



MASCHINEN UND FORMEN

ZUR HERSTELLUNG VON
ROHREN, SCHÄCHTEN UND
FERTIGTEILEN AUS BETON

Führend durch Innovation,
Erfahrung durch Tradition
seit 1862



UNSER UNTERNEHMEN

WER IST PRINZING PFEIFFER?

Unsere Leidenschaft ist es, innovative Lösungen für Ihre täglichen Herausforderungen von Rohren, Schächten und Fertigteilen aus Beton zu entwickeln.

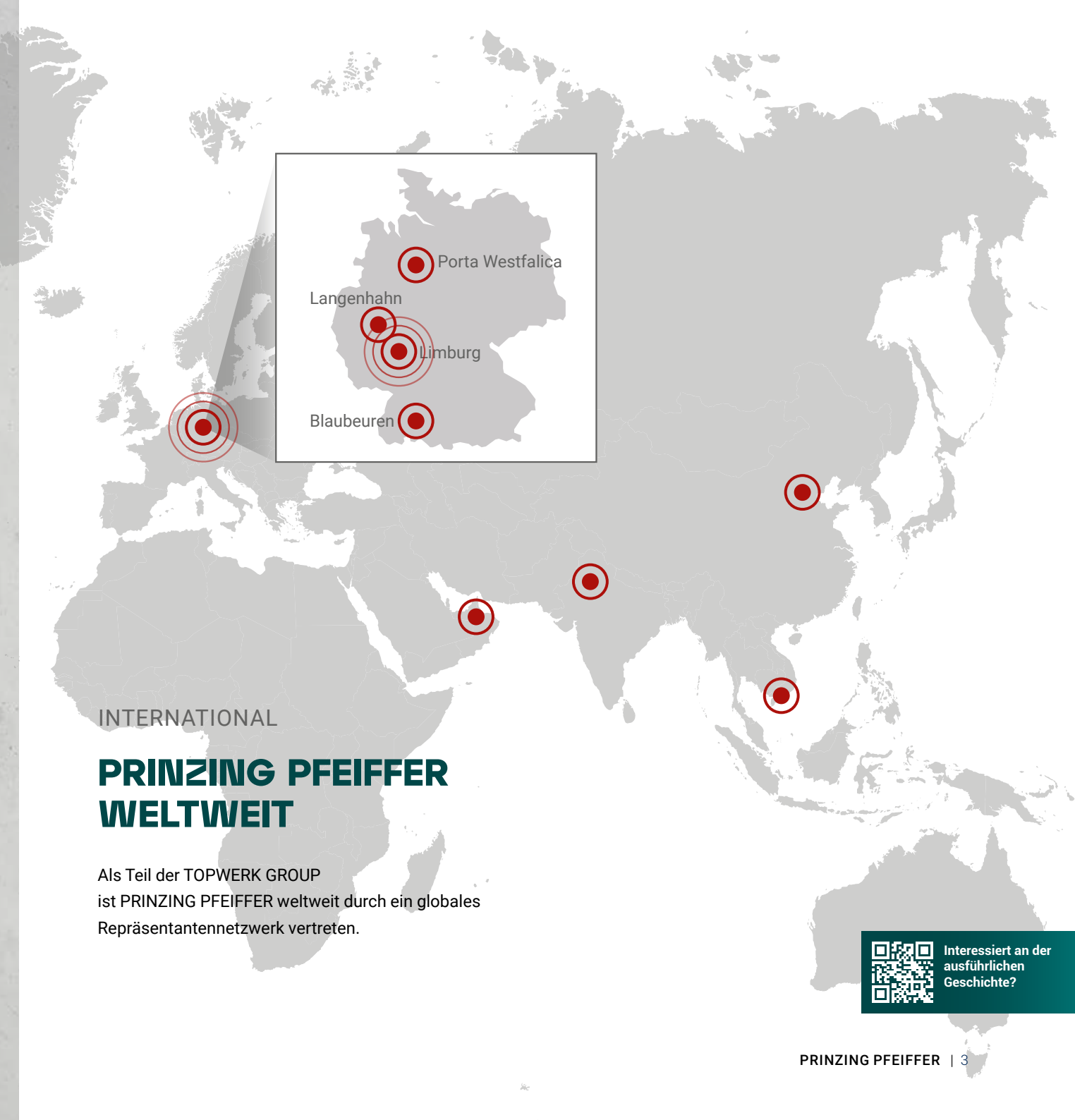
Mit unserer mehr als 160-jährigen Erfahrung bringen wir die notwendige Expertise mit.



INTERNATIONAL

PRINZING PFEIFFER WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist PRINZING PFEIFFER weltweit durch ein globales Repräsentantennetzwerk vertreten.



Interessiert an der
ausführlichen
Geschichte?

UNSERE
VISION

Unsere Vision bei PRINZING PFEIFFER ist es, weltweit führend in der Maschineninnovation zu sein und den Maßstab für Spitzenleistungen bei der Herstellung von Betonprodukten zu setzen. Wir streben danach, die Zukunft der Branche durch nachhaltige Praktiken, Spitzentechnologie und ein unermüdliches Engagement für Qualität zu gestalten. Durch die Förderung einer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung und Zusammenarbeit, wollen wir es unseren Kunden und Partnern ermöglichen, ihr höchstes Potenzial auszuschöpfen und Innovation und Erfolg für kommende Generationen zu sichern.

UNSERE
MISSION

Wir von PRINZING PFEIFFER haben es uns zur Aufgabe gemacht, Pionierarbeit für Innovationen in der Maschinenindustrie zu leisten und gleichzeitig unsere reiche Tradition seit 1862 zu wahren. Unsere Mission ist es, durch Spitzentechnologie, außergewöhnliche Qualität und unermüdliches Engagement für unsere Kunden weltweit immer wieder neue Standards in der Herstellung von Betonprodukten zu setzen. Wir streben danach, mit Integrität zu führen, nachhaltige Praktiken zu fördern und den Fortschritt durch unser Fachwissen und unsere Leidenschaft für Spitzenleistungen voranzutreiben.

Produkt

Unser Engagement für Qualität, Innovation und Schnelligkeit zeigt sich in jedem unserer Produkte. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Unser Ziel ist es, Ihnen ein zukunftssicheres, benutzerfreundliches und effizientes Produkt zu liefern, das höchsten Qualitätsstandards entspricht und durch innovative Ansätze überzeugt.

Service

Unser umfassendes Serviceangebot und die innovativen digitalen Produkte tragen dazu bei, dass Ihre Maschinen und Anlagen stets optimal funktionieren. Egal ob Retrofits, Ersatzteilberatung oder Kundenberatungen vor Ort – unser geschultes Personal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Mit SmartParts und SmartCheck bieten wir Ihnen zudem intelligente Lösungen, die Ihre Effizienz und Zuverlässigkeit weiter steigern.

Projekt

Eine professionelle Projektabwicklung ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg. Mit unserem Fokus auf Kommunikation, Termineinhaltung und Geschwindigkeit stellen wir sicher, dass Ihre Projekte reibungslos und effizient ablaufen.

Entwicklung

PRINZING PFEIFFER bietet Ihnen die innovativsten Produkte auf dem Markt, sei es durch Neumaschinen oder die Modernisierung Ihrer Bestandsmaschinen durch Retrofits. Unsere Ingenieure arbeiten unermüdlich daran, Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zu liefern.



Erfolgreiche
Kundenprojekte



Zufriedene Kunden
in über 70 Ländern



Mitarbeiter
kümmern sich um
den Erfolg Ihrer
Projekte



An 4 Standorten
in Deutschland
für Sie tätig



Maschinen
weltweit
im Einsatz



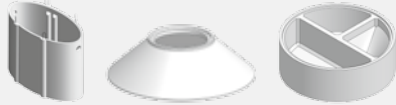
Retrofits, Software
und Service für Ihre
Bestandsanlagen

BETONFERTIGTEILE FÜR INFRASTRUKTUR PROJEKTE



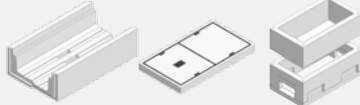
KANALISATION

Die Kanalisation ist ein System, in dem über diverse Rohr- und Schachtleitungen das erzeugte Schmutzwasser sowie Regen- und Fremdwasser gesammelt und nachfolgend zu einem Klärwerk oder in einen Vorfluter weitergeleitet wird. Das System ist essenziell, um eine übermäßige Verschmutzung von Flüssen und Gewässern zu unterbinden.



KLÄRTECHNIK UND REGENWASSERNUTZUNG

Wo Wohnhäuser, kleinere Siedlungen oder auch Industriebetriebe nicht an eine kommunale Abwasserversorgung angeschlossen werden können, sind Betonprodukte aus der Klärtechnik eine gute Wahl. Das anfallende Abwasser wird umweltverträglich gereinigt und kann dem natürlichen Wasserkreislauf wieder zugeführt werden.



PRODUKTE FÜR DIE ENERGIEVERSORGUNG UND TELEKOMMUNIKATION

Um Energie- oder Datenkabel vor Umwelteinflüssen und Beschädigungen zu schützen, werden in vielen Infrastrukturbereichen die bewährten Kabelkanäle aus Beton eingesetzt. Verschiedenste Ausführungen und Größen sind herstellbar.



PRODUKTE FÜR DIE ENTWÄSSERUNG

Das sichere Sammeln und Ableiten von Regenwasser bzw. Niederschlagswasser von Gebäuden, befestigten Flächen und Verkehrswegen wird aufgrund des Klimawandels immer wichtiger. Zuverlässige und nachhaltige Produkte zur Entwässerung erfüllen diese Anforderung und gewährleisten eine funktionsfähige Regenwasserentsorgung.



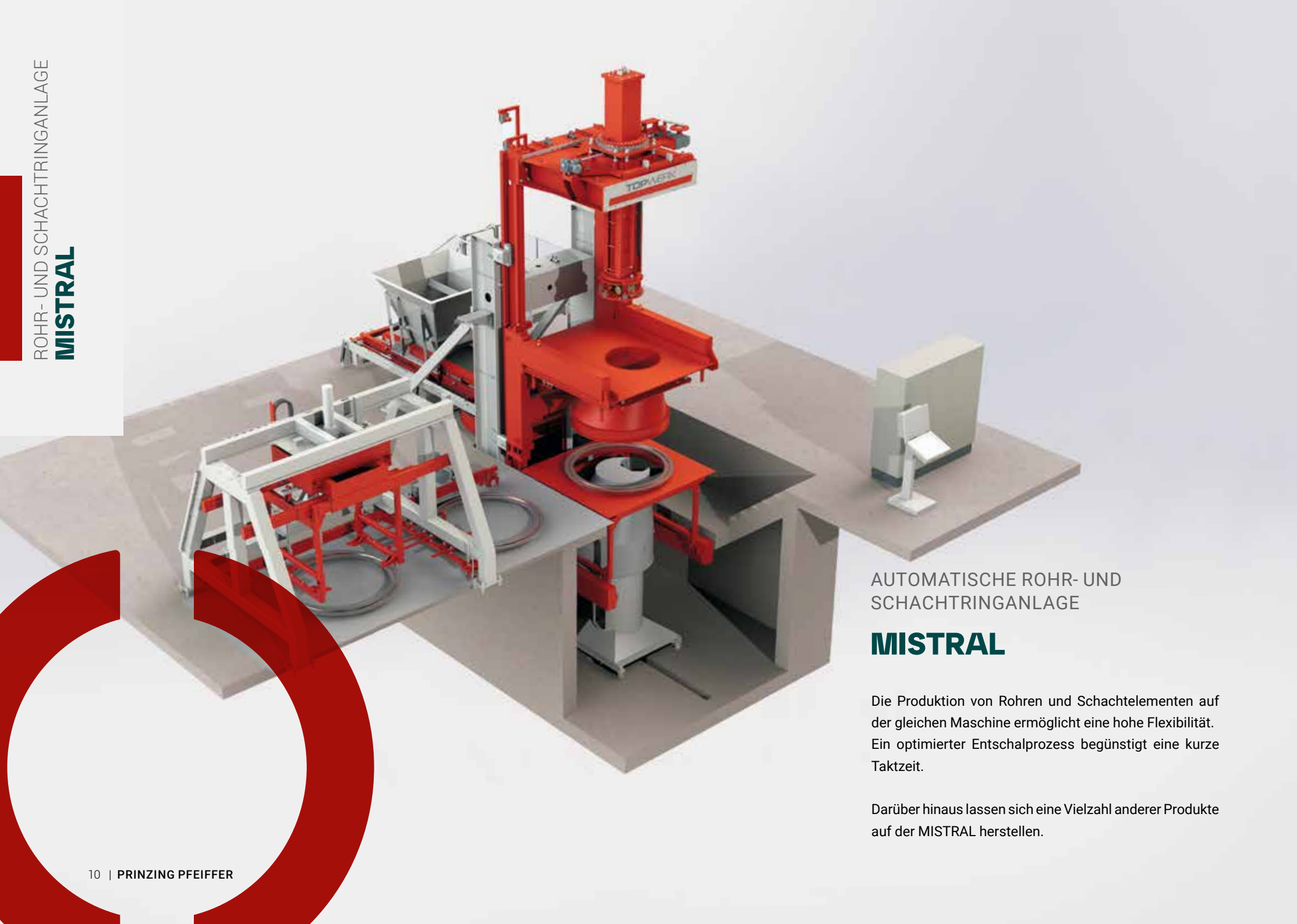
FLÄCHIGE BETONPRODUKTE

Besonders im Agrarsektor und im Straßen- und Landschaftsbau werden verschiedenste flächige Betonprodukte eingesetzt. Hervorzuheben sind hier die großformatigen Spaltenböden aus Beton, welche bei der Agrar - Spaltenbodenhaltung Verwendung finden, einer weit verbreiteten Haltungsförm von Schweinen und Rindern in der konventionellen Landwirtschaft.



MASCHINEN UND FORMEN

ZUR HERSTELLUNG VON
ROHREN, SCHÄCHTEN UND FERTIGTEILEN AUS BETON



AUTOMATISCHE ROHR- UND SCHACHTRINGANLAGE

MISTRAL

Die Produktion von Rohren und Schachtelementen auf der gleichen Maschine ermöglicht eine hohe Flexibilität. Ein optimierter Entschalprozess begünstigt eine kurze Taktzeit.

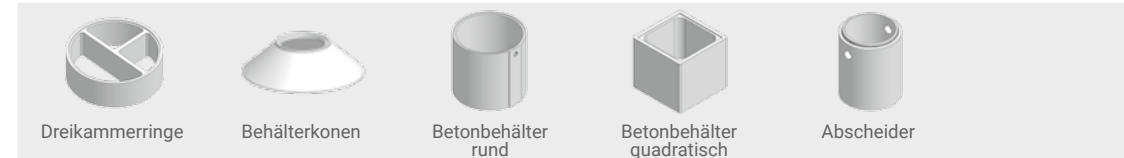
Darüber hinaus lassen sich eine Vielzahl anderer Produkte auf der MISTRAL herstellen.

Bestens geeignet ist die MISTRAL zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



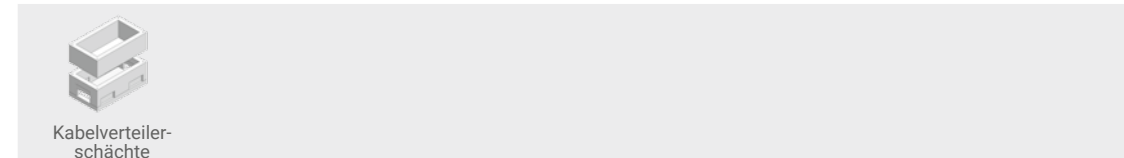
Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



Produkten für die Entwässerung

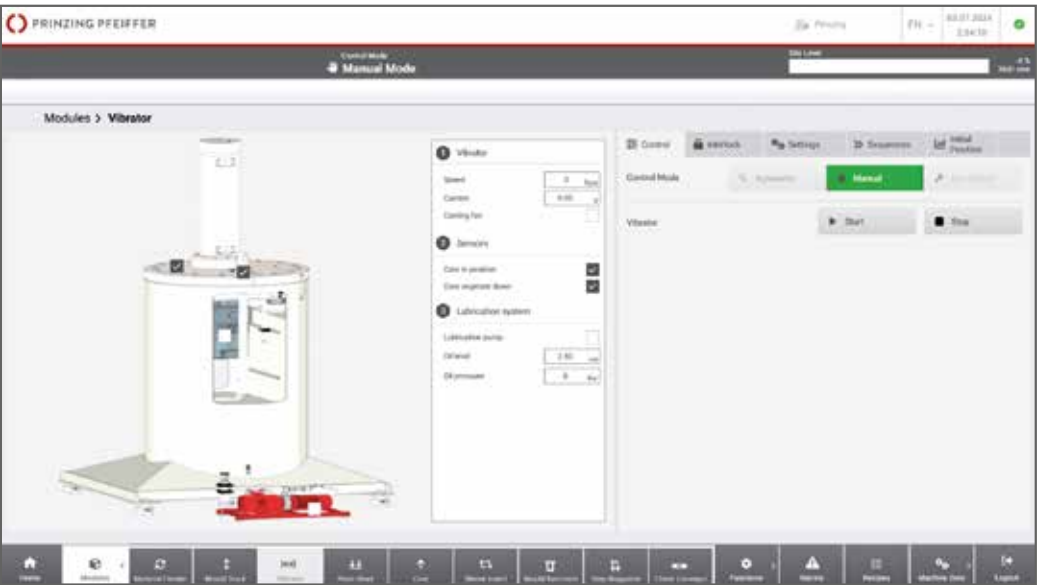


Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation



MISTRAL HIGHLIGHTS

- Flexible, automatische Maschine zur Herstellung von Betonrohren, Schachtelementen und Sonderteilen bis 2,5m Baulänge
- Patentiertes GEBA-Verfahren:
 - exakte Bauhöhe der Produkte
 - genau dosierter Betoneinsatz
 - homogene Betonverdichtung
 - weniger Verschleiß an Form und Maschine
 - Reduzierung der Produktionszeit
- Kurze Taktzeiten durch Direktentschalung in der Maschine, begünstigt durch einen speziellen Entschalprozess
 - Optimierte Formwechselprozesse ermöglichen einen schnellen Umbau zwischen den Produkten
- Zentralrüttler mit Ölschmierung für eine exaktere Verdichtung im Schaftbereich durch höhere Drehzahlen
- Frequenzgeregelte Auflastrüttlung zur exakten Spitzendausformung
- Gleichbleibende Oberflächenqualität durch zusätzlich frequenzgeregelte Verdichtung des Spitzendes
- Der Aufbau der MISTRAL ermöglicht eine Erweiterung von automatisierten Handhabungssystemen von drei Seiten
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung



TECHNISCHE DATEN

MISTRAL	150/250	200/250
Minimaler Produktinnendurchmesser	250 mm	
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)
Maximale Bauhöhe	2500 mm	
Maximales Produktgewicht	8000 kg	
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja	

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER MISTRAL

- Automatisierte Reinigung der Untermuffen und anschließender Trennmittelauftrag
- Automatische Zuführung von Untermuffen; Steig- oder Transportelementen
- Direkteinrüttlung von Steig- und/oder Transportelementen
- Automatische Verstellung der Presse bei exzentrischen Produkten
- Verdichtung durch Vertikal- oder Zentralrüttler
 - Doppel- oder kombinierte Fertigung bis Nennweite 600 möglich
- Abfrage des Produktionsablaufs über mobile Geräte
- Online Serviceunterstützung mit direktem Zugriff auf die Steuerung
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken



AUTOMATISCHE ROHR- UND SCHACHTRINGANLAGE

TORNADO

Die TORNADO ist eine Vibrationsmaschine zur Herstellung von Schachtelementen und verwandten Betonfertigteilen.

In der Grundausstattung lassen sich auf der Tornado eine Vielzahl von Produkten herstellen. Die zahlreichen Erweiterungsmöglichkeiten reduzieren die manuellen Tätigkeiten und erleichtern den Produktionsablauf.

Bestens geeignet ist die TORNADO zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



Ausgleichsringe

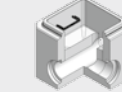

Abdeckplatten
rund

Abdeckplatten
quadratisch


Schachtkonen



Schachtringe


Quadratschacht-
böden


Schachtunterteile



Quadratschächte

Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



Dreikammerringe



Behälterkonen


Betonbehälter
rund

Betonbehälter
quadratisch


Abscheider

Produkten für die Entwässerung


Straßenabläufe
(GB)

Straßenabläufe
(IR)


Ablaufschächte



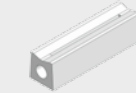
Sickerrohre



Sickerringe



Rahmendurchlässe


Halbrunde
Durchlässe


Schlitzrinnen

Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation



Kabelkanäle


Kabelverteiler-
schächte

TORNADO HIGHLIGHTS

- Patentiertes GEBA- Verfahren:
 - exakte Bauhöhe der Produkte
 - genau dosierter Betoneinsatz
 - homogene Betonverdichtung
 - weniger Verschleiß an Form und Maschine
 - Reduzierung der Produktionszeit
- Kurze Taktzeiten durch Direktentschalung in der Maschine
- Flexible Produktion durch kurze Formenwechselzeiten
- Zentralrüttler mit Ölschmierung für eine exaktere Verdichtung im Schachtbereich durch höhere Drehzahlen
- Gleichbleibende Oberflächenqualität durch zusätzlich frequenzgeregelte Verdichtung des Spitzendes
 - ein Zentralrüttler für alle Nennweitenbereiche
- Der Aufbau der Tornado ermöglicht eine Erweiterung von automatisierten Handhabungssystemen
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung



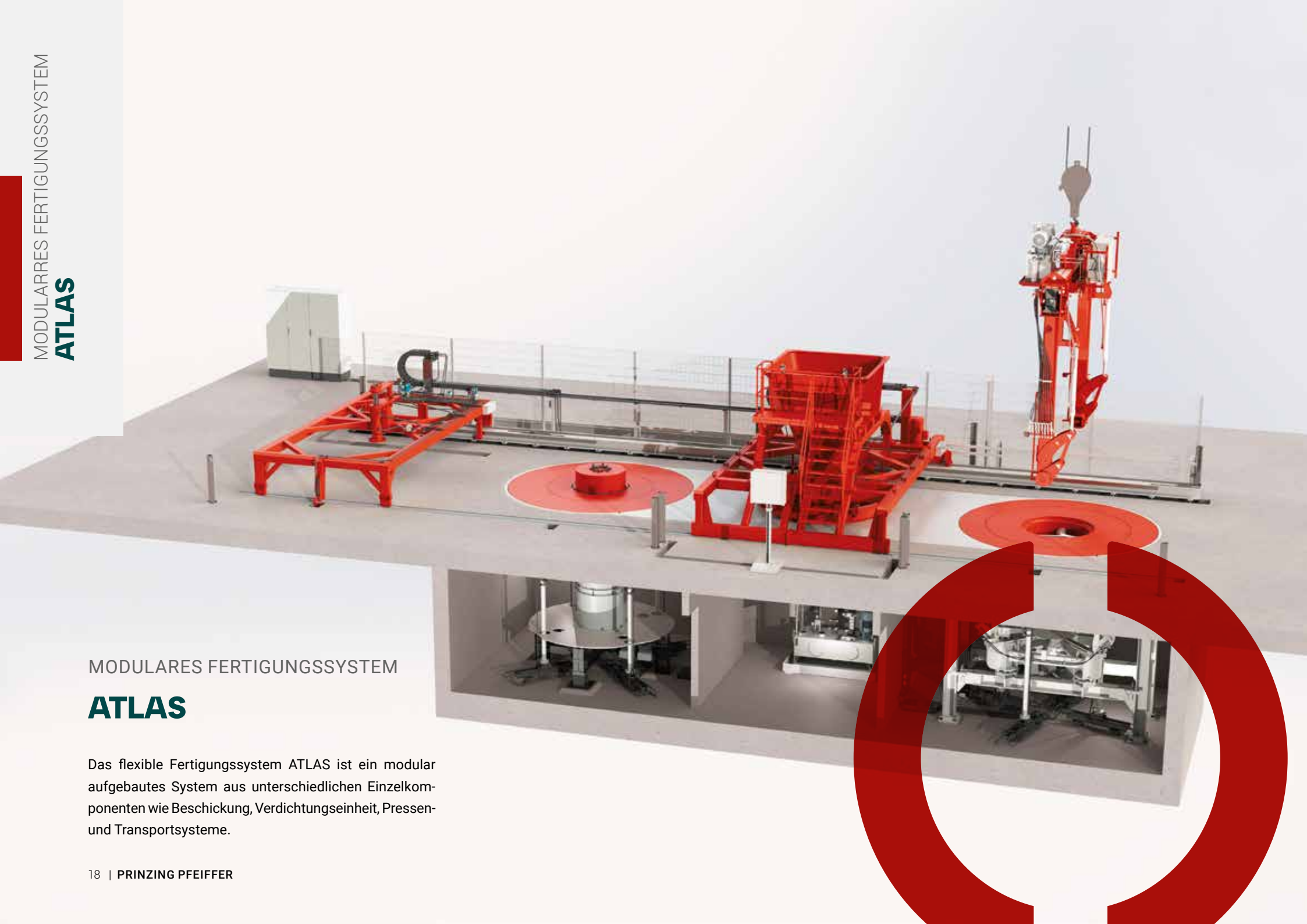
TECHNISCHE DATEN

TORNADO	150/150	200/150	250/150
Minimaler Produktinnendurchmesser	250 mm		
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm (2050 x 2050 mm)
Maximale Bauhöhe	1500 mm		
Maximales Produktgewicht	5000 kg		
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER TORNADO

- Automatisierte Reinigung der Untermuffen und anschließender Trennmittelauftrag
- Automatische Zuführung von Untermuffen; Steig- oder Transportelementen
- Direkteinrüttlung von Steig- und/ oder Transportelementen
- Automatische Verstellung der Presse bei exzentrischen Produkten
- Verdichtung durch Vertikal- oder Zentralrüttler
- Abfrage des Produktionsablaufs über mobile Geräte
- Online Serviceunterstützung mit direktem Zugriff auf die Steuerung
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung ihrer Anlage





MODULARES FERTIGUNGSSYSTEM
ATLAS

Das flexible Fertigungssystem ATLAS ist ein modular aufgebautes System aus unterschiedlichen Einzelkomponenten wie Beschickung, Verdichtungseinheit, Pressen- und Transportsysteme.

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER ATLAS

- Halbautomatische Steuerung
- Verdichtung erfolgt durch frequenzgeregelten Zentral- oder Vertikalrüttler
- Hydraulische Formverspannung
- Bodenteilfertigung mit Wendetraverse
 - Doppelfertigung
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung ihrer Anlage

TECHNISCHE DATEN

ATLAS	200/100	200/250	350/300
Minimaler Produktinnendurchmesser	250 mm		
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	3800 mm (2680 x 2680 mm)
Maximale Bauhöhe	1000 mm	2500 mm	3000 mm
Maximales Produktgewicht	5000 kg		8000 kg
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		

ATLAS HIGHLIGHTS

- Flexibilität durch modulare Erweiterung
 - Modulares Anlagenkonzept
- Einzel- oder Doppelfertigung
- Geringere Investitionskosten gegenüber automatischen Maschinen
- Zentralrüttler mit Ölschmierung für eine exaktere Verdichtung im Schaftbereich durch höhere Drehzahlen
 - Entschalung der Produkte am Aushärteplatz erhöht die Produktqualität
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung

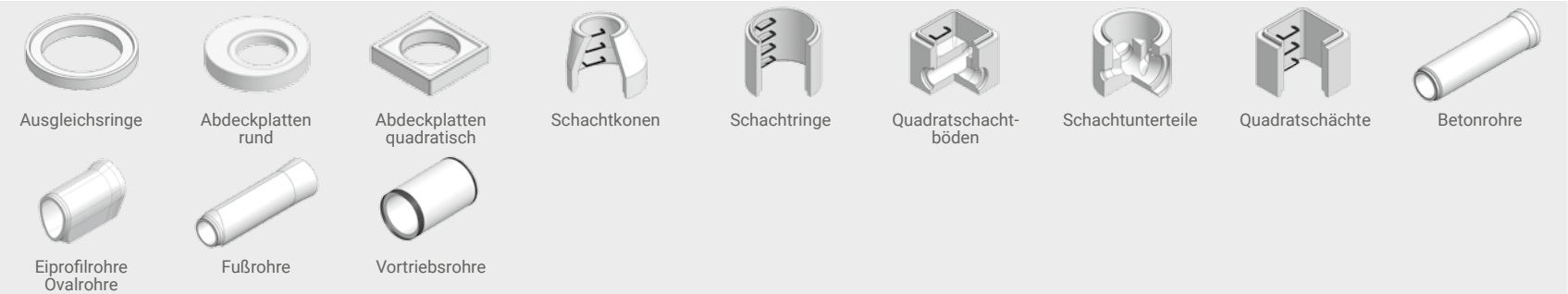


Zur
Übersichtsseite

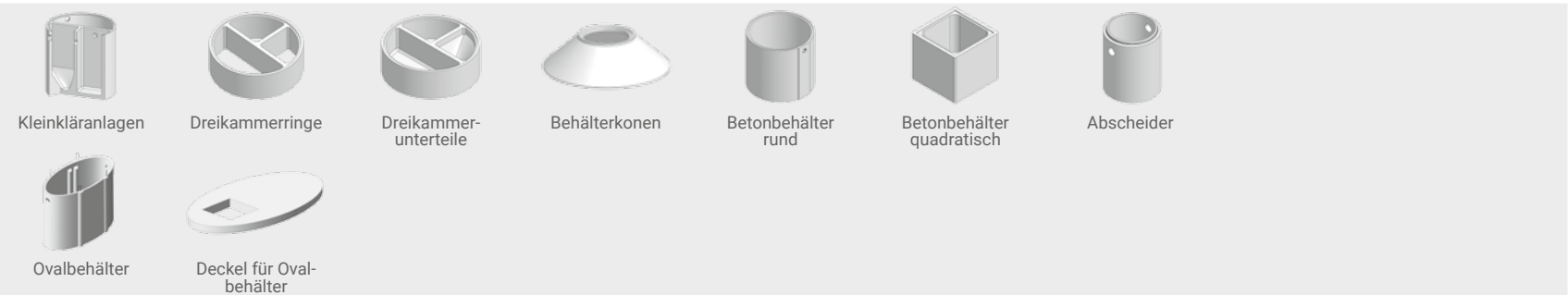


Bestens geeignet ist die ATLAS zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



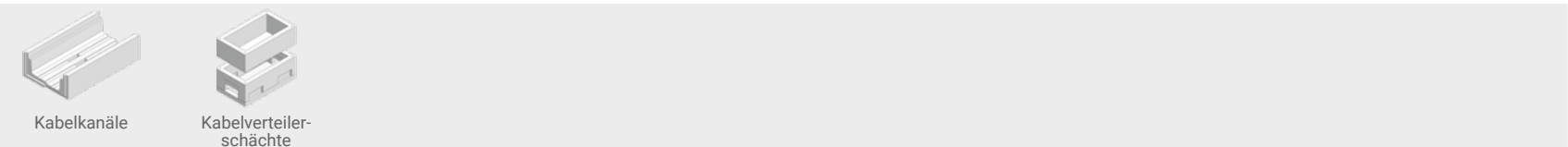
Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung

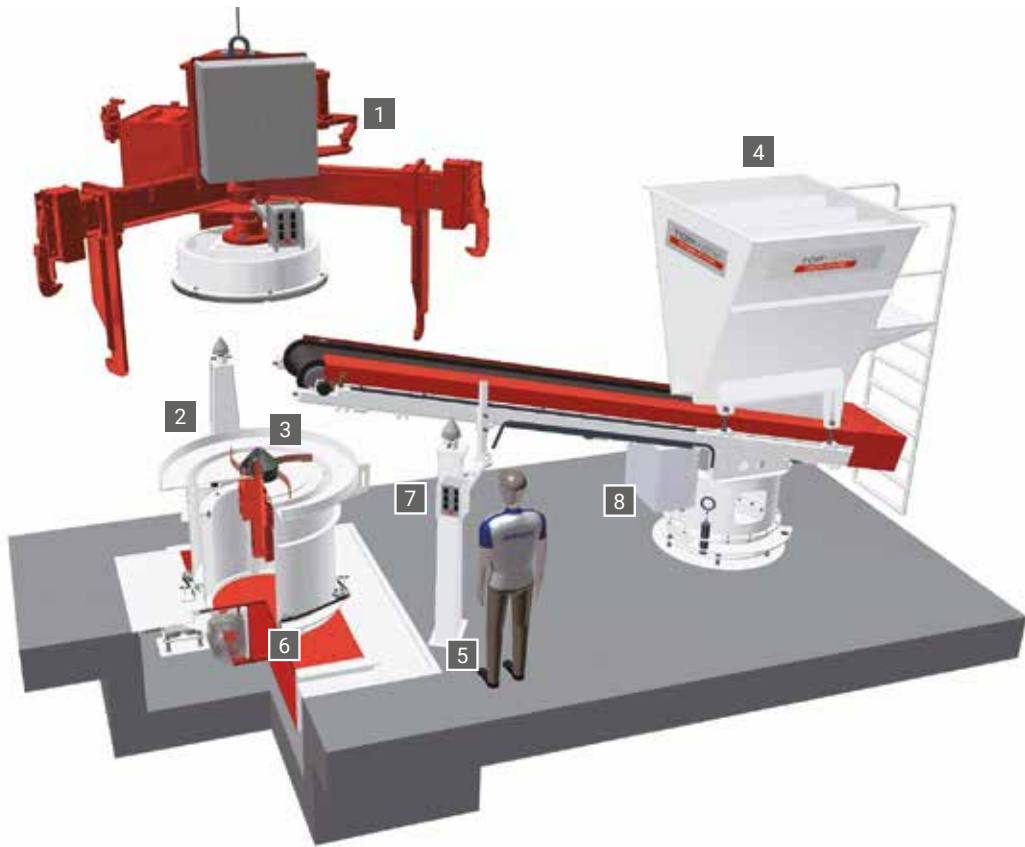


Produkten für die Entwässerung



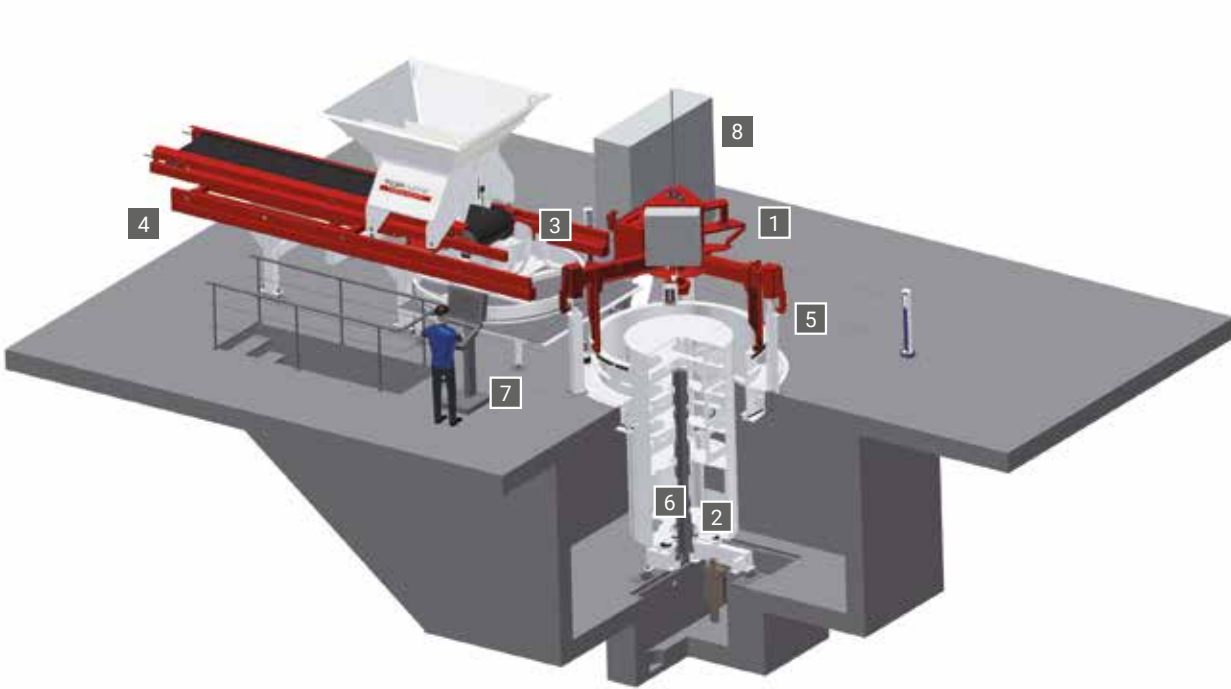
Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation





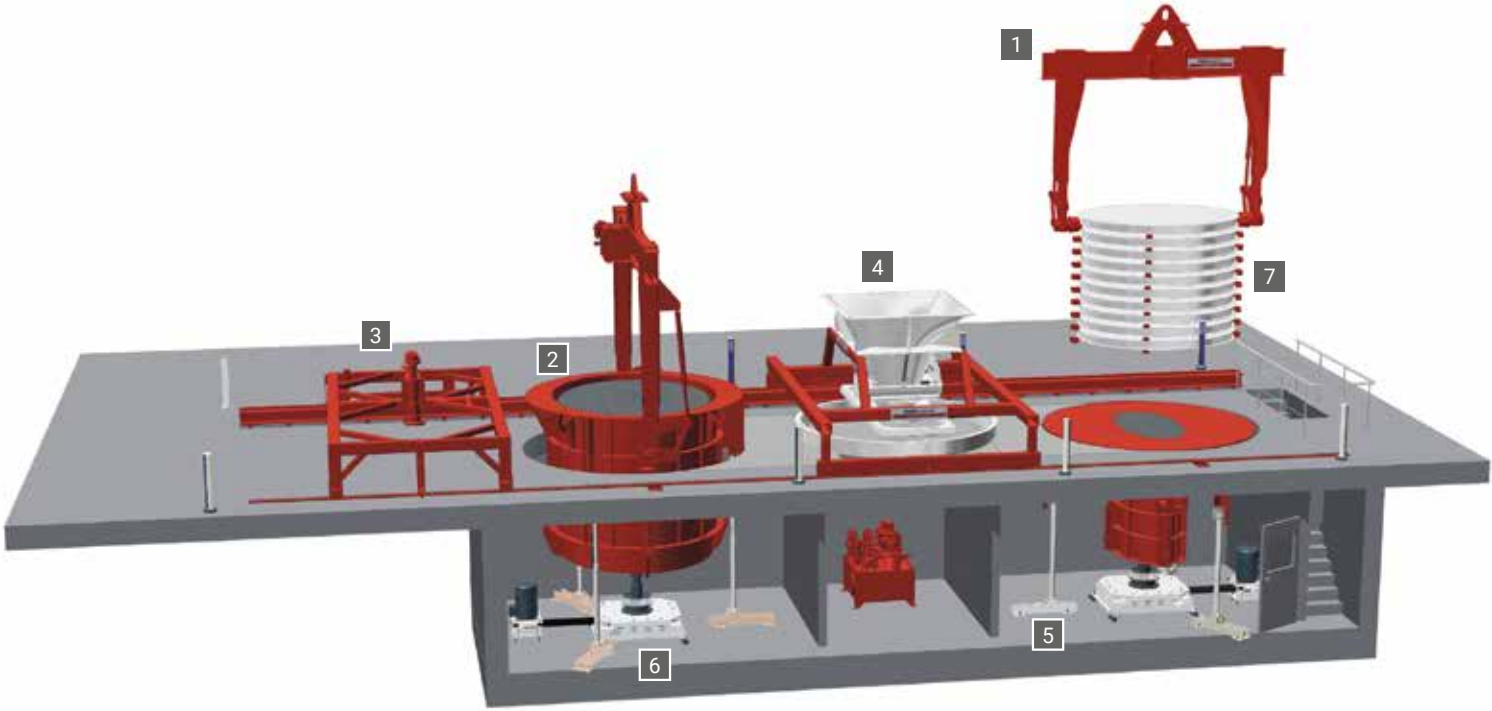
ATLAS 200/100

1	Hebegeschirr mit Presse
2	Formeinrichtung
3	Verteiler
4	Beschickungsanlage
5	Auflagestützen für Hebegeschirr
6	Rütteltisch
7	Bediengerät
8	Schaltschrank



ATLAS 200/250

1	Hebegeschirr mit Presse
2	Formeinrichtung
3	Verteiler
4	Beschickungsanlage
5	Auflagestützen für Hebegeschirr
6	Zentralrüttler
7	Bediengerät
8	Schaltschrank



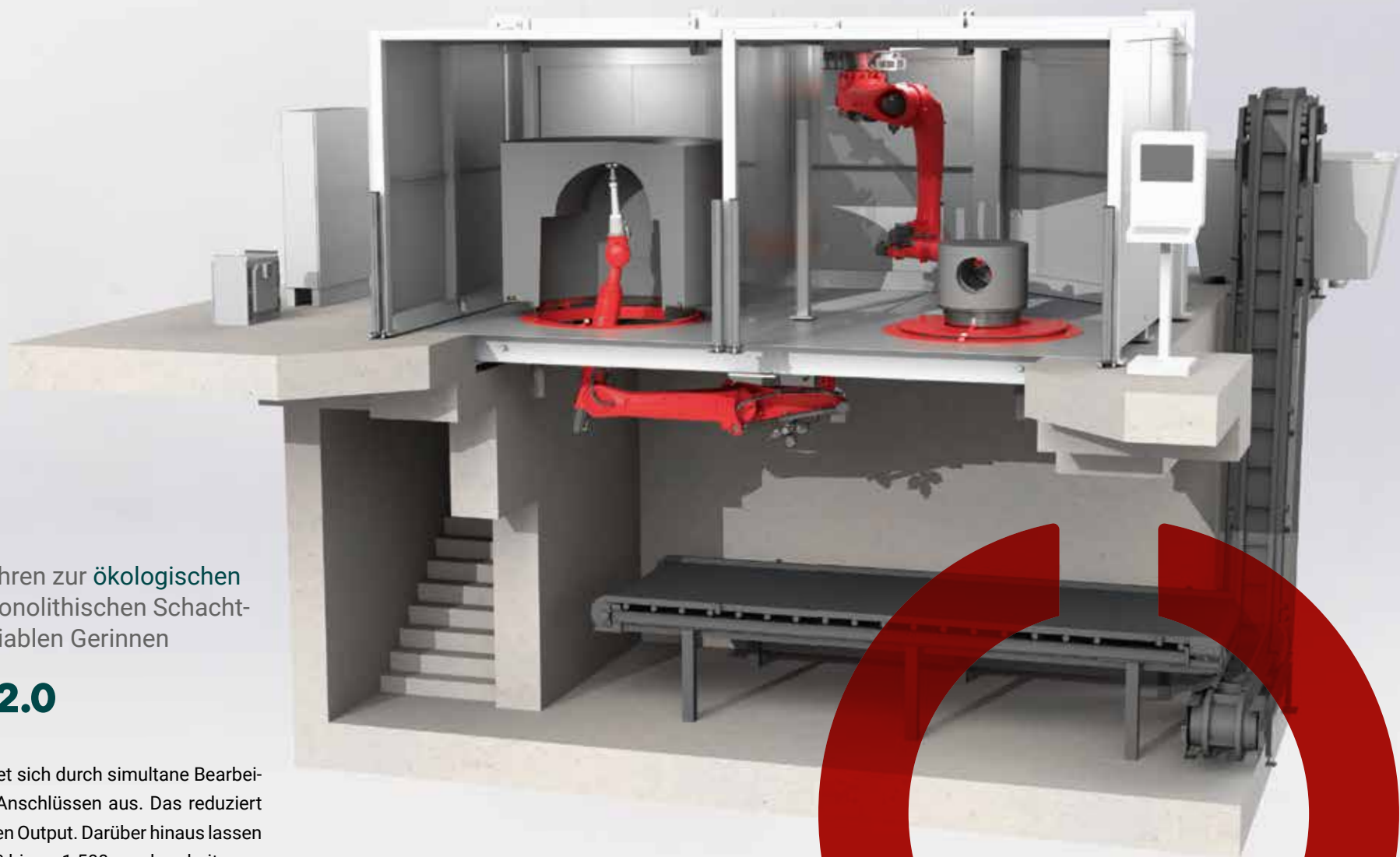
ATLAS 350/300

1	Wendetraverse
2	Formeinrichtung
3	Linearpresse
4	Beschickungsanlage
5	Ausstoßvorrichtung
6	Zentralrüttler
7	Stahlpaletten

Patentiertes Verfahren zur **ökologischen** Herstellung von monolithischen Schachtunterteilen mit variablen Gerinnen

PRIMUSS 2.0

Die PRIMUSS 2.0 zeichnet sich durch simultane Bearbeitung von Gerinnen und Anschlüssen aus. Das reduziert die Taktzeit und erhöht den Output. Darüber hinaus lassen sich Nennweiten von 600 bis zu 1.500 mm bearbeiten.



Bestens geeignet ist die PRIMUSS 2.0 zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



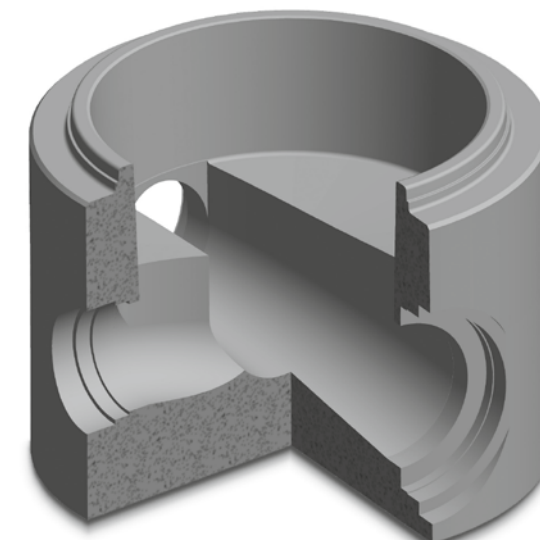
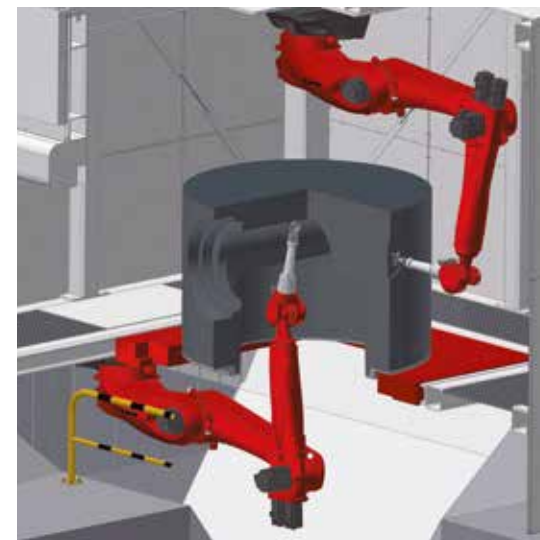
Schachtunterteil



Quadratschachtboden

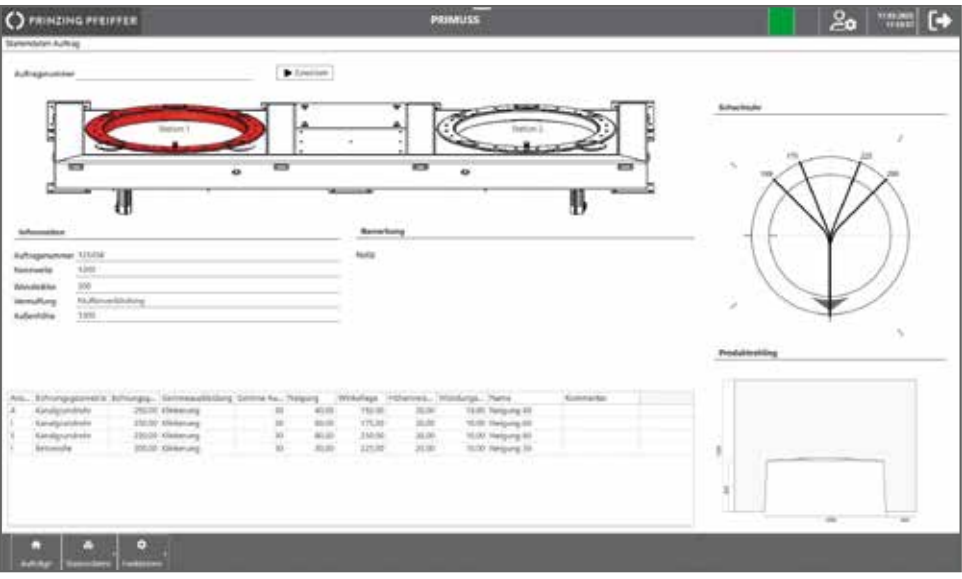
PRIMUSS

Monolithische Schachtunterteile mit variablen Gerinnen



PRIMUSS HIGHLIGHTS

- Programmgesteuerte Herstellung beliebiger Gerinneverläufe sowie der dazugehörigen Zu- und Abläufe für jeden Rohranschluss
 - Hydraulisch optimierte Gerinneausführung
- Reduzierte Vorbereitungszeit durch:
 - Wegfall von Schalungselementen und Anschlüsse
 - Automatische Fertigung des Unterteils
 - Verarbeitung von Wet- und Drycast-Produkten
- Geringe Werkzeug- und Energiekosten durch Fräsen von Frischbeton
- Das ausgefräste Material wird wiederverwendet
- Reduzierung der Personalkosten (1-Mann-Bedienung)
 - Eigene Software zur Auslegung der Schachtbodenunterteile
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung



VORTEILE
DER PRIMUSS-SCHACHTUNTERTEILE

- Die Schachtunterteile sind monolithisch aus hochverdichtetem Beton
- Die Teilerhärtung in der Schalung erzeugt maßgenaue Schachtunterteile
- Die Gerinne sind strömungstechnisch optimiert ausgeführt
- Alle Betonfestigkeitsklassen können verarbeitet werden
- PRIMUSS-Schachtunterteile sind in der Ökobilanz vorbildlich, da bei der Herstellung keine verlorenen Schalungselemente benötigt werden

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER PRIMUSS

- Automatischer Werkzeugwechsler für verschiedene Fräswerkzeuge
- Zweiter Fräsroboter zur Erhöhung der Produktivität (Primuss 2.0)
- Automatischer Fräsgutförderer zur Reduktion des Reinigungsaufwandes
- Laserunterstütztes Positionieren der Schachtbodenunterteile
- Prozesssicheres Positionieren von Bewehrungskörben
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage

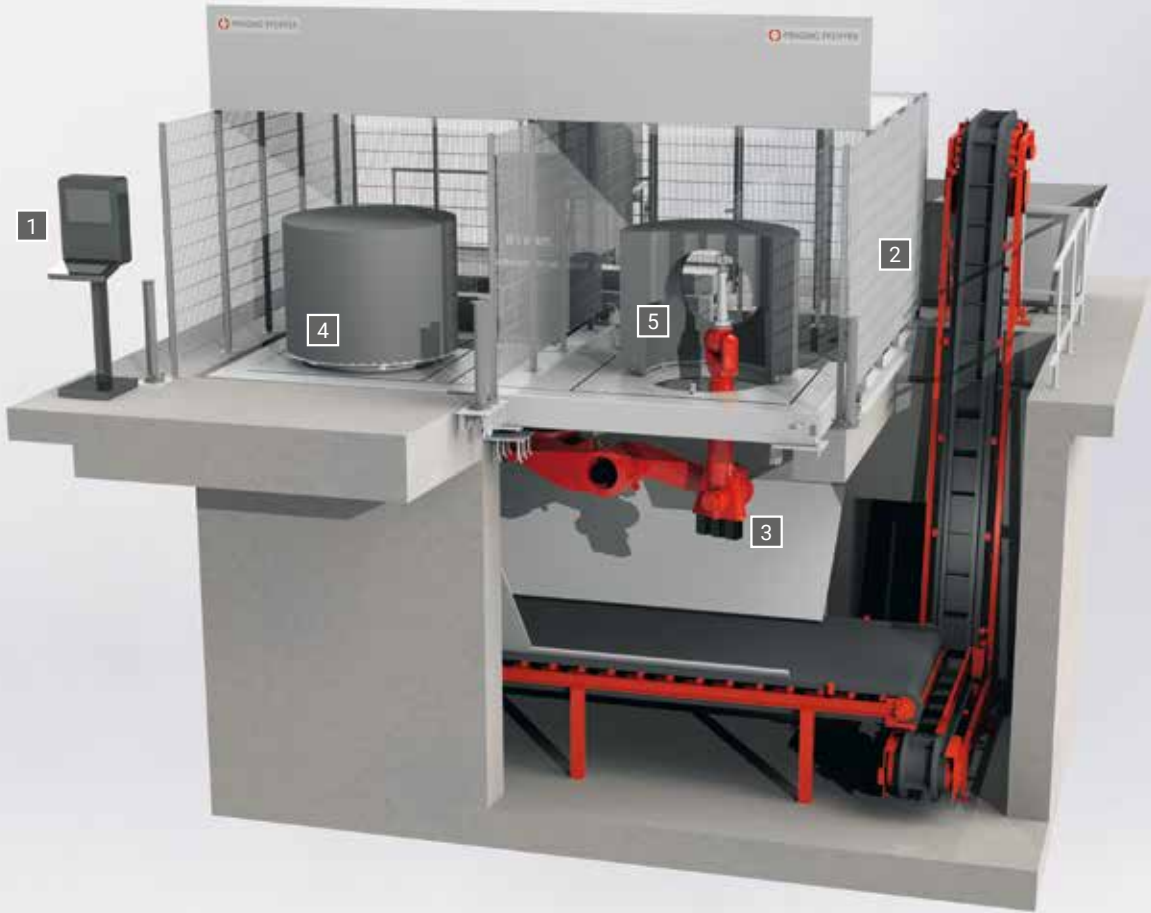


TECHNISCHE DATEN

	PRIMUSS	PRIMUSS 2.0
Minimaler Produktinnendurchmesser	600 mm	
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1800 mm (1200 x 1200 mm)	2200 mm (1500 x 1500 mm)
Maximale Bauhöhe	1450 mm	1700 mm
Maximales Produktgewicht	5000 kg	12500 kg
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja	

PRIMUSS

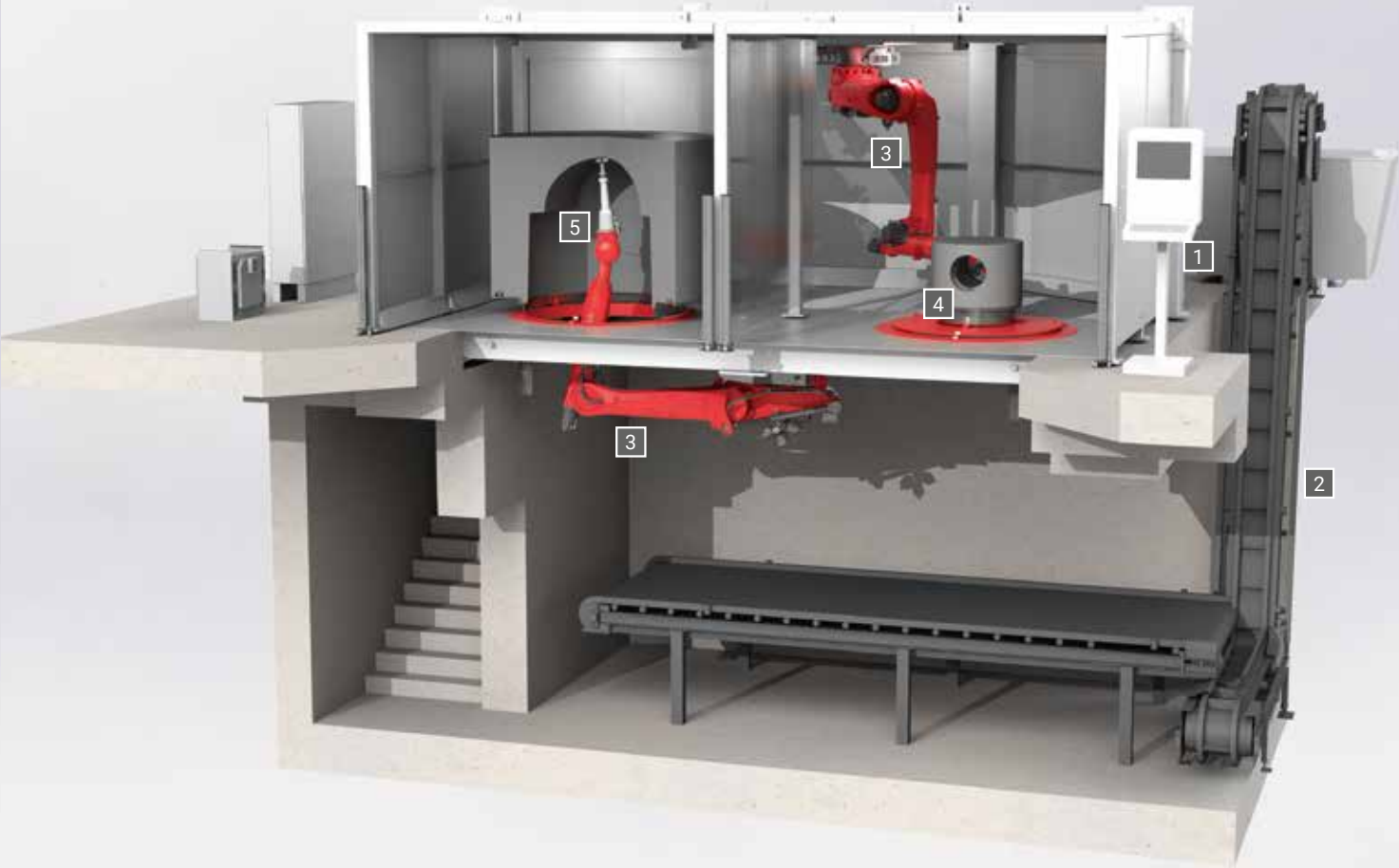
- 1 Steuerpult
- 2 Förderband für Fräsgut
- 3 Industrieroboter
- 4 Frässtation mit Drehtisch
- 5 Fräser



PRIMUSS

PRIMUSS 2.0

- 1 Steuerpult
- 2 Förderband für Fräsgut
- 3 Industrieroboter
- 4 Frässtation mit Drehtisch
- 5 Fräser





VOLLAUTOMATISCHE ANLAGE ZUR
HERSTELLUNG VON BETONROHREN

RADIALPRESSE RP

Die Radialpresse RP stellt eine bedeutende Innovation in der Herstellung von Beton- und Stahlbetonrohren dar. Ihre hohe Produktionskapazität und Flexibilität machen sie zu einer unschätzbaren Ressource für Bauunternehmen weltweit. Mit der Radialpresse RP können qualitativ hochwertige Rohre effizient und kostengünstig produziert werden, was den Anforderungen moderner Bauprojekte gerecht wird.



Bestens geeignet ist die RADIALPRESSE zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



Produkten für die Entwässerung



RADIALPRESSE HIGHLIGHTS

- Rotierendes Presswerkzeug, bestehend aus Verteilerkopf und Presskopf, welche zur spannungsfreien Verdichtung gegenläufig drehen.
- Vollautomatischer Verdichtungsregler für eine gleichmäßige Verdichtung
- Hohe Flexibilität durch getrennt regelbare Antriebe für Verteilerkopf und Presskopf
- Hohe Antriebsleistung zur Produktion dickwandiger und doppelt bewehrter Rohre
- Kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Verdichtungswirkung
- Geringe Fundamenttiefe
- Kürzeste Taktzeiten durch Produktion mit zwei Formmänteln und Drehtisch
- Hohe Maßhaltigkeit der Endprodukte durch Transport der frischen Produkte im Formmantel bis zum Entschalplatz
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive, an den Bediener angepasste Maschinensteuerung

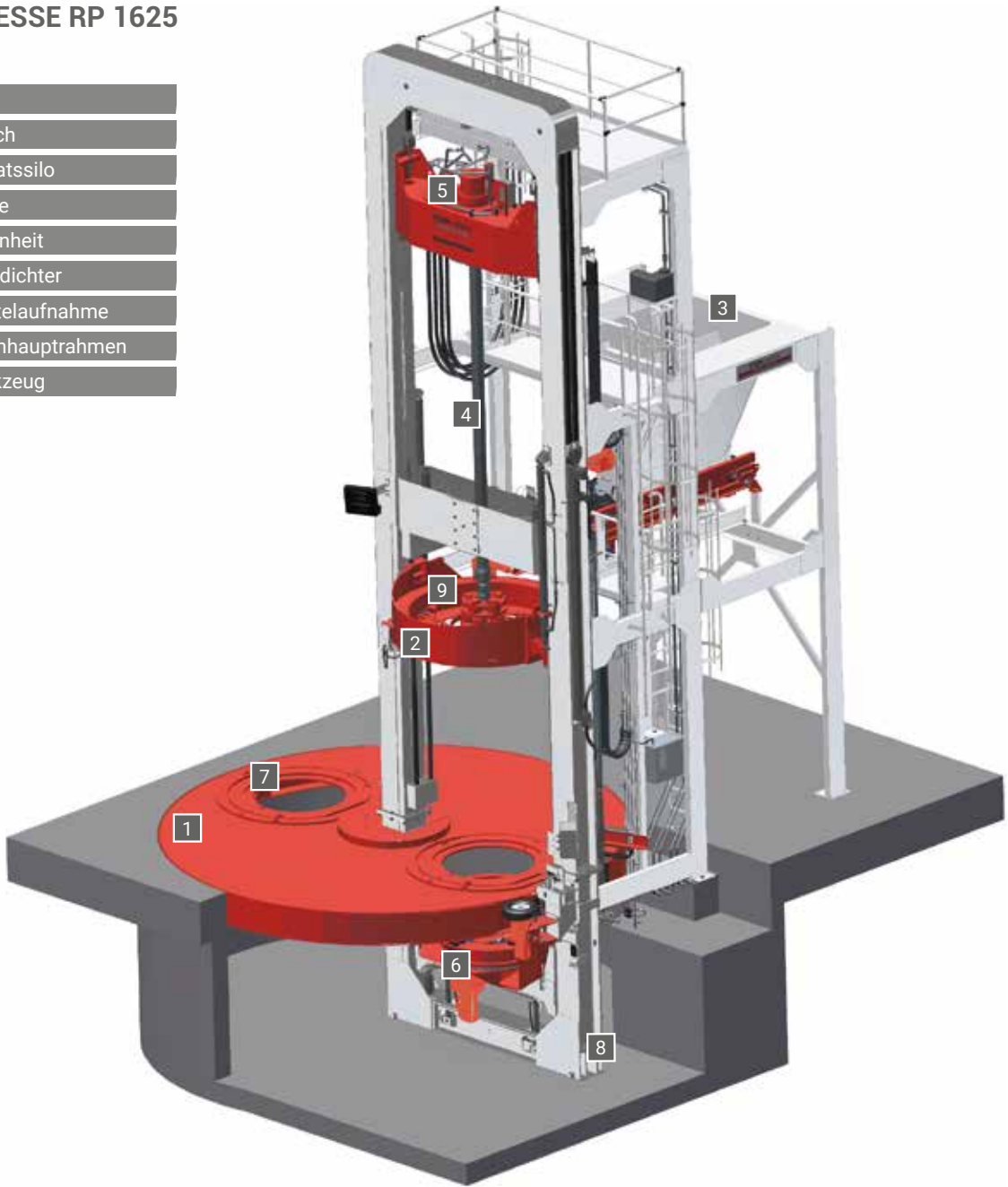
TECHNISCHE DATEN

RADIALPRESSE	RP 625	RP 630	RP 1225	RP 1230	RP 1235	RP 1625	RP 1630	RP 1635	RP 2025	RP 2030	RP 2035
Minimaler Produktinnendurchmesser	300 mm		300 mm			300 mm			600 mm		
Maximaler Produktaußendurchmesser	850 mm		1600 mm			2000 mm			2400 mm		
Minimale Bauhöhe	1000 mm		1000 mm			1000 mm			1000 mm		
Maximale Bauhöhe	2500 mm	3000 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm	2500 mm	3000 mm	3500 mm
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja										



RADIALPRESSE RP 1625

- | | |
|---|----------------------|
| 1 | Drehtisch |
| 2 | Arbeitstisch |
| 3 | Betonvorratssilo |
| 4 | Hauptwelle |
| 5 | Antriebseinheit |
| 6 | Muffenverdichter |
| 7 | Formmantelaufnahme |
| 8 | Maschinenhauptrahmen |
| 9 | Presswerkzeug |



ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER RADIALPRESSE RP

- Variable Baulängenänderung durch höhenverstellbaren Arbeitstisch
- Schnellwechselsystem QCS für teilautomatischen Nennweitenwechsel
- Aufzug mit Betonkübel z.B. bei Fertigung mit niedriger Betonübergabehöhe
- automatische Bewehrungskorb-Zentrierenrichtung
- Fertigung mit 3-teiligen Formmänteln bei geringer Deckenhöhe
- Verknüpfung mit modularen Rohr- und Muffenhandlingsystemen
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage



Zur
Übersichtsseite



PRODUKTIONSANLAGE FÜR GROSSROHRE UND RAHMENELEMENTE

VARIANT

Die VARIANT ist eine flexibel anpassbare Maschine, die eine Vielzahl von Beton- und Stahlbetonprodukten herstellen kann. Ihre technischen Spezifikationen, Anpassungsfähigkeit und Effizienz machen sie zu einer erstklassigen Wahl für Hersteller, die ihre Produktionsprozesse optimieren und erweitern möchten. Mit Blick auf Nachhaltigkeit und zukünftige Entwicklungen ist die VARIANT eine Investition, die sich langfristig auszahlt.

Bestens geeignet ist die VARIANT zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



Schachtkon



Schachtringe



Quadratschachtböden



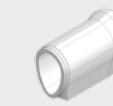
Schachtunterteile



Quadratschächte



Betonrohre



Eiprofilrohre
Ovalrohre



Fußrohre



Vortriebsrohre

Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



Abscheider

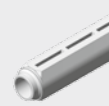
Produkten für die Entwässerung



Sickerrohre



Sickerringe



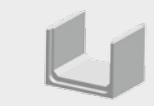
Schlitzrinnenrohre



Rahmendurchlässe



Halbrunde Rahmendurchlässe



U-Kanäle

VARIANT HIGHLIGHTS

- Kontursteuerung zur Fertigung von nicht kreisförmigen Produkten z. B. Rahmendurchlässen, Eiprofilrohren, U-Profile, etc.
- Verstellbare Tragrahmen und modulare Formmäntel und Untermuffen bei der Produktion von Rahmendurchlässen in einem großen Nennweitenbereich
- Automatisches Schwenken und Arretieren der Pressportale und der Betonbeschickung
- Entschalhilfen zur Überbrückung der Haftreibung
- Frequenzgeregelte Zentralrüttler
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage



VARIANT
Produktionsanlage für Großrohre und Rahmenelemente

Je nach Zusammenstellung der modularen Komponenten der VARIANT-Fertigungsanlage können Betonprodukte im Bereich von Nennweite DN 300 bis zu einem maximalen Außenmaß von 6000 mm verdichtet und hergestellt werden. Die maximale Bauhöhe der Produkte ist dementsprechend produktspezifisch zu wählen (max. 3,5m). Das Gesamtgewicht der Frischprodukte inklusive Formeinrichtungen wird durch die Tragkraft der Kranausrüstungen begrenzt. Vier Größen als Einzel- oder Doppelanlage lieferbar. (Optional mit Kontursteuerung für die Fertigung von nicht-kreisrunden Betonprodukten)

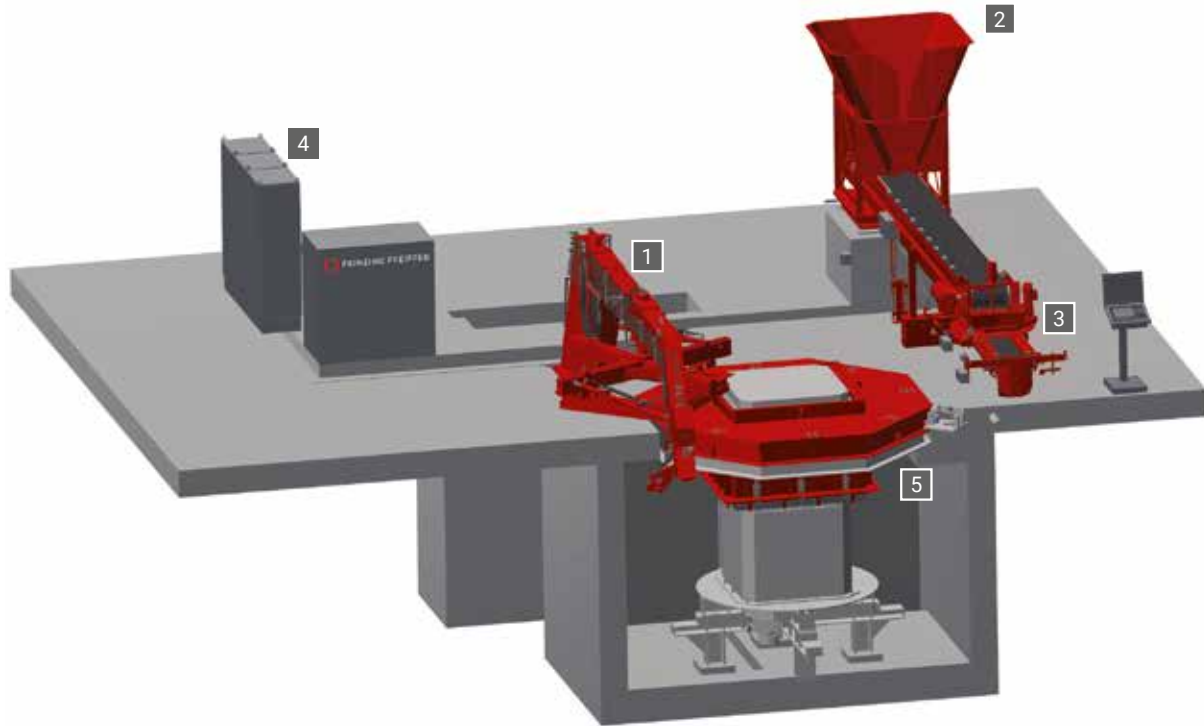
TECHNISCHE DATEN

VARIANT	1500	2500	3600	6000
Minimaler Produktinnendurchmesser rund und quadratisch	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm (1500 x 1500 mm)
Maximaler Produktinnendurchmesser rund und quadratisch	1500 mm (1400 x 1400 mm)	2500 mm (2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	5500 mm (4200 x 4200 mm)
Maximaler Produktaußendurchmesser rund und quadratisch	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm (3500 x 3500 mm)	6000 mm (4700 x 4700 mm)
Maximale Bauhöhe	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	2500 mm
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja			

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER VARIANT

- Kontursteuerung zur Fertigung von nicht kreisförmigen Produkten z. B. Rahmendurchlässen, Eiprofilrohren, U- Profile, etc.
- Verstellbare Tragrahmen und modulare Formmäntel und Untermuffen bei der Produktion von Rahmendurchlässen in einem großen Nennweitenbereich
- Automatisches Schwenken und Arretieren der Pressportale und der Betonbeschickung
- Entschalhilfen zur Überbrückung der Haftreibung
- Frequenzgeregelte Zentralrüttler
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage





VARIANT 2500 E

- | | |
|---|----------------------------|
| 1 | Schwenkpresse |
| 2 | Beschickungsanlage |
| 3 | Spaltbefüllungseinrichtung |
| 4 | Schaltschrank |
| 5 | Formeinrichtung |



VARIANT 3600 D

- | | |
|---|----------------------------|
| 1 | Schwenkpresse |
| 2 | Zentralrüttler |
| 3 | Beschickungsanlage |
| 4 | Spaltbefüllungseinrichtung |
| 5 | Schaltschrank |
| 6 | Formeinrichtung |
| 7 | Formaufnahmerahmen |

VOLLAUTOMATISCHER WENDEAUTOMAT

BLIZZARD

Die BLIZZARD ist ein Wendeautomat zur stationären Fertigung unterschiedlichster Produkte. Durch das Wende-
verfahren lassen sich Produkte automatisch und kosten-
günstig herstellen.

Bestens geeignet ist die BLIZZARD zur Herstellung von

Produkten für die Kanalisation



Ausgleichsringe



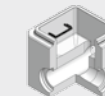
Schachtringe



Schachtunterteile



Quadratschächte



Quadratschacht-
böden

Produkten für die Entwässerung



Ablaufschächte



Wasserrinnen



U-Kanäle

Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation



Kabelkanäle



Kabelverteiler-
schächte



Abdeckungen für
Verteilerschächte



Kabelkanal-
abdeckungen

weiteren Produkten



Winkелеlemente



Spaltböden



Betonplatten

BLIZZARD HIGHLIGHTS

- Automatische Maschine zur Herstellung von Betonelementen im Wende-
verfahren
- 1-Mann-Betrieb für die gesamte Anlage einschließlich vollautomatischem Aushärte-
regalsystem und integrierter Paketieranlage
- Schneller Produktwechsel durch Austau-
schen der Formeinrichtung
(innerhalb von 15 min)
- Hydraulische Formverspannung
- Überkopffertigung ohne Untermuffe und Ent-
schalung direkt auf Stahlpaletten ermöglicht
kurze Taktzeiten
- Kein Verschleiß an Paletten während des
Verdichtungsprozesses
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Auflastrüttler
- SmartParts zur einfachen Auswahl der
benötigten Ersatzteile
- Eine intuitive an den Bediener angepasste
Maschinensteuerung



ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER BLIZZARD

- Vollautomatisches Handlingsystem bis hin zum Verpacken der Produkte
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Auflastrüttler
- Automatische Trennmittelaufbringung zur Reduktion der Haftung des Betons an der Form
 - Automatische Trennmittelaufbringung der Stahlpaletten
- Reinigungsstation zur Reinigung von Stahlpaletten
 - Teilautomatisierte Formwechseleinrichtung
- Schallschutzkabine zur Reduzierung der Lärmbelastung
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage

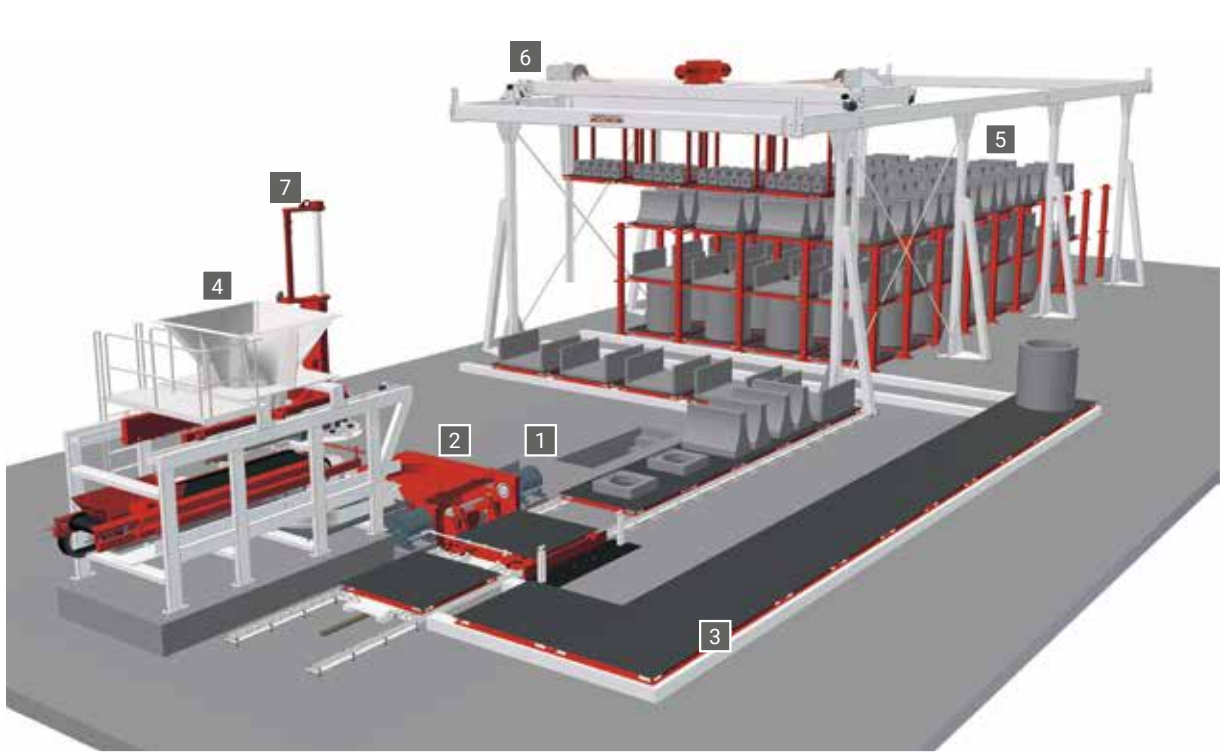


Zur
Übersichtsseite

TECHNISCHE DATEN

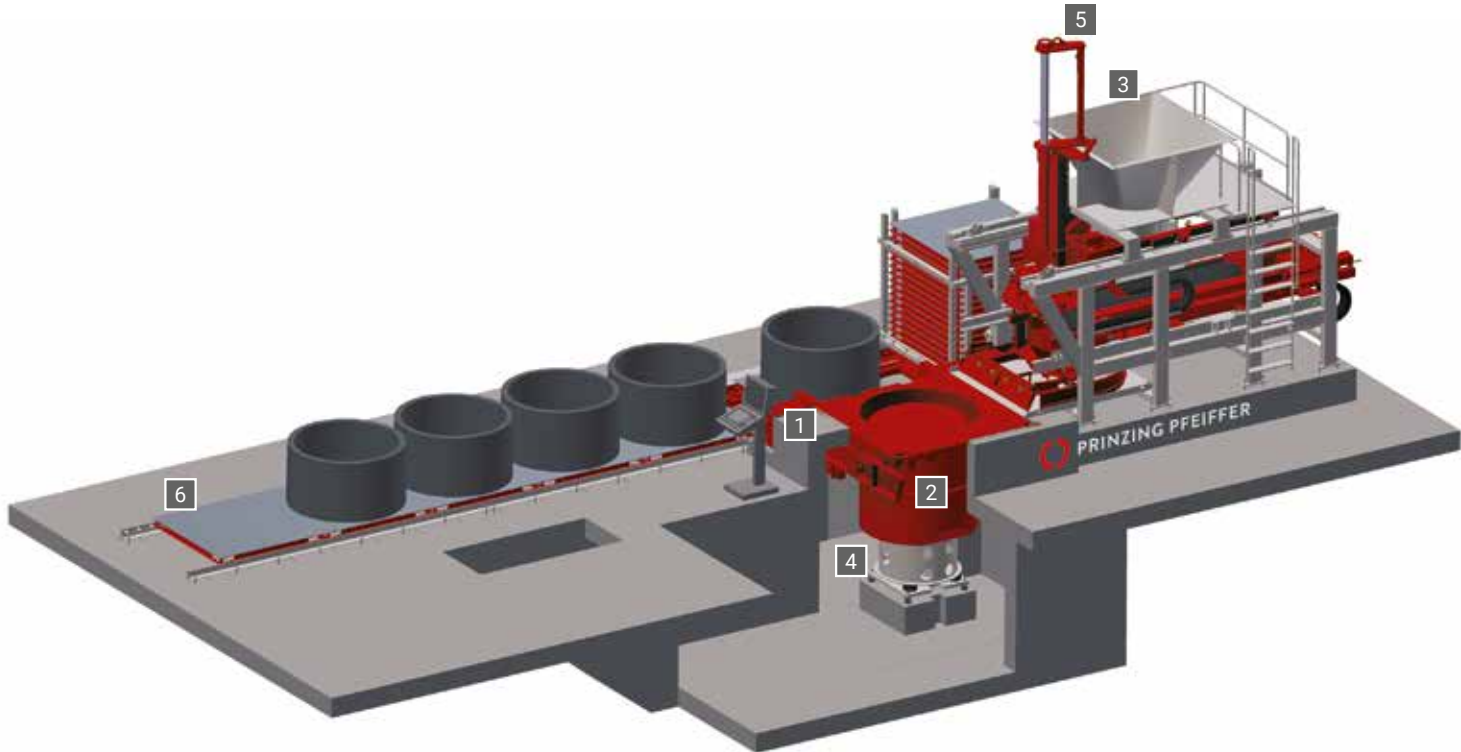
BLIZZARD	120/65	180/130	180/150
Palettengröße	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Produktionsfläche ca.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	
Maximale Bauhöhe	650 mm	1300 mm	1500 mm
Maximales Produktgewicht	500 kg	5000 kg	
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		





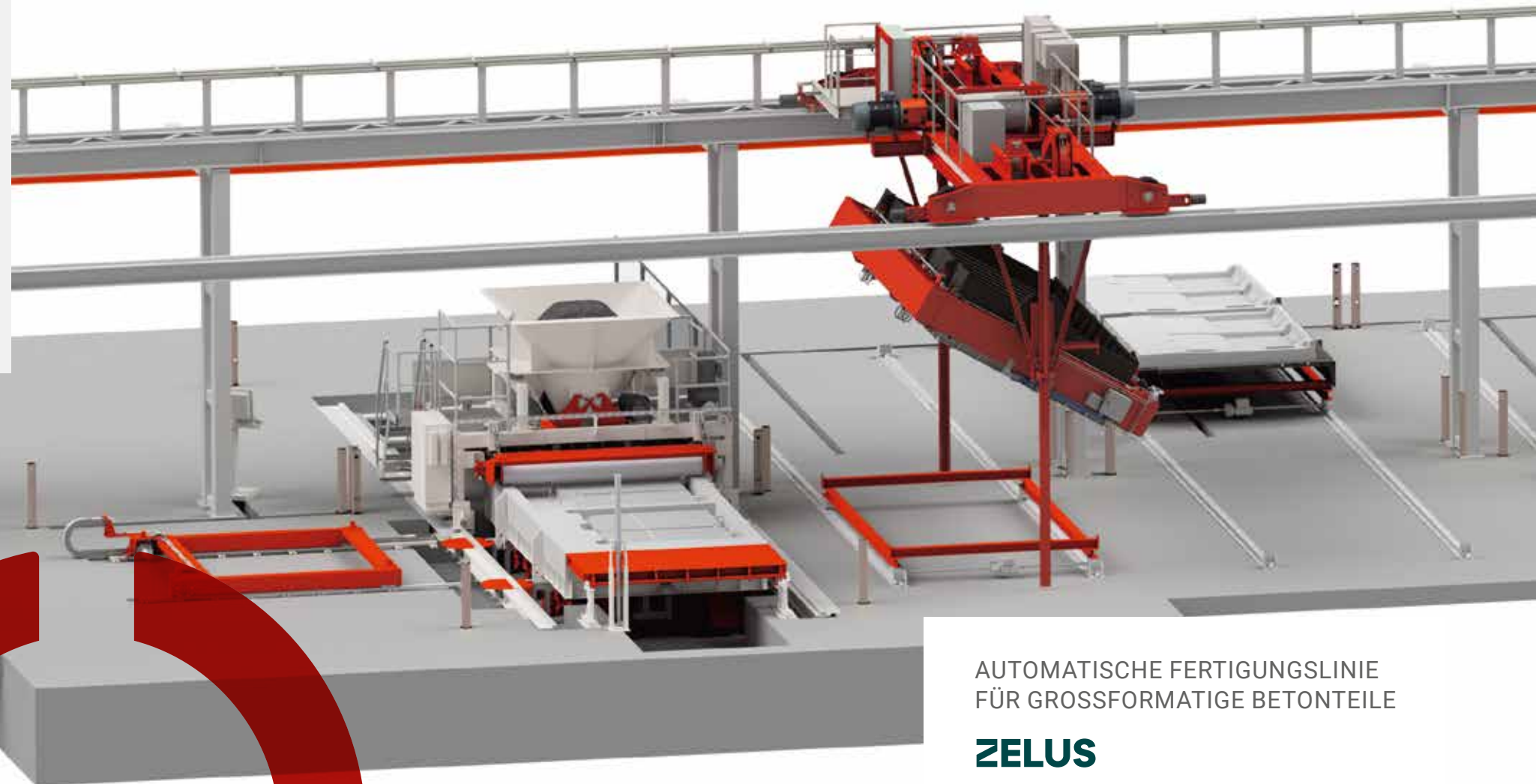
BLIZZARD 180/150

1	Formwendeeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Palettenrückführung
4	Beschickungsanlage
5	Härteregal
6	Portalroboter
7	Pressenwagen



BLIZZARD 180/150

1	Formwendeeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Beschickungsanlage
4	Vertikalrüttler
5	Pressenwagen
6	Ablagebahn

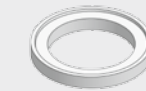


AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIE FÜR GROSSFORMATIGE BETONTEILE

ZELUS

Die ZELUS ist eine Fertigungsanlage mit automatischem Formen- und Produkthandling. Je nach Auslegung kann die Zelus im Wet-Cast oder Dry-Cast-Verfahren produzieren.

Bestens geeignet ist die ZELUS zur Herstellung von Produkten für die Kanalisation



Ausgleichsringe

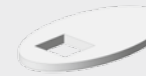


Abdeckplatten
rund



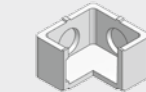
Abdeckplatten
quadratisch

Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



Deckel für
Ovalbehälter

Produkten für die Entwässerung



Ablaufschächte



Wasserrinnen

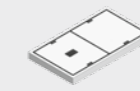
Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation



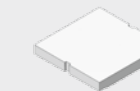
Kabelkanäle



Kabelverteiler-
schächte



Abdeckungen für
Verteilerschächte

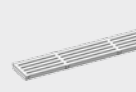


Kabelkanal-
abdeckungen

weiteren Produkten



Winkelelemente



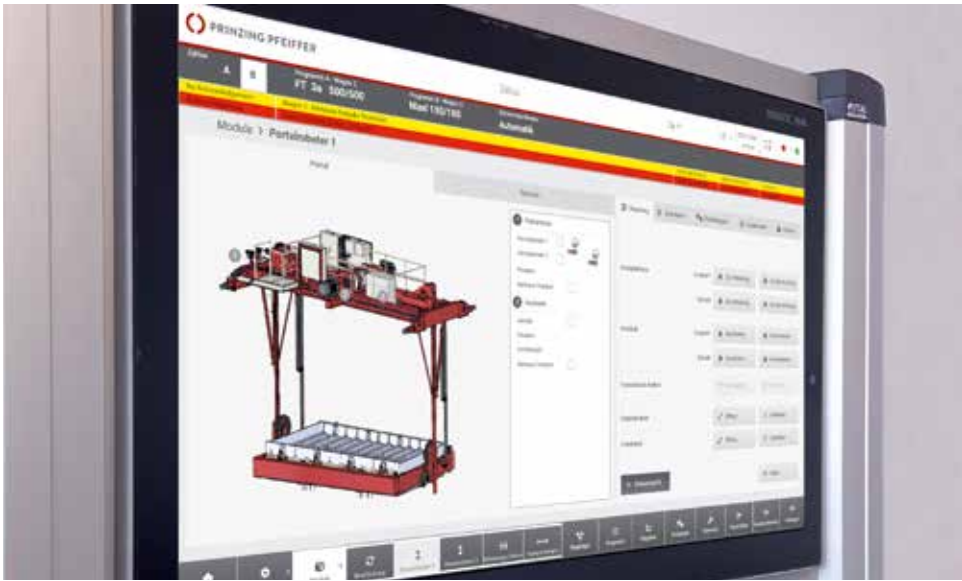
Spaltböden



Betonplatten

ZELUS HIGHLIGHTS

- Vollautomatische Fertigungslinie zur Verarbeitung von Wet- oder Drycast
- Vollautomatische Befüllung großformatiger Formen für verschiedenste Produktgeometrien
- Exakte Betondosierung in die Formen
- Automatisches Formenlager bzw. Palettenlager
- Bedarfsgesteuerte Produktion durch Abwahl einzelner Formen (Wet-Cast-Verfahren)
- SmartParts zur einfachen Auswahl der benötigten Ersatzteile
- Eine Intuitive an den Bediener angepasste Maschinensteuerung



TECHNISCHE DATEN

ZELUS	400/25	500/20	600/30
Fertigungsbereich	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
Maximale Bauhöhe	250 mm	180 mm	300 mm
Maximales Produktgewicht	1000 kg	4000 kg	10000 kg
Mit Handling-Systemen erweiterbar	Ja		
SCC-Version lieferbar	Ja		

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN
DER ZELUS

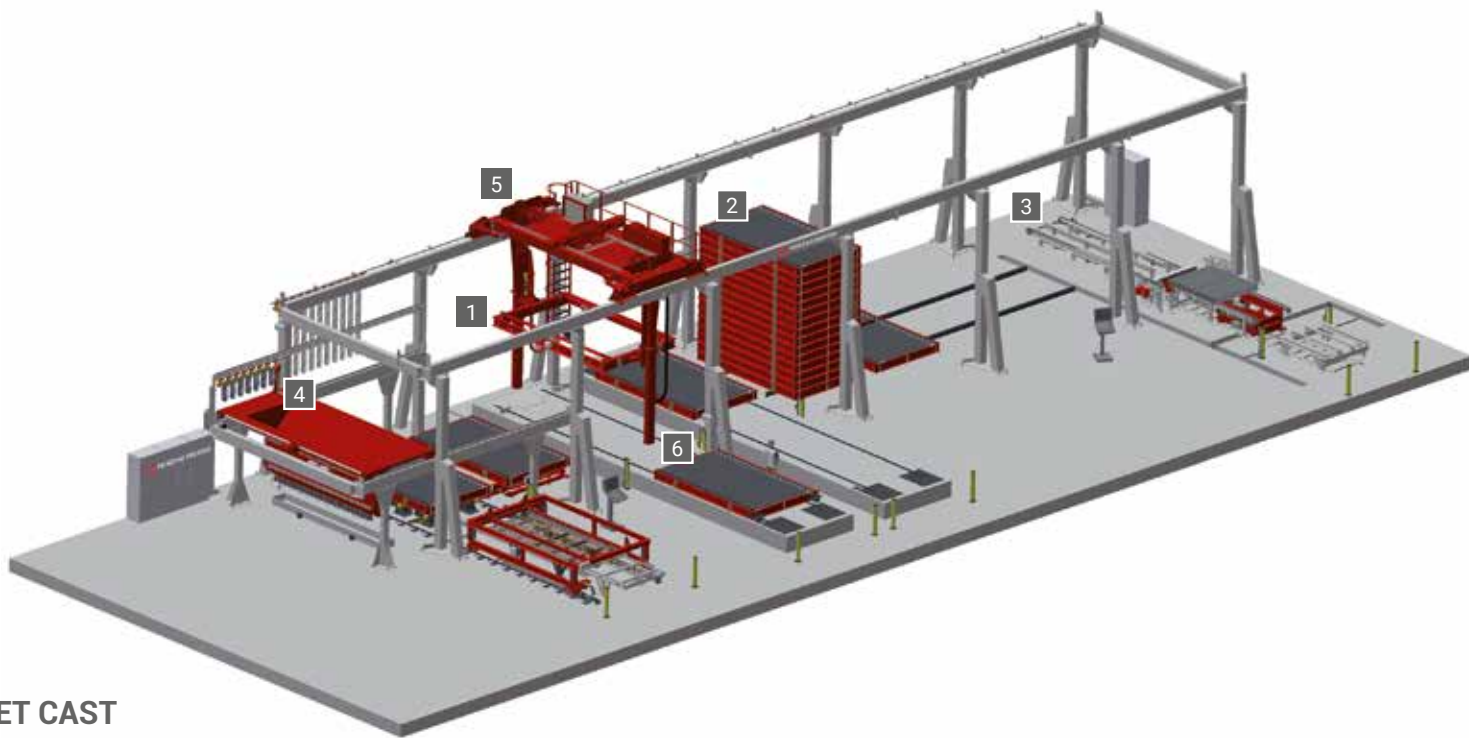
- Glätteinrichtung zur Qualitätssteigerung der Produktoberfläche
- Frequenzgeregelte Vertikal- und Auflastrüttler
 - Vollautomatisches Umlaufhandling (Formen und Produkte)
 - Automatisiertes Ab stapeln von Fertigprodukten
 - Erweiterung von Bypässen ermöglicht die Form vorbereitung außerhalb des Kranbereiches
- Data Analyzer und Reporting zur Bereitstellung aller relevanten Produktionsdaten und Statistiken
- Smart Check für eine regelmäßige und professionelle Prüfung Ihrer Anlage





ZELUS 400/25

1	Formwendeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Entschalungsposition
4	Beschickungsanlage
5	Palettenstapel
6	Vertikalrüttler
7	Portalroboter



ZELUS 500/20 - WET CAST

1	Formwendeinrichtung
2	Formeinrichtung
3	Entschalungsposition
4	Beschickungsanlage
5	Portalroboter
6	Vorbereitungsstation



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND



IHR PLUS – FORMEN UND SCHALUNGEN

- Über 160 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Betonformen und Schalungen für die Herstellung von Betonfertigteilen für Gießverfahren und Sofortentschalung mit erdfeuchten Betonmischungen.
- Hervorragende Marktkenntnisse und langjährige Erfahrung.
- Mit über 30 gut ausgebildeten Mitarbeitern sind wir kompetenter Partner für anspruchsvolle Großformen, Sonderformen und Einrichtungen für die Betonfertigteilindustrie.
- Konstruktion und Bau von Formen für Drittanbietermaschinen unter Berücksichtigung der spezifischen Eigenschaften der Fremdfabrikate durch uns möglich.



IHR PLUS – HANDLING

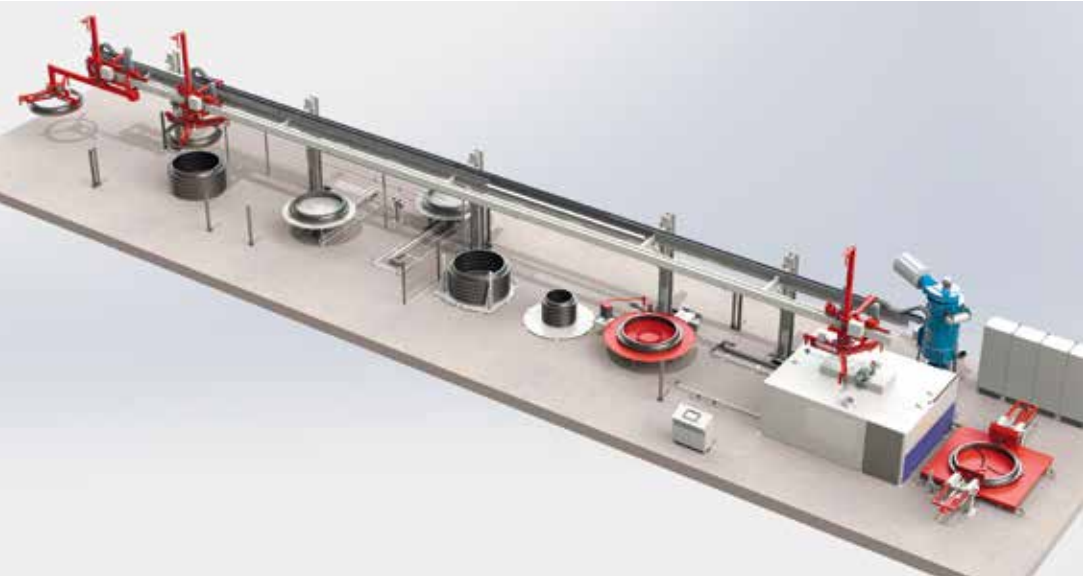
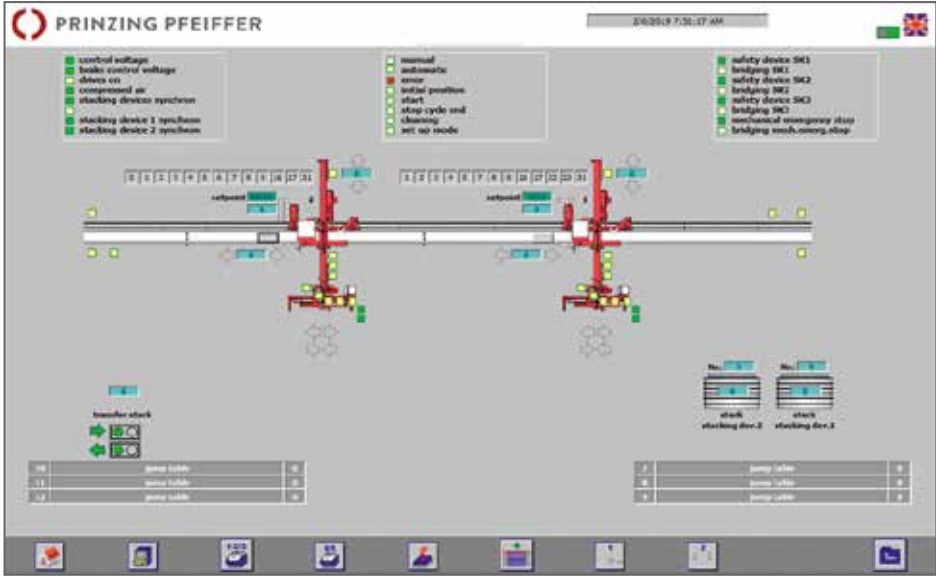
FÜR UNTERMUFFEN UND PALETTEN

Um Produktionsabläufe bei Neuanlagen als auch bei vorhandenen Rohr- oder Schachtfertigungsanlagen zu optimieren, bietet PRINZING PFEIFFER modular aufgebaute und beliebig erweiterbare Handlingsysteme für Untermuffen und Paletten an. Autark als Insellösung einsetzbar als auch in komplette Fertigungslinien integrierbar, kann bei der Planung & Konzeptionierung jederzeit auf individuelle Kundenbedürfnisse eingegangen werden.

Je nach Bedarf und individueller Gestaltung, werden sechs automatische Hauptbereiche zum Untermuffenhandling gezählt: Abschlagen, Vereinzeln, Reinigen, Ölen, Stapeln/Entstapeln bis hin zum Einlegen in die Rohr- oder Schachtfertigungsanlage.

VORTEILE UNSERER HANDLING-SYSTEME FÜR UNTERMUFFEN UND PALETTEN:

- Modularer Aufbau und beliebig erweiterbar
- Universell einsetzbar für verschiedenste Maschinentypen und Muffen-größen
- Einsatz hochwertigster Automatisierungskomponenten
- Logisch durchdachter Ablaufplan
- Produktivitätssteigerung
- Verringerung von Verschleiß
- Integriertes Fehlerdiagnosesystem
- Verringerung der Personalintensität
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen



IHR PLUS – PRÜFSTRASSEN

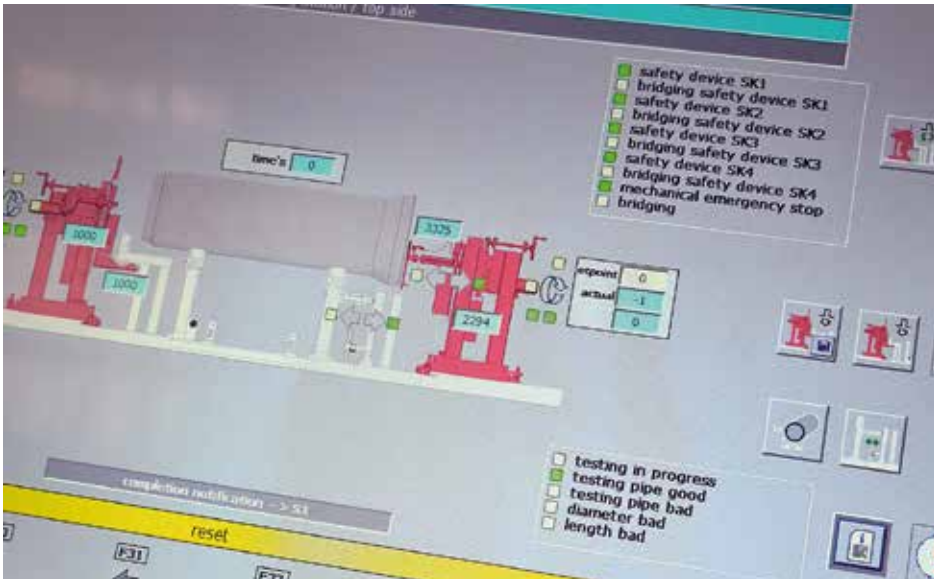
FÜR BETONROHRE

Für eine automatische Veredelung, Prüfung und Dokumentation von gefertigten Betonrohren bietet PRINZING PFEIFFER modular aufgebaute und beliebig erweiterbare Rohrprüfstraßen an. Autark als Insellösung einsetzbar als, auch in komplette Fertigungslinien integrierbar, kann bei der Planung & Konzeption jederzeit auf individuelle Kundenbedürfnisse eingegangen werden.

Je nach Bedarf und individueller Gestaltung, werden sieben Hauptbereiche zur Veredelung, Prüfung und Dokumentation gezählt: Ausrichten, Entgraten, Fräsen, Vakuum prüfen, Spitzend- und Geradheitsmessungen, Signieren bis hin zum Puffern der geprüften Betonrohre.

VORTEILE UNSERER PRÜFSTRASSEN FÜR BETONROHRE:

- Modular aufgebaut und beliebig erweiterbar
- Universell einsetzbar für verschiedenste Maschinentypen und Rohrgrößen
- Einsatz hochwertigster Automatisierungskomponenten
- Logisch durchdachter Ablaufplan
- Produktivitätssteigerung
- Dokumentation der Prüfergebnisse
- Bereitstellung von verschiedenen Auswertungen
- Automatische und manuelle Exportfunktionen in Office-Programme
- Integriertes Fehlerdiagnosesystem
- Verringerung der Personalintensität
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen



IHR PLUS – PRODUKTIONS- UND FIRMENSTANDORTE

INHOUSE-FERTIGUNG, VERTRIEB, ENGINEERING, AFTER SALES

Die meisten Rohr- und Schachtmaschinen des Unternehmens PRINZING PFEIFFER werden am deutschen Standort in Porta Westfalica (Nordrhein-Westfalen) gefertigt, geprüft und von dort aus ausgeliefert. Fertigungsprozesse, Kapazitäten sowie Lieferzeiten und Logistik werden durch die In-House Lösung optimiert. Unsere weltweit vertretenen Standorte und deren lokale Ersatzteillager gewährleisten ein schnelles Umsetzen der standortspezifischen Kundenanfragen im Ersatzteil-Service und After Sales-Bereich.

An den deutschen Standorten Limburg a. d. Lahn und Blaubeuren arbeiten die Mitarbeiter aus Engineering und Vertrieb daran, Ihre individuellen Kundenwünsche zu erfüllen.





AUTOMATISIERUNG



PRODUKTIONSSTATISTIK –
IN ECHTZEIT UND ÜBERALL

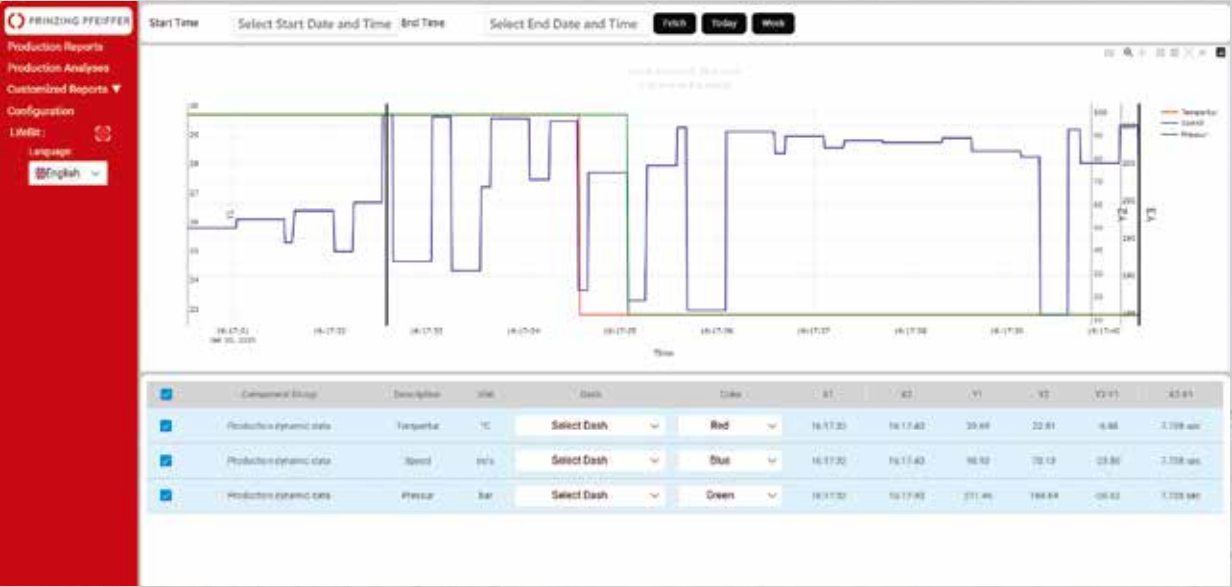
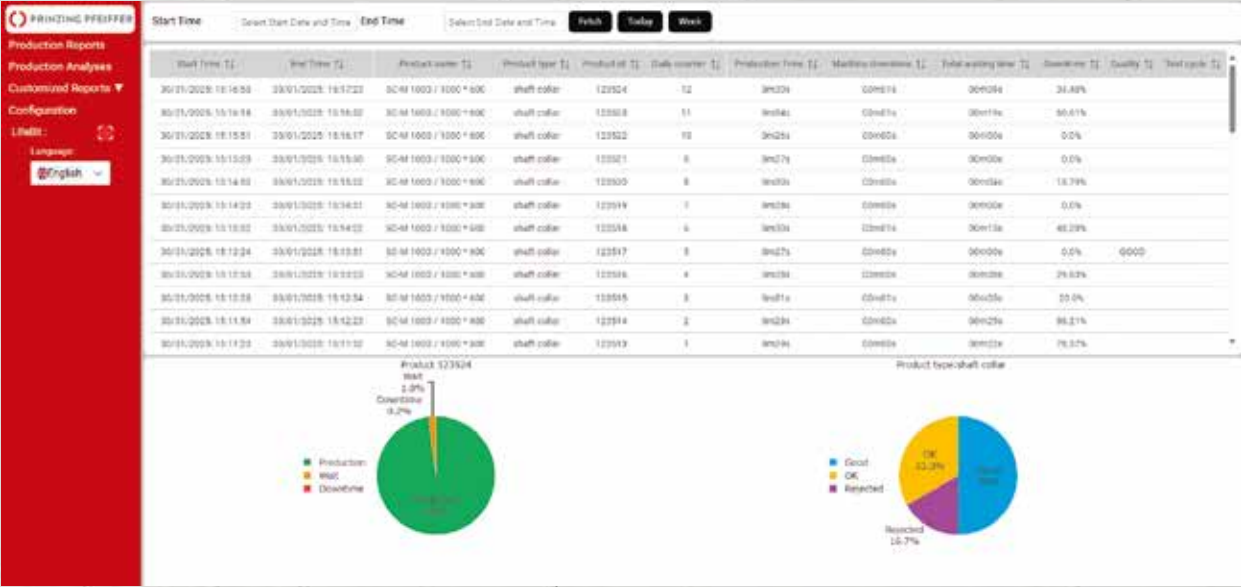
DATA ANALYZER

MODERNE STATISTIKSOFTWARE
FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Investitionen in neue Technologien sind einerseits immer ein ambitioniertes Unterfangen, andererseits aber auch eine Chance.

Mit unseren webbasierten Datenerfassungs- und Visualisierungssystemen bieten sich große Vorteile für etablierte sowie zukünftige innovative Betonfertigteilhersteller.

Egal ob Sie die aktuelle Maschinenleistung in tabellarischer und visueller Form benötigen, den aktuellen Anlagenstatus (Produktion, Stillstand, Wartezeit) in ECHTZEIT abrufen wollen oder gar die chronologische Aufzeichnung aller Maschinenfunktionen einsehen möchten. All diese Daten sind auf Abruf verfügbar und können auf mobilen Endgeräten wie Smartphones, Tablets oder auf dem integrierten PC für Statistiken eingesehen, gespeichert und weiterverarbeitet werden.



DIE VORTEILE VON
DATA ANALYZER SIND:

- Echtzeit-SPS-Datenanalyse
- Erkennt schnell Fehler, Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen und reagiert darauf
- Produktionszusammenfassung
- Langzeitaufzeichnung von Daten
- Gesicherte Web-Verbindung
- Konnektivität mit mehreren SPS-Steuerungen möglich
- Webbasiert, Zugriff von mobilen Endgeräten sowie PC's



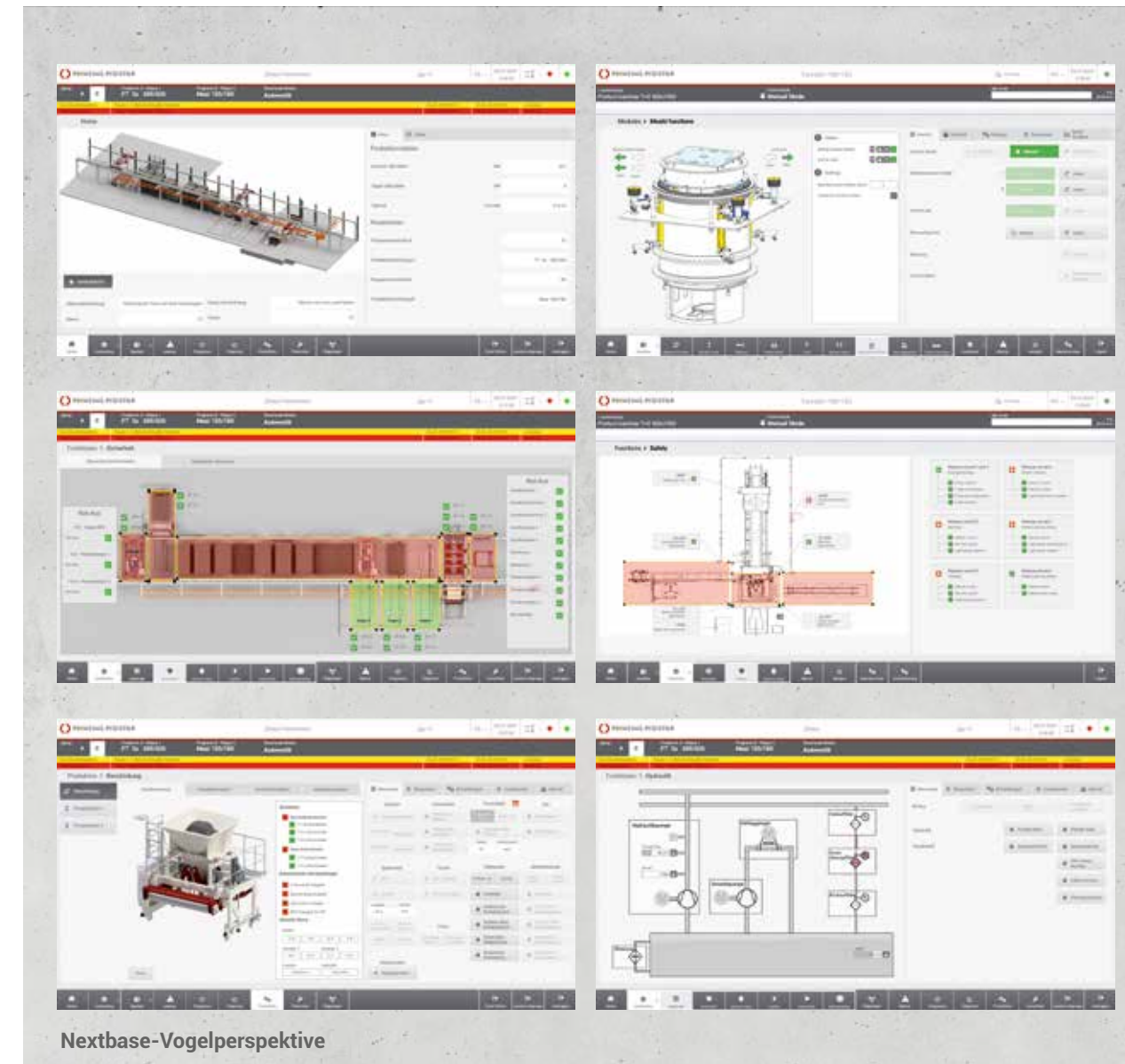
STEUERUNGSSOFTWARE
DAS HERZSTÜCK JEDER ANLAGE

NEXT BASE

MASCHINENSOFTWARE DER NEUEN GENERATION

Die Kombination aus modernster Industriesoftware von SIEMENS und Web-Technologien bietet eine zukunftsfähige Lösung für die Automatisierung. Das neue Software- und Steuerungssystem von PRINZING PFEIFFER macht zudem die gesamte Umgebung flexibler und effizienter und gewährleistet eine effektive und kundenfreundliche Bedienbarkeit unserer Maschinen.

Damit unsere Kunden auch in Zukunft die Vorteile unserer Software genießen können und immer auf dem neuesten Stand der Maschinensoftware im Bereich Digitalisierung & Industrieautomation sind, wurden diese umfangreich modernisiert und bleiben, durch Updatemöglichkeiten, auf dem neuesten Stand.



Nextbase-Vogelperspektive

DIE VORTEILE VON NEXT BASE SIND:

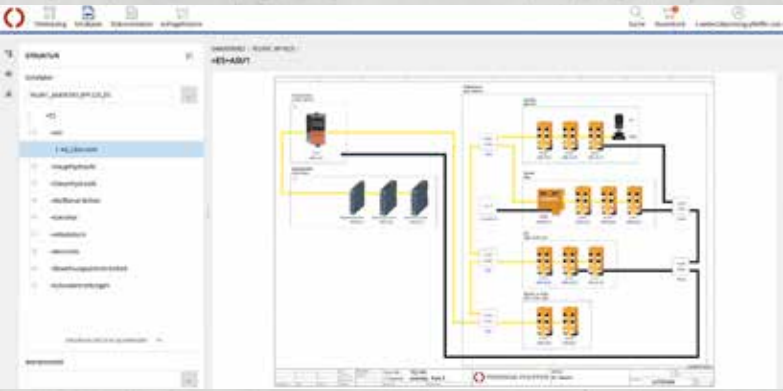
- Effizientere Automatisierung von Prozessen
- Intuitive und verbesserte Benutzerfreundlichkeit – klare Navigation
- Bessere Überwachung und Steuerung von Prozessfunktionen
- Geringere Servicekosten und weniger Ausfallzeiten durch Selbstdiagnose
- Zugänglichkeit - Geräteunabhängig (webbasiert) und bereit für zukünftige Technologien
- Integration mit ERP-Systemen (Smart Office-fähig)
- Konnektivität zu Geräten und Systemen anderer Hersteller als SIEMENS
- Integrierte Sicherheit durch weniger Hardwarekomponenten
- Längerer Support und Verfügbarkeit von Komponenten



AFTER SALES

SMART PARTS

IHRE ONLINE-LÖSUNG FÜR ERSATZTEILDOKUMENTATION UND ANFRAGEN



Schaltplan einer Anlage



Visualisierung SmartParts

Die innovative Kombination aus erweiterten 3D-Modellen und integrierten interaktiven Schaltplänen macht die Identifizierung mechanischer und elektrischer Komponenten Ihrer Anlage einfacher denn je. Damit werden Ihre Ersatzteilanfragen online an uns übermittelt und sie bekommen umgehend Ihr individuelles Ersatzteilangebot.

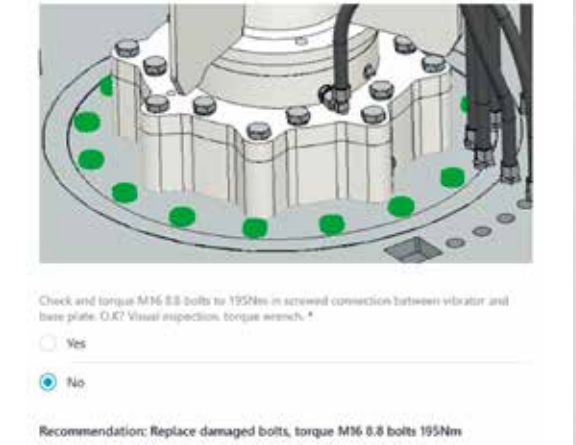
WARUM SMARTPARTS?

- Online verfügbar, keine Installation nötig: Greifen Sie direkt über Ihren Browser auf SmartParts zu – jederzeit und von jedem Gerät aus.
- 360°-Ansicht: Betrachten Sie Teile und Komponenten aus jedem Winkel, um jedes Detail zu erfassen.
- 3D-zu-2D-Konvertierung mit einem Klick: Speichern, drucken oder teilen Sie Ansichten ganz nach Bedarf.
- Flexible Darstellung: Wählen Sie zwischen vollständiger oder halbtransparenter Ansicht, um komplexe Baugruppen besser zu verstehen.
- Präzise Teileisolierung: Finden Sie das benötigte Teil schnell und unkompliziert durch Isolierung und detaillierte Aufschlüsselung
- Detaillierte Informationen auf einen Blick: Zu jedem ausgewählten Teil erhalten Sie umfassende technische Daten.

**Effizient, intuitiv und einfach zu bedienen –
SmartParts optimiert Ihre Ersatzteilverwaltung und
spart wertvolle Zeit.**

SMART CHECK

DIGITAL UNTERSTÜTZTE ANLAGENINSPEKTION INKL. REPORT UND ERSATZTEILEMPFEHLUNG



Darstellungen eines
Prüfberichts mit
bildlicher Darstellung
des geprüften Bereichs
und Empfehlungen

Wir führen eine intensive Anlageninspektion beim Kunden durch. Diese Prüfung erfolgt mittels fundierter Checklisten und ist individuell an die spezifischen Anforderungen der Maschine angepasst. Im Anschluss erhalten Sie einen detaillierten Prüfbericht.
Durch unseren Prüfbericht erhalten Sie einen Einblick auf den Zustand Ihrer Anlage und können proaktiv Teile rechtzeitig über uns bestellen und austauschen.

SIE ERHALTEN:

- Detaillierte, vergleichbare Prüfberichte (Ihr „Anlagen-Checkheft“)
- Beurteilung über den Verschleißgrad
- Empfehlungen und Angebote für die erforderlichen Ersatz- und Verschleißteile
- Empfehlungen, an welcher Stelle Ihre Wartung intensiviert werden sollte

ALLES AUS EINER HAND

Auch nach der erfolgreichen Umsetzung stehen wir Ihnen weiterhin mit vollem Einsatz zur Seite. Sei es durch Upgrades Ihrer in die Jahre gekommenen Anlage, eine kompetente Beratung zu Ersatzteilen oder durch maßgeschneiderte Betreuung und Schulungen direkt bei Ihnen vor Ort. Unser erfahrenes Team ist jederzeit bereit, sich neuen Herausforderungen zu stellen und zügig die passende Lösung für Sie zu finden. Mit unseren digitalen Produkten wie SmartParts und SmartCheck wird die Bestellung von Ersatzteilen und die Wartung Ihrer Anlage noch einfacher und transparenter, während Ihre Maschinen gleichzeitig in einwandfreiem Zustand bleiben.



RETROFIT STEIGERN SIE IHRE LEISTUNG

- Lieferung und Integration von Handhabungs- systemen und Produkt- prüfeinrichtungen: Untermuffenhandling und -reinigung, Produkthandhabung und -prüfung
- Upgrades von Steuerungen und Sicher- heitseinrichtungen
- Data Analyzer zur Überwachung und Optimierung der Produktionsleistung
- Upgrades von hydraulischen und elektrischen KomponentenIntegration in bestehende Anlagen



ERSATZTEILE SCHNELLE LIEFERUNG

- Umfassende und kompetente Beratung zu allen Fragen der optimalen Ersatzteil- versorgung
- Angebote sind individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten
- Hochwertige Original-Ersatzteile
- Gewährleistung



FORMEN

- Lieferung neuer Formen für Sofort- entschalung und Gießbetonprodukte
- Reparatur und Wartung bestehender Formen
- Formen-Upgrades mit zusätzlichen Funktionen



SCHULUNGEN MASSGESCHNEIDERT AUF IHRE BEDÜRFNISSE

- Bedienerschulung, online und vor Ort
- Schulungen zu Service und Wartung
- Prozessoptimierung



SERVICE IHR PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER

- Geplante Wartung und Instandhaltung
- Langfristige Dienstleistungen
- Online-Betreuung

UNSER
VERTRIEBSTEAM



Björn Brandt
Managing Director



Andreas Bartuli
Head of Sales



Alexander Probst
Area Sales Director



Reda Guessous
Area Sales Manager



Thomas Linnert
Area Sales Manager



Thiago Leao
Area Sales Manager



Jan Nemitz
Head of Internal Sales



**Business Unit PRINZING PFEIFFER**

Büro Limburg
Vinzenz-Pallotti-Straße 3
65552 Limburg | Germany
Telefon: +49 2736 497 611
E-Mail: info@prinzling-pfeiffer.com
www.prinzling-pfeiffer.com

Büro Blaubeuren
Zum Weissen Jura 3
89143 Blaubeuren | Germany

Fertigung Langenhahn

MSM Formenbau GmbH
Industriestraße 9
56459 Langenhahn | Germany

Masa GmbH
Masa-Straße 2 | 56626 Andernach | Germany

Führend durch Innovation,
Erfahrung durch Tradition
seit 1862