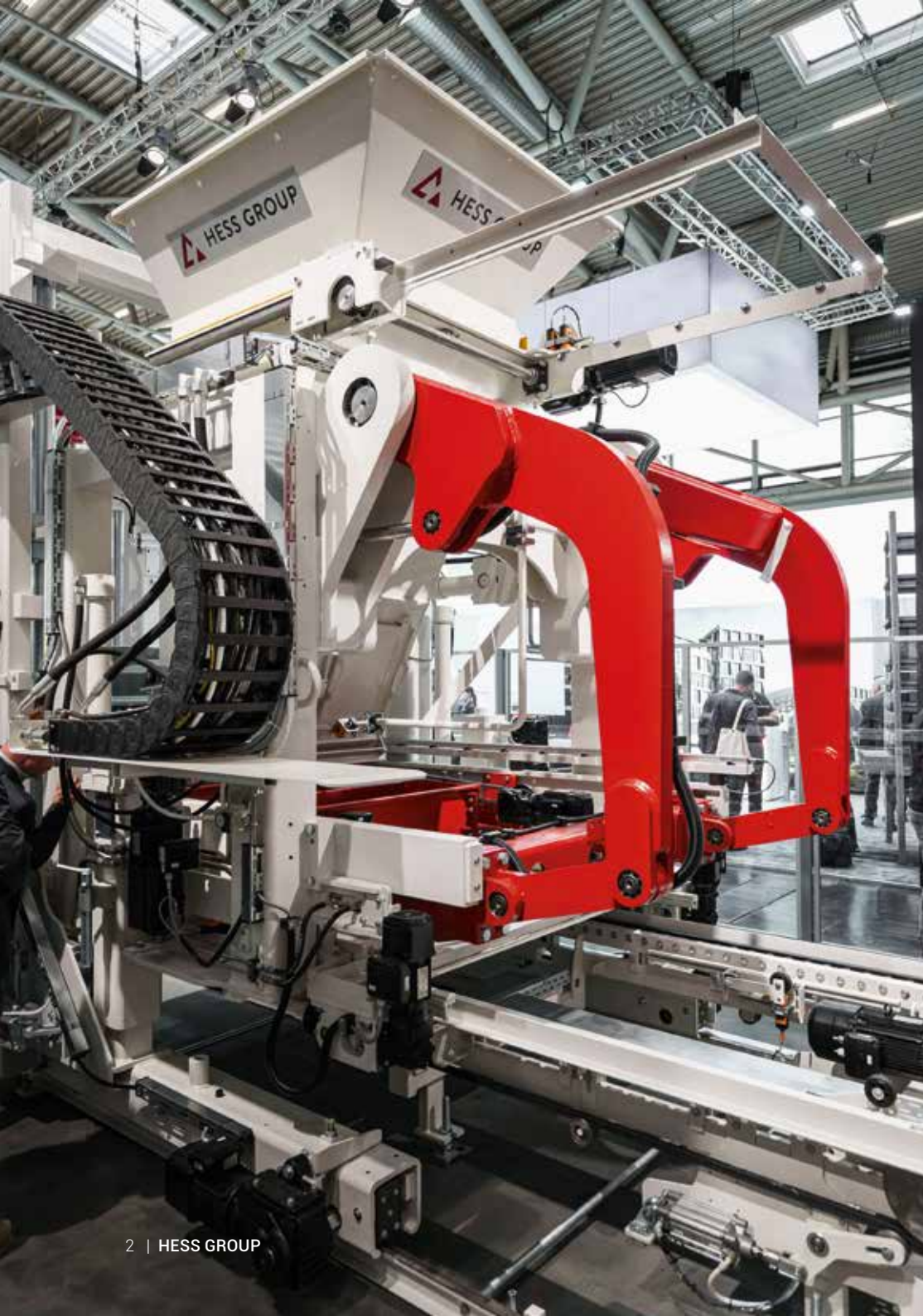
БЕТОНОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

RH 1450

RU

Мы придаем бетону форму





НАША КОМПАНИЯ

КТО ТАКИЕ HESS GROUP?

БЕТОНОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ,
СМЕСИТЕЛИ, ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ
ТЕХНИКА И УПАКОВочные ЛИНИИ

Наша страсть - это разработка технически совершенных машин для производства, обработки и транспортировки высококачественных бетонных изделий - и это с 1948 года.

Будучи двигателем новых инноваций и обладая сплоченным коллективом, мы постоянно укрепляем лидирующие позиции HESS GROUP на международном рынке бетоноформовочного оборудования.

HESS GROUP ПО ВСЕМУ МИРУ

Будучи частью TOPWERK GROUP компания HESS GROUP представлена по всему миру. С 8-ю международными офисами TOPWERK и глобальной сетью представителей, HESS GROUP предлагает оптимальный сервис для своих клиентов.



НАШЕ
ВИДЕНИЕ

Наша цель - в тесном сотрудничестве с нашими клиентами выявлять новые потребности рынка, для которых мы разрабатываем решения, делающие нас и наших клиентов инновационными лидерами по производству строительных материалов из бетона.

Продукт

Каждый наш продукт разрабатывается специально в соответствии с потребностями наших клиентов. Наше оборудование для производства бетонных изделий отличаются долговечностью и надежностью, и может быть модернизировано с использованием самых современных технологий даже спустя годы.

Команда

Открытое и честное общение важно для нас. Мы работаем вместе и разрабатываем решения и результаты в команде, выходя за рамки отдельных отделов.

НАША
МИССИЯ

Мы даем нашим клиентам возможность эффективно производить лучшие бетонные изделия, уделяя внимание следующим четырем факторам:

Клиенты

Наши клиенты находятся в центре нашего внимания. Мы надежный и честный партнер, который вместе с ними формирует цифровое будущее нашей отрасли.

Индивидуальные действия

Каждый из нас предъявляет высокие требования к своим личным результатам работы. Взятие на себя ответственности за свои действия и восприятие ошибок как возможность для улучшения, является частью нашей культуры.

НАШИ
ЦЕННОСТИ



Качество

Для нас качество означает объединение долговечности и надежности с передовыми технологиями.

Инновации

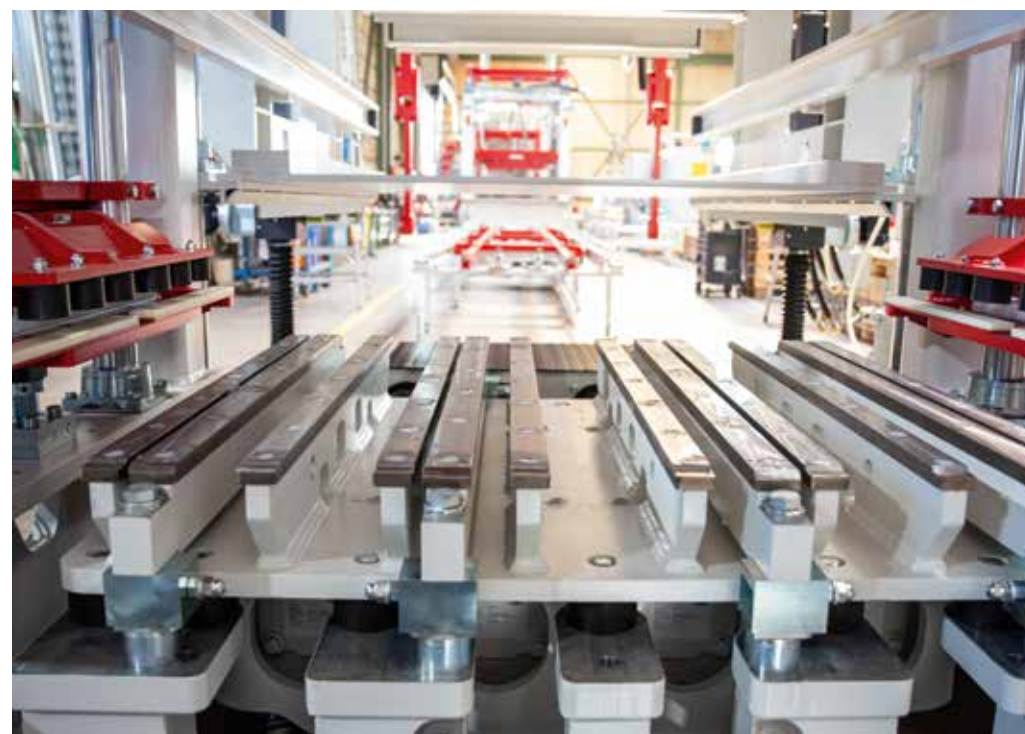
Для нас инновации означают технологическое формирование рынка. Благодаря постоянному развитию, такому как увеличение степени автоматизации, быстрая реакция на требования рынка и расширение возможностей обработки бетонных изделий, мы гарантируем будущее наших продуктов.

Фокус на клиенте

В партнерстве с нашими клиентами мы реализуем индивидуальные решения. Мы поддерживаем их как опытный и надежный партнер.



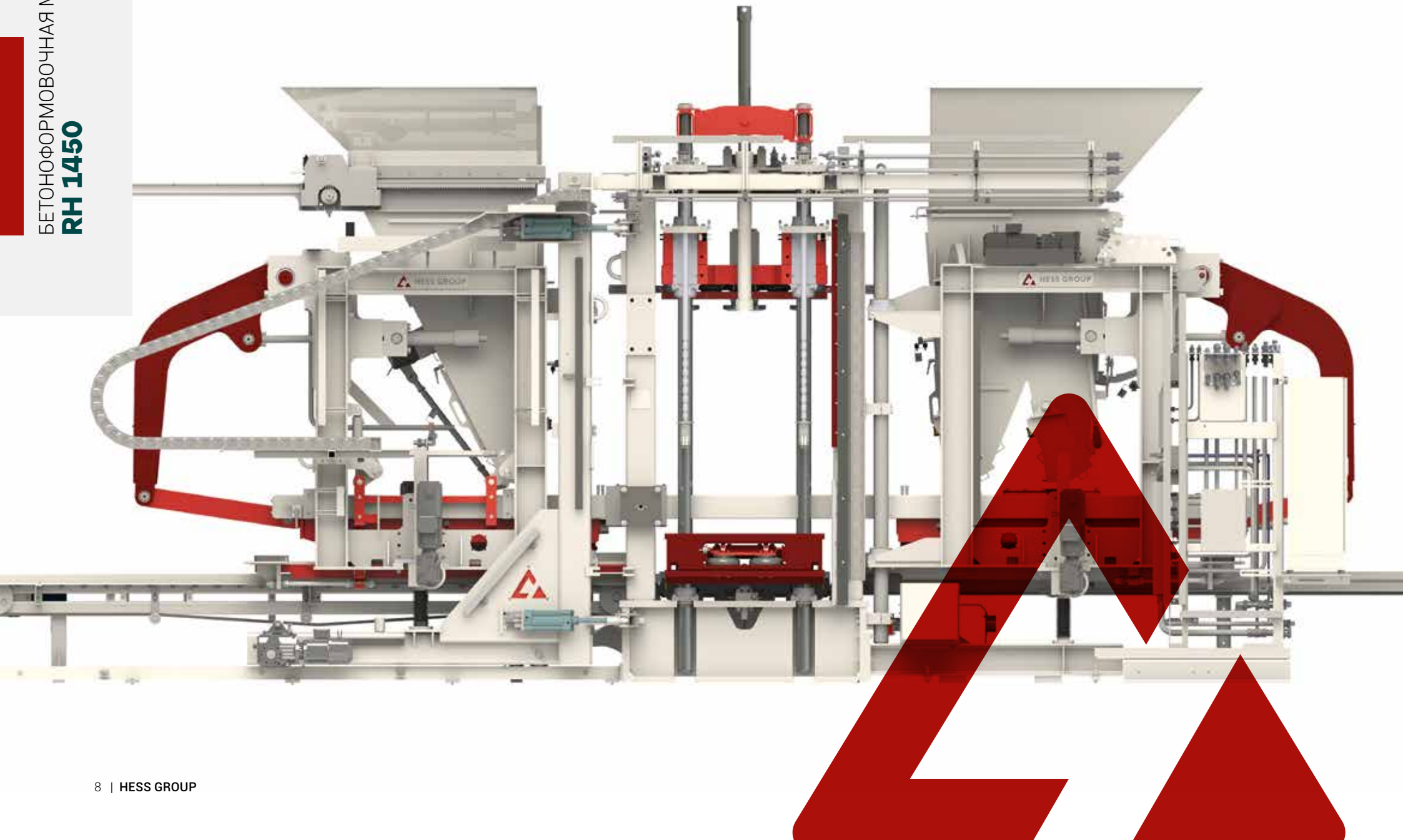
Будучи инновационным производителем высококачественного оборудования для производства бетонных изделий, мы вместе с нашими клиентами обеспечиваем наше взаимное лидерство на рынке.



**МЫ
ПРИДАЕМ
БЕТОНУ
ФОРМУ.**

БЕТОНОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

RH 1450



RH 1450 VA

РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩЕЕ
РЕШЕНИЕ С
МАКСИМИЗИРОВАННОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

RH 1450 впечатляет своей экономичностью, которая достигается за счет более эффективного использования материалов и оптимизированной производительности. Таким образом, можно снизить инвестиционные затраты, не отказываясь от преимуществ бетоноформовочной машины премиум-класса, особеннов сочетании с соответствующим оборудованием в автоматической линии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

RH 1450 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

Технологический поддон [мм]**		1.400 x 1.100
Площадь формовоания [мм]**		1.300 x 1.050
Мин. высота продукта [мм]		40
Макс. высота продукта [мм]		500
Вес машины в исполнении VA [кг]		38.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	12,5
	м² за 8 часов	2.114
	Количество камней в форме	54
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	14,5
	м² за 8 часов	1.823
	Количество камней в форме	54
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	16,5
	Штук за 8 часов	17.800
	Количество камней в форме	12

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов. Возможны технические изменения

** Другие размеры по запросу.

РН 1450

Минимальная ширина поддона [мм]	950
Максимальная ширина поддона [мм]	1.150
Минимальная длина поддона [мм]	1.200
Максимальная длина поддона[мм]	1.400
Минимальная высота готового изделия [мм]	40
Максимальная высота готового изделия [мм]	500
Поддон с ножками; длина 1.450 мм; максимальная высота ножек [мм]	210
Вибростол с системой Вароичастотник	●
Вибростол с системой Вароитроник	○
Износостойкие планки WiDia для вибростола	○
Стандартная гидравлика (2 цилиндра пуансона)	●
Гидравлическое соединение для клапанов формы	○
Колосниковая решетка с круглыми профилями с приводом от гидроцилиндра	●
Колосниковая решетка с трехугольными профилями с приводом от гидроцилиндра	○
Система отключения при достижении высоты продукта (4 штанги)	○
Система отключения при достижении высоты продукта для работы с устройством профилирования нижней поверхности	○
Гидравлическая фиксация пуансона (при работе с формами от другой машины)	○
Пневматическая фиксация пуансона	●
Активный пуансон с вибраторами	○
Адаптер пуансона для существующих форм	○
Эл. соединение для подогрева пуансонных пластин	○
Поперечная очистка швертов пуансона	○
Поперечная очистка швертов пуансона для бордюрных камней с радиусом	○
Пневматическая компенсация заполнения	○
Пневматический зажим формы	●
Пульт формы с регулировкой по высоте	○
Пульт формы с регулировкой по высоте с пневмоскребок	○
Контроль для формы снизу	●
Тележка без привода для смены форм (изготавливается по чертежам Hess)	○
Тележка без привода для смены форм	○
Тележка смены формы с электрическим приводом	●
Кран для смены формы	○

Бункер основного бетона с 2 затворами	○
Регулировка высоты системы основного бетона двумя механическими домкратами	●
Регулировка высоты системы основного бетона с помощью электропривода	○
Полиамидная (Hardex) облицовка бункера основного бетона	○
Пневматический ударник бункера основного бетона	○
Устройство "Колормикс" для основного бетона	○
Пневматический скребок для трансферкары основного бетона	○
Специальное исполнение стола трансферкары осн. бетона (с наплавками)	○
Бункера основного бетона с регулируемым языком заполнения	○
Система облицовочного бетона	○
Регулировка высоты системы основного бетона двумя механическими домкратами	●
Регулировка высоты системы основного бетона с помощью электропривода	○
Пневматический прижим система облицовочного бетона	○
Эл. механизм отката системы облицовочного бетона	○
Полиамидная (Hardex) облицовка бункера облицовочного бетона	○
Пневматический ударник бункера облицовочного бетона	○
Устройство "Колормикс" для облицовочного бетона	○
Специсполнение трансферкары облицовочного бетона	○
Заглаживающий ролик трансферкары облицовочного бетона	○
Вращающаяся щетка на трансферкаре обл. бетона	○
Пневматический скребок для трансферкары облицовочного бетона	○
Специальное исполнение стола трансферкары обл. бетона (с наплавками)	○
Бункера облицовочного бетона с регулируемым языком заполнения	○
Устройство вкладывания пенопласта	○
Центральная смазка машины	○
Двойной масляно-воздушный радиатор	○
Устройство профилирования нижней поверхности изделий	○
Устройство профилирования нижней поверхности изделий с отдельным гидроцилиндром	○
Устройство для вытягивания стержней	○
Дополнительный переносной пульт управления	○

Стандартное оснащение ● выбирается опционально ○

HESS

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЙ РОЛИК
ТРАНСФЕРКАРЫ

СОВЕРШЕНСТВО В ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗЯЩНЫХ
БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

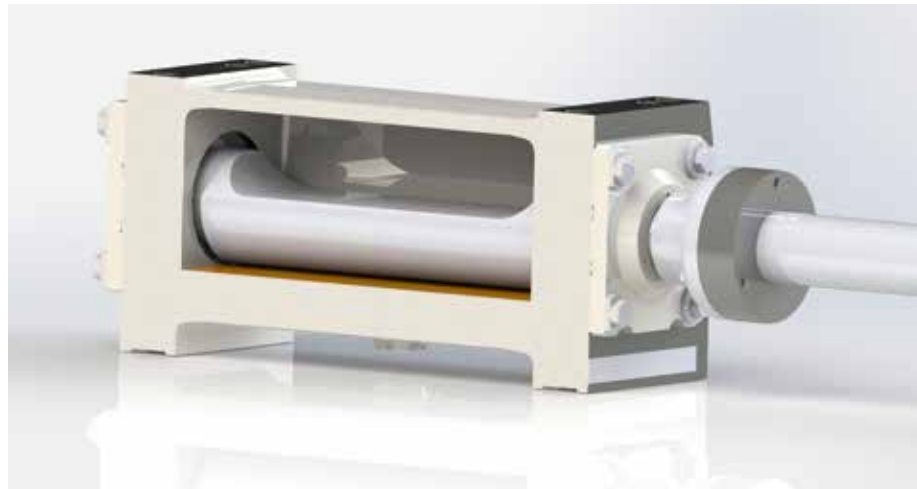
- Патентованная система для обеспечения однородной толщины слоя облицовочного бетона по всей площади формования
- Рамка для скребка в передней части трансферкары облицовочного бетона заменена на хромированный заглаживающий ролик
- Обе трансферкары (основного и облицовочный бетона) оснащены пневматическими скребками в передней части

ПРЕИМУЩЕСТВА

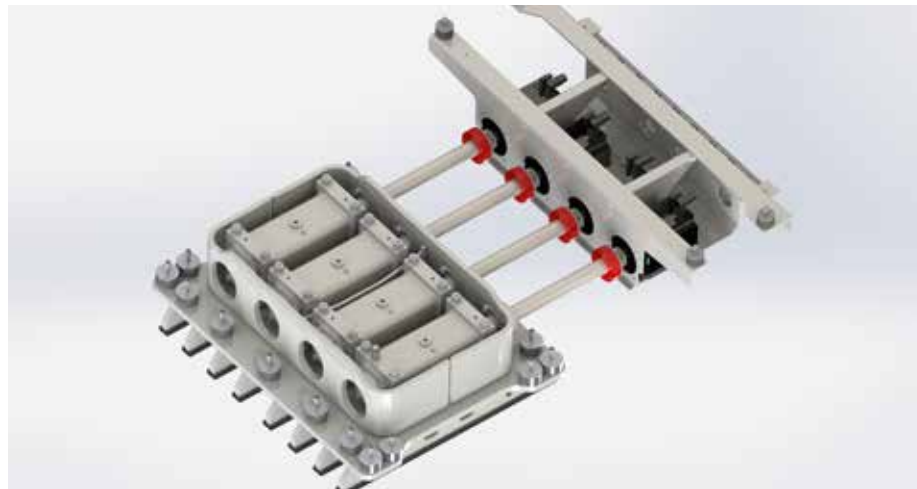
- Предотвращается «выгребание бетона» из формы при движении трансферкары назад. Толщина слоя облицовочного бетона равномерна по всему продукту
- Особенно подходит для производства широкоформатных бетонных плит
- Уменьшение времени цикла за счет устранения реверсивного движения трансферкары при заполнении облицовочного бетона
- Оптимальное заполнение поверхности продукта бетоном
- Предотвращается расслоение облицовочного и основного бетона
- Можно реализовать более высокое содержание влаги в облицовочном бетоне, что улучшает интенсивность цвета продукта
- Для продуктов colormix получается более естественный вид цветовой поверхности (без полос)



Дополнительная информация в видео



Модель вибратора в масляной ванне



VarioTronic-вибрационный стол, вид снизу

HESS

VARIOTRONIC С ВИБРАТОРАМИ В МАСЛЯНОЙ ВАННЕ

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

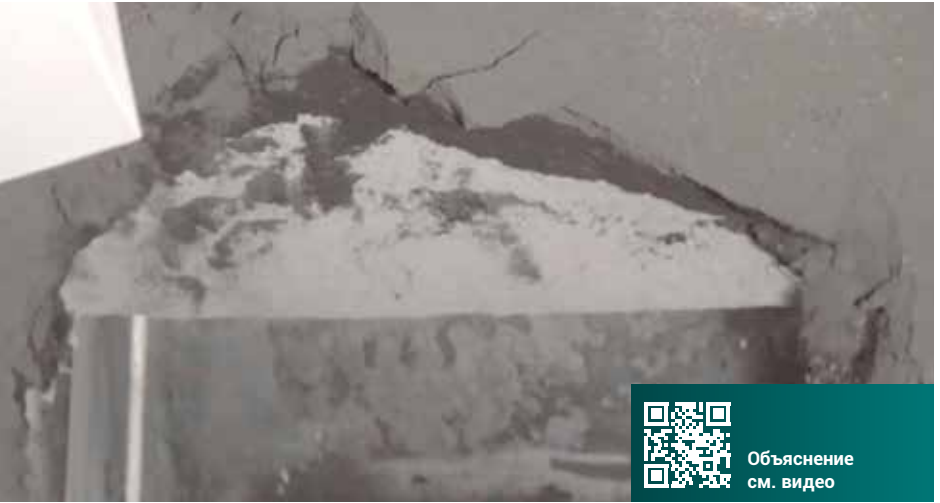
- Максимальный контроль и точность благодаря сервоэлектронному управлению
- Регулировка амплитуды за счет независимо регулируемых углов и частоты вибратора для выбора оптимальных параметров вибрации при заполнении формы и основной вибрации
- Сокращение времени вибрации за счет регулировки угла в миллисекундах при постоянной скорости вращения вибратора
- Валы вибраторов размещены в отдельных закрытых корпусах в масляной ванне
- Благодаря цельным, фрезерованным вибрационным валам достигается одинаковый дебаланс

ПРЕИМУЩЕСТВА ВИБРАТОРА В МАСЛЯНОЙ ВАННЕ

- Постоянная, надежная смазка подшипников
- Исключается скольжение подшипников в сухую
- Продолжительный срок службы



Устройство Colormix с вытяжным листом



Устройство Colormix с двумя слоями цветного бетона

HESS

УСТРОЙСТВО COLORMIX С ВЫТЯЖНЫМ ЛИСТОМ

ПРОИЗВОДСТВО МНОГОЦВЕТНЫХ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

- Экономически эффективная возможность производства многоцветных бетонных изделий.
- Возможность использования на силосах для облицовочного и основного бетона.
- Регулируемые параметры на пульте управления



HESS

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЕ

КОНТРОЛЬ ВСЕХ ФУНКЦИЙ МАШИНЫ

Бетоноформовочные машины от фирмы HESS оснащены пультом управления. Высота и угол наклона экрана регулируется в зависимости от пожелания заказчика. Понятная панель управления обеспечивает полный контроль над всеми функциями бетоноформовочной машины.

Оснащенный графиками интерфейс выстроен интуитивно. Все кнопки на пульте управления обозначены символами, что облегчает управление отдельными параметрами и делает управление в целом быстрым и понятным.

ОПЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ HESS

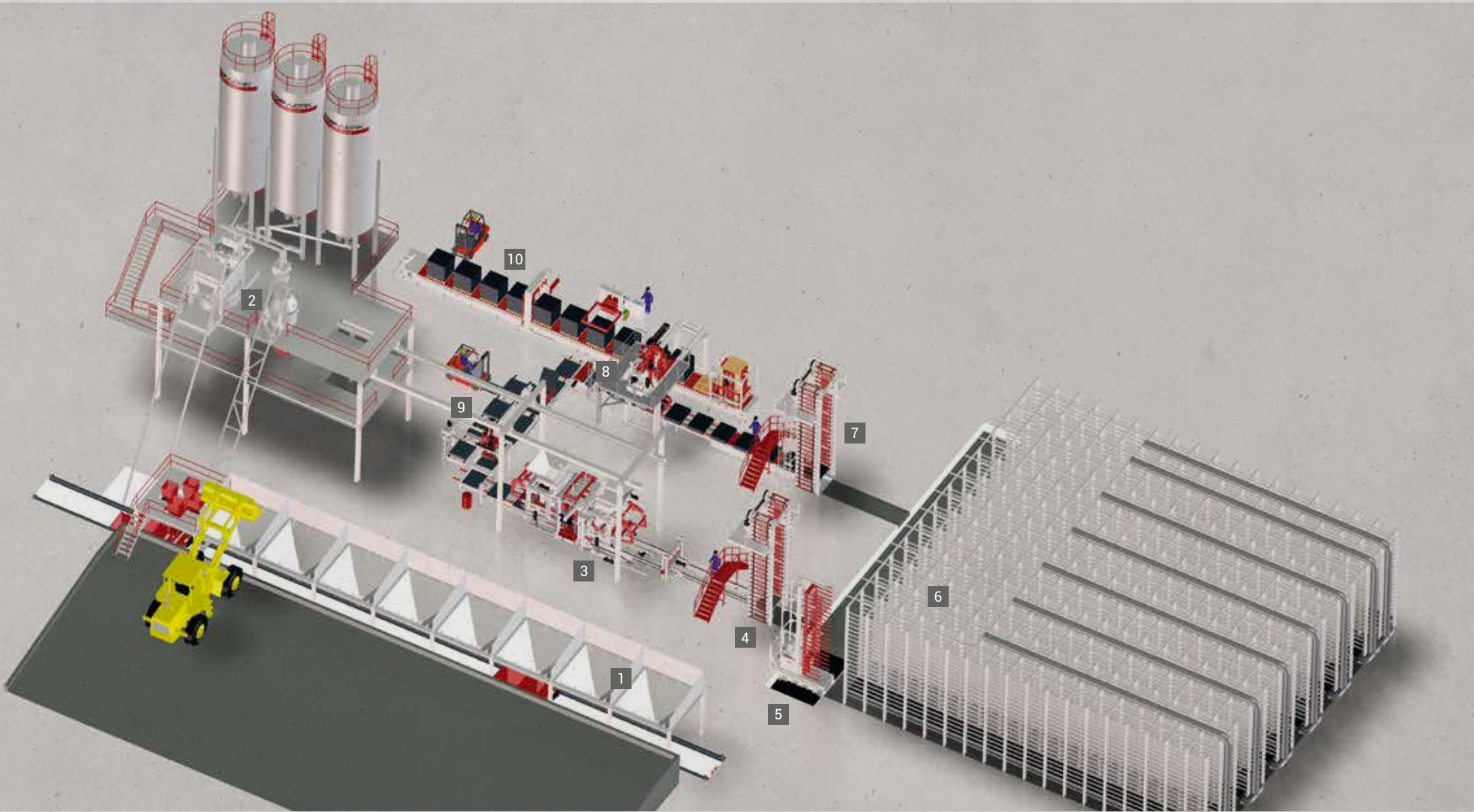
- Основной рецепт
- Образец рецепт
- Управление версиями рецептов
- Вход с помощью RFID-ручки на панели управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ БЕТОНОФОРМОВОЧНЫХ МАШИН*

		RH 500	RH 600	RH 1450	RH 1500 VA	RH 2000-4 MVA Исполнение М – стандартная площадь формования	RH 2000-4 MVA Исполнение М – большая площадь формования
Технологический поддон [мм]**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Площадь формования [мм]**		1.100 x 620	–	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Минимальная высота продукта [мм]		25	25	40	25	25	25
Максимальная высота продукта [мм]		300	300	500	500	500	500
Вес машины в исполнении VA [кг]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	17	14	12,5	10,5	10	10
	м² за 8 часов	863	1.258	2.114	2.517	2.644	3.230
	Количество камней в форме	30	36	54	54	54	66
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	22	18	14,5	12,5	11,5	11,5
	м² за 8 часов	667	979	1.823	2.114	2.299	2.809
	Количество камней в форме	30	36	54	54	54	66
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	20	16	16,5	14,5	13,5	13,5
	Штук за 8 часов	6.120	13.770	17.800	20.258	21.760	32.640
	Количество камней в форме	5	9	12	12	12	18

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов. Возможны технические изменения.

** Другие размеры по запросу..



RH 1450 VA

- | | |
|----|--|
| 1 | Силоса для инертных материалов |
| 2 | Смесительная установка |
| 3 | Бетоноформовочная машина RH 1450 VA |
| 4 | Поднимающий штабелер |
| 5 | Транспортно-складирующая группа |
| 6 | Камеры выдержки |
| 7 | Опускающий штабелер |
| 8 | Пакетировщик Servo 700-2 |
| 9 | Пакетировщик поддонов с буферным транспортом |
| 10 | Двухавтовый транспортер |

HESS
**БЕТОНОФОРМОВЫЕ
ЛИНИИ**

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
ОРИЕНТИРОВАННЫЕ НА РЫНОК
ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ КЛИЕНТА

HESS разрабатывает вместе с клиентами концепции бетоноформовочных линий, которые адаптированы к их конкретным требованиям.



**МЫ
ПРИДАЕМ
БЕТОНУ
ФОРМУ.**

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

**СМЕСИТЕЛЬНЫЕ
УСТАНОВКИ,
ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ
ТЕХНИКА И
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

HESS

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Для производства высококачественных бетонных изделий (тротуарная плитка, бордюры, пустотные блоки, плиты, трубы, колодцы, сборные элементы) мы предлагаем необходимые смесительные установки, включая все дозирующие устройства для заполнителей, цемента и бетона Color-Mix.



Вид изнутри смесителя с материалом



Смеситель для облицовочного бетона SM 500



Вид изнутри смесителя



Станция Colormix

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК*

	SM 500	SM 1500	SM 2250	SM 3375	SM 4500
Объем сухой смеси [л]	500	1.500	2.250	3.375	4.500
Макс. вес инертных материалов [кг]	800	2.400	3.600	5.400	7.200
Объем замеса [м³]	0,333	1	1,5	2,25	3
Главный привод [кВт]	15	22	30	2 x 22	3 x 22
Количество приводов звезды [шт]	1+1	2	2	3	3
Привод скипового подъемника [кВт]	7,5	18,5	18,5	22	30

* Возможны технические изменения.

ОСОБЕННОСТИ ПЛАНЕТАРНОГО СМЕСИТЕЛЯ СЕРИИ SM

- Прочная несущая конструкция, состоящая из нижней и верхней рамы
- Раздельная система приводов (для главного привода и привода звезды)
- Возможность запуска и остановки смесителя в любое время, с полной загрузкой смеси
- Две большие, расположенные напротив друг друга двери, для очистки и обслуживания смесителя
- Два больших отсека для выгрузки смесителя в полу
- Значительно меньше остатков бетонной смеси, очистка с помощью специальной подачи воды
- Опционально возможна установка специальной системы подачи цемента в смеситель через нижний шнек (беспыльная подача цемента)
- Высокая гомогенность бетонной смеси особенно подходит для бетонов с низким водо-цементным соотношением



Изделие Color-Mix



ПОСЛЕПРОДАЖНЫЙ СЕРВИС ПОРТФОЛИО УСЛУГ

Наша команда поддерживает вас во всех вопросах и делает ставку на первоклассное обслуживание, чтобы удовлетворить ваши требования. Воспользуйтесь нашим многолетним опытом и найдите с нами подходящее решение. Наши услуги обеспечивают оптимальную доступность оборудования:

Модернизация	Индивидуальные решения для модификаций и дооснащения.
Запчасти	Высококачественные запасные части, интуитивно понятный интернет-каталог, идентификация запчастей с помощью ИИ
Технология бетона	Оптимизация производства и качества ваших бетонных изделий
Обслуживание на месте	Быстрое и компетентное обслуживание на месте, минимальное время простоя
Горячая линия	Горячая линия поддержки при технических проблемах
Консультации	Индивидуальные решения, профессиональные консультации, опытная команда экспертов



SmartParts
Более эффективное приобретение запчастей благодаря интуитивной и интерактивной идентификации заказа



SmartCheck
Улучшенная доступность и эффективность вашей установки благодаря инспекции оборудования HESS



SmartCloud
Обзор на 360° линии и процессов HESS



SmartAcademy
Более эффективное управление и обслуживание установки благодаря обучению ваших сотрудников



SmartVision
Быстрое устранение неисправностей и сокращение времени простоя благодаря видеотрансляции в реальном времени и поддержке техников HESS



BE PART OF OUR EVOLUTION...

С SmartFamily вы получаете обзор на 360° вашей бетонной машины HESS.

Это решение включает в себя услуги и функции в области обучения, запчастей, инспекции, обслуживания с помощью активного календаря обслуживания, удаленной поддержки и мониторинга вашей установки.

Центральной функцией SmartFamily является SmartCloud.



Узнайте больше
о нашем
послепродажном
сервисе



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Германия

Телефон: +49 2736 4976 0
Электронная почта: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Мы придаем бетону форму