

Prinzing GmbH, Blaubeuren, Deutschland

## Flexible Produktion von Schachtunterteilen in Belgien

An ihre Schachtunterteile stellt das belgische Unternehmen Tubobel, Tessenderlo, besondere Anforderungen: Nahezu völlige Flexibilität hinsichtlich der Bauhöhe der Schachtunterteile als auch der Position, Nennweite, Gefälle und Art der Rohranschlüsse. Entsprechend hoch waren auch die Anforderungen, die an eine neu zu installierende Produktionsanlage gestellt wurden.

Mit der Lieferung beauftragte Tubobel den Anlagenhersteller Prinzing GmbH, Blaubeuren, Deutschland. Vor dem genannten Hintergrund und der zusätzlichen Anforderung, kürzeste Produktionsaktzeiten zu erreichen, kam der Schacht- und Rohrautomat Typ Mistral sowie das System-Modul

zur automatischen Herstellung von Schachtunterteilen zum Einsatz.

Das System-Modul zur Herstellung von Schachtunterteilen beinhaltet eine Software, welche bereits bei Auftrags-eingang der Schachtunterteile oder bei der Produktionsplanung zum Ein-



Schacht- und Rohrautomat Typ Mistral



**Eine spezielle Software steuert die automatische Herstellung der Schachtunterteile**

satz kommt. Das ermöglicht eine durchgängige Produktionssteuerung bis hin zum Einbauort der Schachtunterteile.

Da in der Regel kein Schachtunterteil dem anderen gleicht, speichert man bereits bei Auftragseingang Bauhöhe, Art und Position sowie Gefälle der Rohranschlüsse ab. Weitere Daten wie Kundename, Lagerort, Liefertermin und Produktionstag werden ebenfalls dem entsprechenden Schachtunterteil zugeordnet. Auf Wunsch erhält der Kunde diese Daten dann papierlos als Auftragsbestätigung.

Die Anlage erhält die Daten online, die Tätigkeit des Maschinisten beschränkt sich auf die Anwahl des als nächstes zur Produktion anstehenden Schachtunterteils. Die Bauhöheneinstellung sowie die Winkeleinstellung für die Rohranschlüsse erfolgt vollautomatisch.

Die Aussparkerne setzt man durch einen manuell zu betätigenden Manipulator ein, was durch eine grafische Anzeige im Display des Maschinen-PC's unterstützt wird.

Anschließend erfolgt die Produktion im bekannten Rüttel-Press-Verfahren, wonach ein Ausdruck der bereits bei Auftragseingang definierten Daten am fertigen Schachtunterteil fixiert wird, sodass sich jedes Einzelstück zweifelsfrei zuordnen lässt.

Mit der neuen Anlage in Kombination mit dem System-Modul zur automatischen Herstellung von Schachtunterteilen lassen sich in einer sieben Stunden Schicht bis zu 60 Schachtunterteile mit Anschlussnennweiten bis zu 900 und Wandstärken bis zu 350 Millimeter herstellen. Die stufenlose automatische Bauhöheneinstellung erlaubt die Produktion von Schacht-

unterteilen bis zu einer Bauhöhe von 1.700 Millimetern und einem Produktgewicht von mehr als 5.000 Kilogramm.

#### Weitere Informationen:

## PRINZING

**PRINZING GmbH, Anlagentechnik und Formenbau**  
 Bruckfelsstraße 9  
 D-89143 Blaubeuren  
 Tel.: ++ 49 (0) 73 44/17 20  
 Fax: ++ 49 (0) 73 44/1 72 80  
 E-Mail: [info@prinzing-gmbh.de](mailto:info@prinzing-gmbh.de)  
 Internet: [www.prinzing-gmbh.de](http://www.prinzing-gmbh.de)