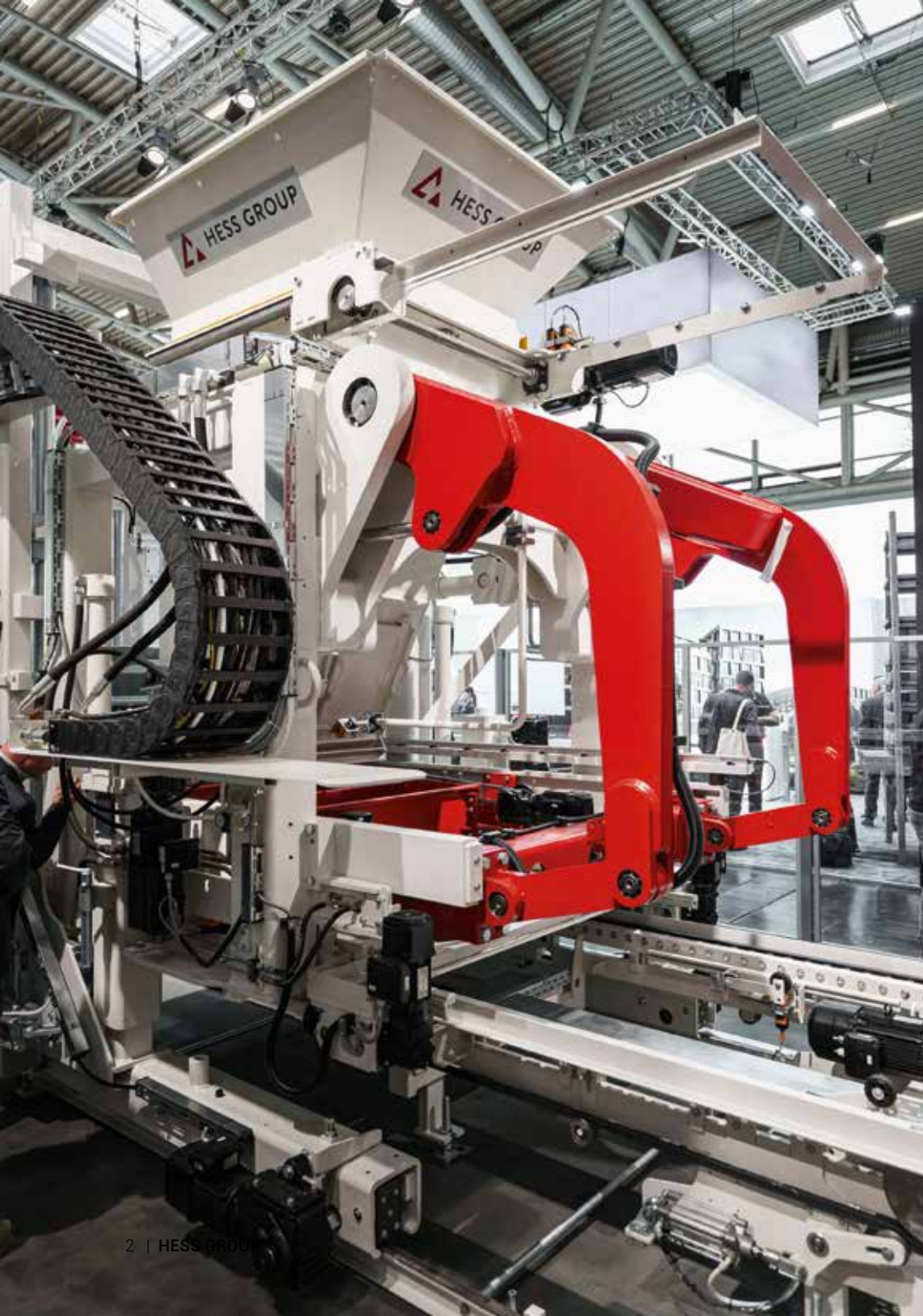




БЕТОНОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

RH 600-3
RH 500-3



НАША КОМПАНИЯ

КТО ТАКИЕ HESS GROUP?

БЕТОНОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ,
СМЕСИТЕЛИ, ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ
ТЕХНИКА И УПАКОВочНЫЕ ЛИНИИ

Наша страсть - это разработка технически совершенных машин для производства, обработки и транспортировки высококачественных бетонных изделий - и это с 1948 года.

Будучи двигателем новых инноваций и обладая сплоченным коллективом, мы постоянно укрепляем лидирующие позиции HESS GROUP на международном рынке бетоноформовочного оборудования.

HESS GROUP ПО ВСЕМУ МИРУ

Будучи частью TOPWERK GROUP компания HESS GROUP представлена по всему миру. С 8-ю международными офисами TOPWERK и глобальной сетью представителей, HESS GROUP предлагает оптимальный сервис для своих клиентов.



НАШЕ
ВИДЕНИЕ

Наша цель - в тесном сотрудничестве с нашими клиентами выявлять новые потребности рынка, для которых мы разрабатываем решения, делающие нас и наших клиентов инновационными лидерами по производству строительных материалов из бетона.

Продукт

Каждый наш продукт разрабатывается специально в соответствии с потребностями наших клиентов. Наше оборудование для производства бетонных изделий отличаются долговечностью и надежностью, и может быть модернизировано с использованием самых современных технологий даже спустя годы.

Команда

Открытое и честное общение важно для нас. Мы работаем вместе и разрабатываем решения и результаты в команде, выходя за рамки отдельных отделов.

НАША
МИССИЯ

Мы даем нашим клиентам возможность эффективно производить лучшие бетонные изделия, уделяя внимание следующим четырем факторам:

Клиенты

Наши клиенты находятся в центре нашего внимания. Мы надежный и честный партнер, который вместе с ними формирует цифровое будущее нашей отрасли.

Индивидуальные действия

Каждый из нас предъявляет высокие требования к своим личным результатам работы. Взятие на себя ответственности за свои действия и восприятие ошибок как возможность для улучшения, является частью нашей культуры.

НАШИ
ЦЕННОСТИ



Качество

Для нас качество означает объединение долговечности и надежности с передовыми технологиями.

Инновации

Для нас инновации означают технологическое формирование рынка. Благодаря постоянному развитию, такому как увеличение степени автоматизации, быстрая реакция на требования рынка и расширение возможностей обработки бетонных изделий, мы гарантируем будущее наших продуктов.

Фокус на клиенте

В партнерстве с нашими клиентами мы реализуем индивидуальные решения. Мы поддерживаем их как опытный и надежный партнер.



Будучи инновационным производителем высококачественного оборудования для производства бетонных изделий, мы вместе с нашими клиентами обеспечиваем наше взаимное лидерство на рынке.



**МЫ
ПРИДАЕМ
БЕТОНУ
ФОРМУ.**

БЕТОНОФОРМОВАЧНАЯ МАШИНА

RH 600-3



HESS RH 600-3

МОДУЛЬНОЕ
ДООСНАЩЕНИЕ –
ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ

Особенностью машин этого типа является модульность их конструкции и возможность дооснастить линию в зависимости от изменяющихся потребностей клиента. Вы сами можете выбрать для себя наличие сухой или мокрой стороны, впоследствии машина может быть дооснащена до полностью автоматической линии. С помощью RH 600-3 Вы всегда сможете адекватно отреагировать на возрастающие потребности рынка.

RH 600 была разработана в начале 2000-х годов и изготавливается в третьем поколении: RH 600-3.

RH 600-3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

Технологический поддон [мм]		1.400 x 700
Площадь формования [мм]		1.300 x 650
Минимальная высота продукта [мм]		25
Максимальная высота продукта [мм]		300
Вес машины в исполнении VA [кг]		14.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	14
	м² за 8 часов	1.258
	Количество камней в форме	36
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	18
	м² за 8 часов	979
	Количество камней в форме	36
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	16
	Штук за 8 часов	13.770
	Количество камней в форме	9

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов. Возможны технические изменения.

RH 600-3

Минимальная ширина поддона [мм]	670
Максимальная ширина поддона [мм]	730
Минимальная длина поддона [мм]	1.200
Максимальная длина поддона[мм]	1.450
Поддон с ножками; длина 1.450 мм; максимальная высота ножек [мм]	210
Минимальная высота готового изделия [мм]	25
Максимальная высота готового изделия [мм]	300
Компактный вибростол с вибраторами в масляной ванне, регулируемый по частоте	●
Износостойкие планки WiDia для вибростола	○
Стандартная гидравлика, Bosch-Rexroth	●
Гидравлическое соединение для клапанов формы	○
Колосниковая решетка с круглыми профилями с приводом от гидроцилиндра	●
Колосниковая решетка с трехугольными профилями с приводом от гидроцилиндра	○
Система отключения при достижении высоты продукта	●
Механическая фиксация пуансона	○
Пневматическая фиксация пуансона	●
Активный пуансон с вибраторами	○
Адаптер пуансона для существующих форм (требуется предварительная проверка)	○



Колосниковая решетка с приводом от гидроцилиндра, для оптимального заполнения формы и сокращения времени цикла



Вибростол с 5 ударными планками, для оптимального уплотнения высококачественных бетонных изделий



Направляющая колонны паунсона с гидромеханической тормозной системой, для точного повторного производства бетонных изделий одинаковой высоты с упорами высоты

Эл. соединение для подогрева пуансонных пластин	○
Поперечная очистка швертов пуансона	○
Пуансон с гидромеханической тормозной системой	●
Пневматическое зажим формы	●
Механический зажим формы	○
Тележка без привода для смены форм	○
Пневматический ударник бункера основного бетона	○
Устройство "Колормикс" для основного бетона	○
Пневматический скребок для трансферкары основного бетона	○
Специальное исполнение стола трансферкары осн. бетона (с наплавками)	○
Пневматический ударник бункера облицовочного бетона	○
Устройство "Колормикс" для облицовочного бетона	○
Заглаживающий ролик трансферкары облицовочного бетона	●
Пневматический скребок для трансферкары облицовочного бетона	○
Специальное исполнение стола трансферкары обл. бетона (с наплавками)	○
Устройство вкладывания пенопласта	○
Устройство профилирования нижней поверхности изделий	○
Устройство для вытягивания стержней со стороны основного бетона	○
Дополнительный переносной пульт управления	○
Стандартное оснащение ● выбирается опционально ○	

HESS

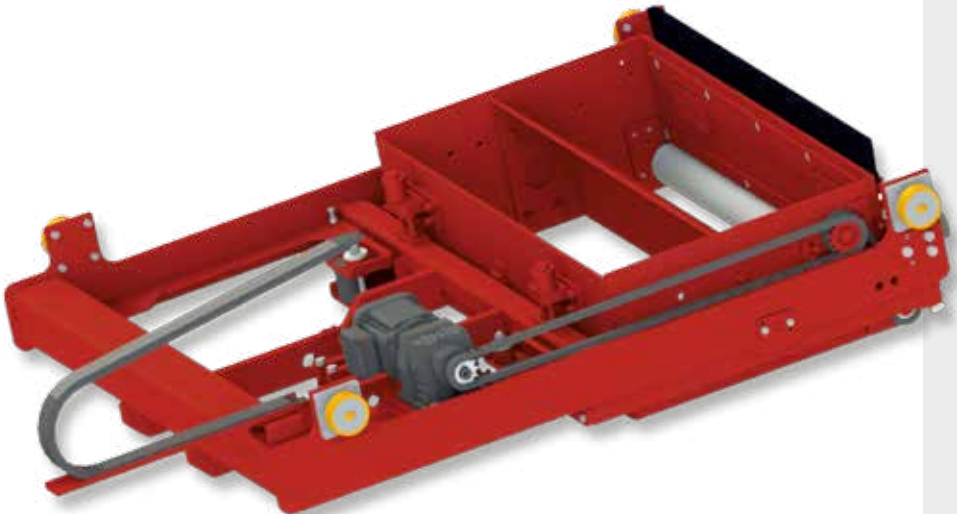
ЗАГЛАЖИВАЮЩИЙ РОЛИК
ТРАНСФЕРКАРЫ

СОВЕРШЕНСТВО В ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗЯЩНЫХ
БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Патентированная система для обеспечения однородной толщины слоя облицовочного бетона по всей площади формования
- Рамка для скребка в передней части трансферкары облицовочного бетона заменена на хромированный заглаживающий ролик
- Обе трансферкары (основного и облицовочный бетона) оснащены пневматическими скребками в передней части

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предотвращается «выгребание бетона» из формы при движении трансферкары назад. Толщина слоя облицовочного бетона равномерна по всему продукту
- Особенно подходит для производства широкоформатных бетонных плит
- Уменьшение времени цикла за счет устранения реверсивного движения трансферкары при заполнении облицовочного бетона
- Оптимальное заполненная поверхности продукта бетоном
- Предотвращается расслоение облицовочного и основного бетона
- Можно реализовать более высокое содержание влаги в облицовочном бетоне, что улучшает интенсивность цвета продукта
- Для продуктов colormix получается более естественный вид цветовой поверхности (без полос)



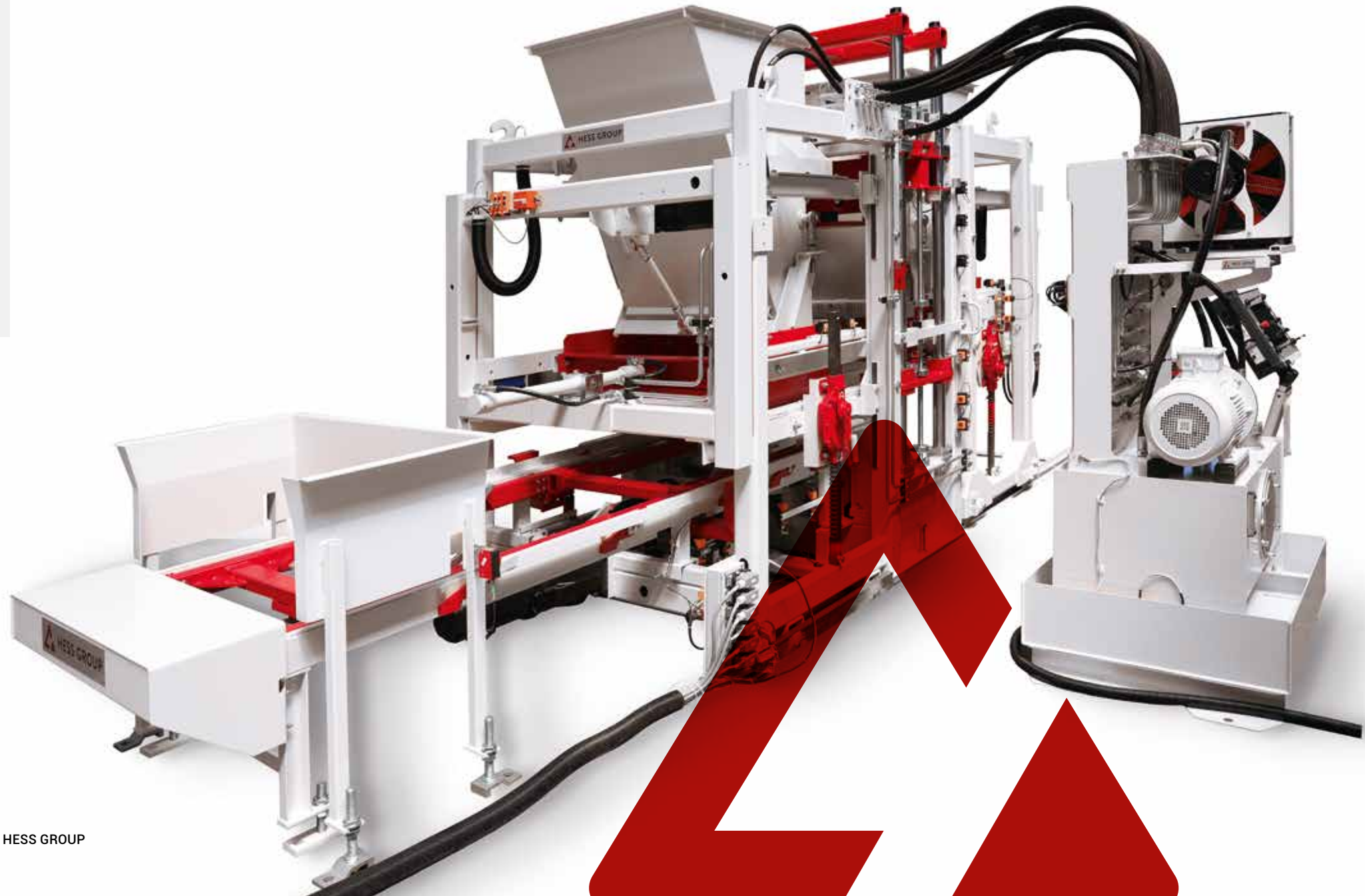
Дополнительная информация в видео



**МЫ
ПРИДАЕМ
БЕТОНУ
ФОРМУ.**

БЕТОНОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

RH 500-3



HESS RH 500-3

КОМПАКТНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ -
ШИРОКИЙ
АССОРТИМЕНТ

Машина RH 500-3 имеет компактное исполнение, мощную станину, оснащена высококачественной электроникой, пневматикой и механикой. Она предназначена для выпуска качественных бетонных плит, тротуарной плитки, пустотных блоков и других мелкоштучных бетонных изделий. Высота изделий варьируется от 25 до 300 мм и обеспечивает производителю огромный ассортимент выпускаемых изделий.

RH 500 постоянно развивается с середины 1990-х годов и теперь выпускается в третьем поколении: RH 500-3.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

RH 500-3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

Технологический поддон [мм]		1.200 x 670
Площадь формования [мм]		1.100 x 620
Минимальная высота продукта [мм]		25
Максимальная высота продукта [мм]		300
Вес машины в исполнении VA [кг]		7.700
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	17
	м² за 8 часов	863
	Количество камней в форме	30
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	22
	м² за 8 часов	667
	Количество камней в форме	30
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	20
	Штук за 8 часов	6.120
	Количество камней в форме	5

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов. Возможны технические изменения.

RH 500-3

Ширина поддона [мм]	670
Минимальная длина поддона [мм]	1.200
Максимальная длина поддона[мм]	1.300
Поддон с ножками; длина 1.300 мм; максимальная высота ножек [мм]	270
Минимальная высота готового изделия [мм]	25
Максимальная высота готового изделия [мм]	300
Компактный вибростол с вибраторами в масляной ванне, регулируемый по частоте	●
Износостойкие планки WiDia для вибростола	○
Стандартная гидравлика, Bosch-Rexroth	●
Колосниковая решетка с круглыми профилями с приводом от гидромотора	○
Система отключения при достижении высоты продукта	○
Механическая фиксация пуансона	●
Активный пуансон с вибраторами	○
Эл. соединение для подогрева пуансонных пластин	○
Поперечная очистка швертов пуансона	○
Механический зажим формы	○
Тележка без привода для смены форм	○
Регулировка уровня заполнения трансферкары осн. бетона с помощью лазера	○
Устройство "Колормикс" для основного бетона	○
Система облицовочного бетона	○
Регулировка уровня заполнения трансферкары обл. бетона с помощью лазера	○
Устройство "Колормикс" для облицовочного бетона	○
Устройство профилирования нижней поверхности изделий	○

Стандартное оснащение ● выбирается опционально ○



Вибростол RH 500 с ударными планками, для оптимального уплотнения высококачественных бетонных изделий



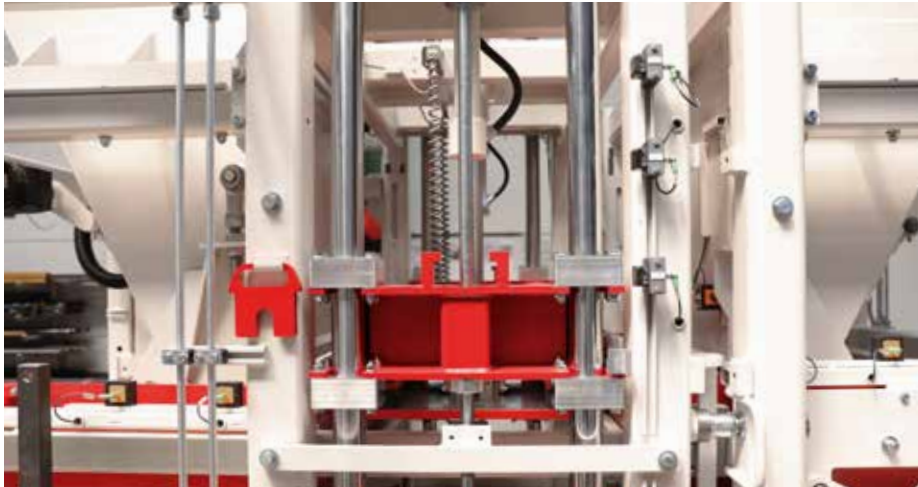
Трансферкара с приводом от гидроцилиндра в RH 500, для изделий высшего качества при не большой площади формования



Компактные вибраторы в маслянной ванне, разработаны для не большой площади формования. Каждодневное техобслуживание и дополнительная смазка не требуются.



Привод колосниковой решетки для оптимального заполнения формы и уменьшения времени цикла



Мощная станина с направляющими колоннами паунсона для изготовления изделий высшего качества

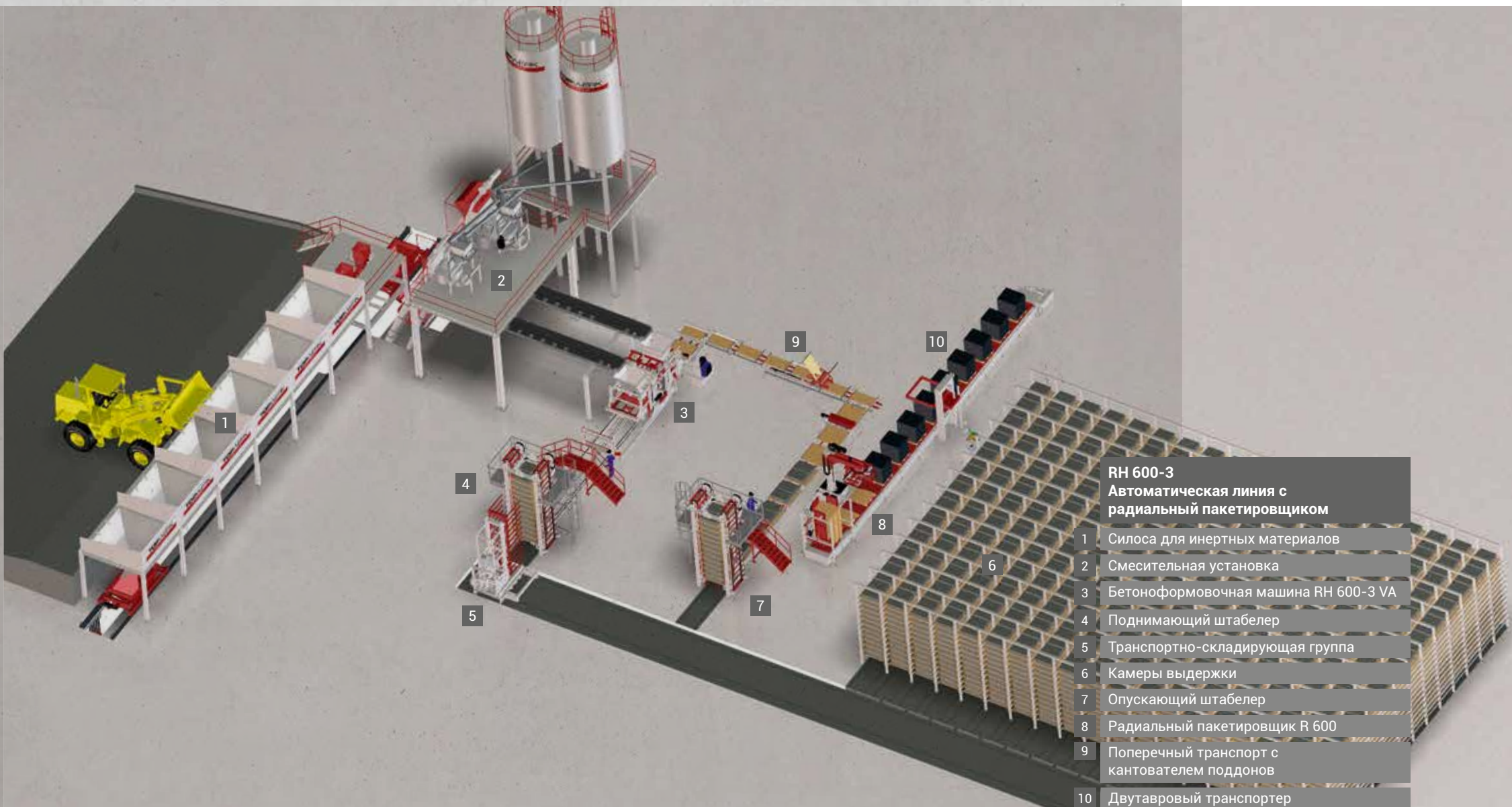


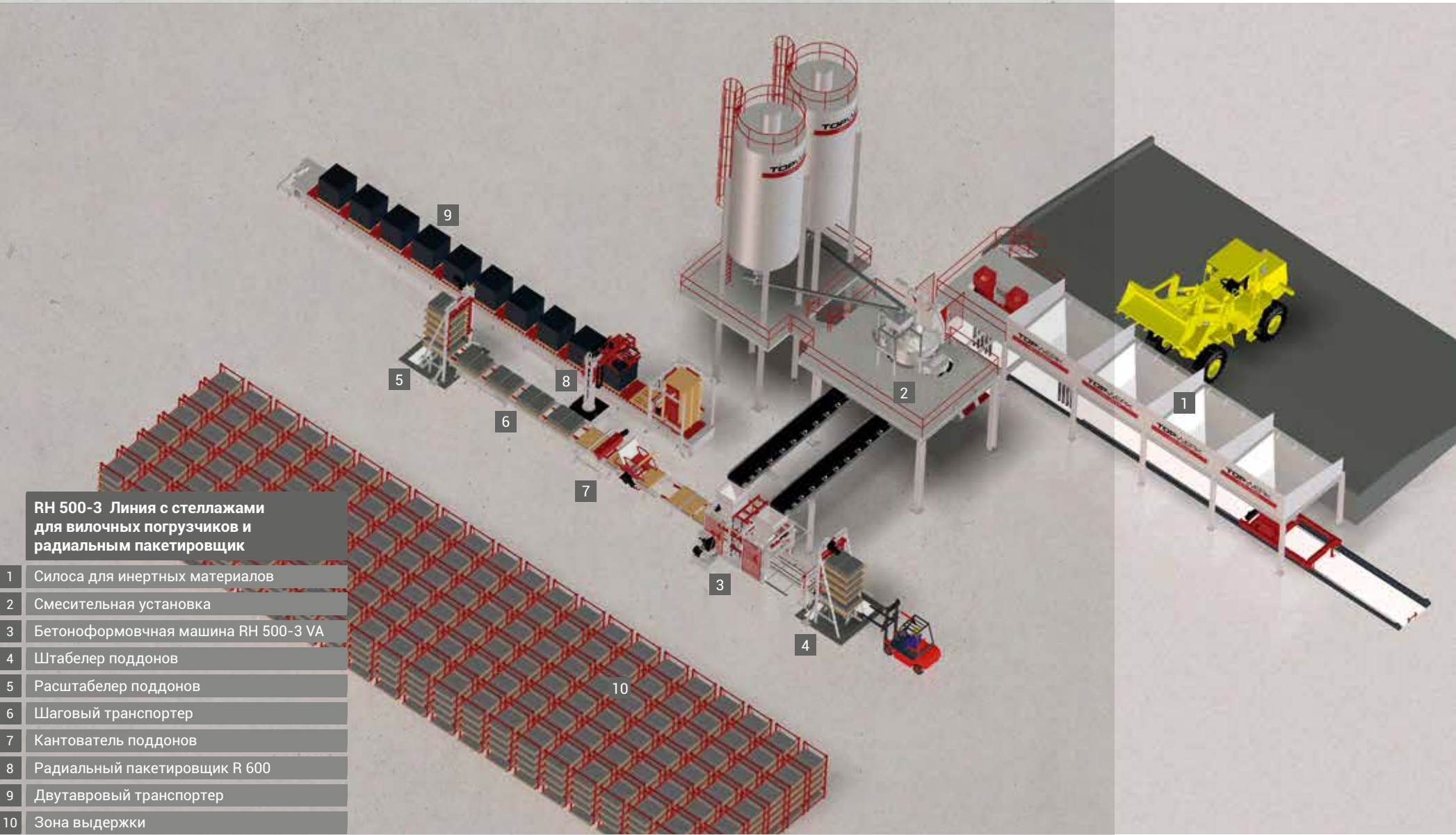
Сервопривода вибростала, для массового изготовления бетонных изделий

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ БЕТНОФОРМОВОЧНЫХ МАШИН *

		RH 500	RH 600	RH 1450	RH 1500 VA	RH 2000 Версия М – стандартная площадь формования	RH 2000 Версия М – большая площадь формовоания
Технологический поддон [мм] **		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Площадь формования [мм]**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Минимальная высота продукта [мм]		25	25	40	25	25	25
Максимальная высота продукта [мм]		300	300	500	500	500	500
Вес машины в исполнении VA [кг]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Тротуарная плитка 10 x 20 x 5 см без облицовки	Время цикла [с]	17	14	12,5	10,5	10	10
	м² за 8 часов	863	1.258	2.114	2.517	2.644	3.230
	Количество камней в форме	30	36	54	54	54	66
Тротуарная плитка 10 x 20 x 6 см с облицовкой	Время цикла [с]	22	18	14,5	12,5	11,5	11,5
	м² за 8 часов	667	979	1823	2.114	2.299	2.809
	Количество камней в форме	30	36	54	54	54	66
Пустотный стеновой блок 20 x 40 x 20 см	Время цикла [с]	20	16	16,5	14,5	13,5	13,5
	Штук за 8 часов	6.120	13.770	17.800	20.258	21.760	32.640
	Количество камней в форме	5	9	12	12	12	18

* Производительность указана из расчета 85 %-ного использования и зависит от настроек машины, используемых рецептов бетона, качества сырья, производительности компонентов до и после машины, характеристик формы, формата камней и используемых поддонов.
Возможны технические изменения
** Другие размера по запросу.







Радиальный пакетиروщик



Вывоз стеллажа с поддонами вилочным погрузчиков из штабелера поддонов

HESS RH 500-3

МОДУЛЬНАЯ РАСШИРЯЕМАЯ ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ ТЕХНИКА И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Специально разработанные нами модульные системы вспомогательного оборудования, предлагающие эффективную возможность увеличения производства, многократно доказывали свою эффективность.

Мы предлагаем возможность адаптировать степень автоматизации к потребностям рынка. Концепции автоматизации, разработанные для RH 500 и RH 600, позволяют дальнейшее увеличение производительности. Уровень инвестиций можно выбрать уже при первоначальном планировании завода по производству бетонных изделий.

Радиальный пакетиروщик был специально разработан для бетоноформовочных линий RH 500 и RH 600. Пакетиروщик снимает бетонные изделия с двух поддонов и укладывает их в один ряд на транспортный поддон.

HESS

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

КОНТРОЛЬ ВСЕХ ФУНКЦИЙ МАШИНЫ

Бетоноформовочные машины от фирмы Hess оснащены пультом управления. Высота и угол наклона экрана регулируется в зависимости от пожелания заказчика. Понятная панель управления обеспечивает полный контроль над всеми функциями бетоноформовочной машины.

Оснащенный графиками интерфейс выстроен интуитивно. Все кнопки на пульте управления обозначены символами, что облегчает управление отдельными параметрами и делает управление в целом быстрым и понятным.

ОПЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ HESS

- Визуализация процесса в автоматическом режиме и в ручном управлении
- Два уровня управления
- Управление рецептами
- Диагностика ошибок и функция помощи





ПОСЛЕПРОДАЖНЫЙ СЕРВИС ПОРТФОЛИО УСЛУГ

Наша команда поддерживает вас во всех вопросах и делает ставку на первоклассное обслуживание, чтобы удовлетворить ваши требования. Воспользуйтесь нашим многолетним опытом и найдите с нами подходящее решение. Наши услуги обеспечивают оптимальную доступность оборудования:

Модернизация	Индивидуальные решения для модификаций и дооснащения.
Запчасти	Высококачественные запасные части, интуитивно понятный интернет-каталог, идентификация запчастей с помощью ИИ
Технология бетона	Оптимизация производства и качества ваших бетонных изделий
Обслуживание на месте	Быстрое и компетентное обслуживание на месте, минимальное время простоя
Горячая линия	Горячая линия поддержки при технических проблемах
Консультации	Индивидуальные решения, профессиональные консультации, опытная команда экспертов



SmartParts
Более эффективное приобретение запчастей благодаря интуитивной и интерактивной идентификации заказа



SmartCheck
Улучшенная доступность и эффективность вашей установки благодаря инспекции оборудования HESS



SmartCloud
Обзор на 360° линии и процессов HESS



SmartAcademy
Более эффективное управление и обслуживание установки благодаря обучению ваших сотрудников



SmartVision
Быстрое устранение неисправностей и сокращение времени простоя благодаря видеотрансляции в реальном времени и поддержке техников HESS



BE PART OF OUR EVOLUTION...

С SmartFamily вы получаете обзор на 360° вашей бетонной машины HESS.

Это решение включает в себя услуги и функции в области обучения, запчастей, инспекции, обслуживания с помощью активного календаря обслуживания, удаленной поддержки и мониторинга вашей установки.

Центральной функцией SmartFamily является SmartCloud.



Узнайте больше
о нашем
послепродажном
сервисе



HESS Group GmbH

Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Германия

Телефон: +49 2736 4976 0
Электронная почта: info@hessgroup.com
www.hessgroup.com

Мы придаем бетону форму